



№ 1 Maï 2009

bulletin

вестник фирмы NATE – nápojová technika a. s., Chotěboř

Пролог

Использование и оценка существующих технологий являются одним из путей экономии инвестиционных средств во время необходимого обновления или модернизации работы разливочных цехов. Нам бы хотелось продемонстрировать подход общества «NATE» к реконструкции на примере проекта «NATE» и «PepsiCo» в Румынии.

Приглашением на осеннюю выставку в Мюнхене является представление нового наполнителя, который здесь будет показан. Электронный волюмометрический клапан, разработанный в «NATE», применяется для напитков газированных CO₂, перечень его преимуществ и краткое описание можете найти далее.

С огромным энтузиазмом дивизия «моющих машин» включилась в общий проект – восстановление процесса мойки в пивоваренном заводе «Ostrava» группы AB – InBev, составной частью которого была полностью новая мойка бутылок. Поставка осуществилась в рекордно короткий срок, что никак не повлияло на качество и соблюдение часового графика, что имело большое значение для открытия нового сезона.

Желаем Вам успеха в новом сезоне.

Содержание

- Чистота в первую очередь !
- Новая моечная машина для завода «Ostrava»
- Линия разлива уксуса для АО «KÁVOVINY a.s.» Пардубице
- Разлив напитков под избыточным давлением с расходомерами



Чистота в первую очередь !

... или ULTRA CLEAN предохранительные кожухи при восстановительном ремонте наполнителя разлива негазированной воды для «Pepsi Americas»

Одиннадцатитысячный городок Ковасана находится в Трансильвании в Румынии. Он не зря называется «городом 1000 минеральных источников». Каждый источник содержит разнообразную смесь минералов, прежде всего углекислый газ, серу и аммиак. Название Ковасана происходит от славянского слова Квас, что значит терпкий или кислый и обращает внимание на вкус минеральных вод.

Общество «Pepsi Americas», которому в Ковасане принадлежит завод по разливке минеральной воды, намеревалось начать разливку негазированной минеральной воды. Оно обратилось к нам с просьбой, обеспечить микробиологическую чистоту этого чувствительного напитка на старом наполнителе Veral 64, который в то время был собственности «Pepsi» в Словакии.

«NATE» предложило генеральный ремонт механизма, при котором были использованы

современной серии механизмов, поставляемых нашей компанией, так, чтобы была гарантирована 100% санитарная чистота механизма в полностью автоматическом режиме. Так как рабочая линия разлива эксплуатировалась в цехе, в котором использовались высокоподъемные погрузчики и другие технологии, было принято решение элиминировать эти негативные явления поставкой специальных предохранительных кожухов, которые используются в производстве машинного оборудования наивысших категорий чистоты select и ultra clean. Речь идет о предохранительных кожухах механизма или о полностью закрытых камерах с ламинарным потоком профильтрованного стерильного воздуха. При сотрудничестве с компанией «JohnsonDiversey» была подготовлена и очистка внешних поверхностей механизма и покрытие пеной, таким образом, чтобы были достигнуты требуемые параметры.

(продолжение на следующей странице)

NATE – nápojová technika a. s.
ул. Жижкова 1520
583 01 Чотэборж,
Чешская Республика
www.nate.cz

Торговый отдел - запад:
тел.: +420 569 551 338
факс: +420 569 626 639
E-маил: business@nate.cz

Торговый отдел - восток:
тел.: +420 569 551 598
факс: +420 569 623 116
E-маил: export@nate.cz

Маркетинг:
тел.: +420 569 551 235
E-маил: marketing@nate.cz

Сервис:
GSM: +420 606 618 928

Запасные части:
тел.: +420 569 551 598
факс: +420 569 623 116
E-маил: export@nate.cz

Чистота в первую очередь!

Рама, собственный привод механизма и емкость наполнителя были сохранены и отремонтированы. Впоследствии были поставлены новые компоненты, изготовленные в «NATE»:

- Наполнительные клапаны, управление клапанов, санитарные насадки, прижимы из нержавеющей стали, распределительная головка CO₂, управляющая система Siemens S7 300, транспортировка напитка и центрально управляемое покрытие механизма пеной.
- Механизм был оснащен новой укупорочной установкой с использованием alkork пробок.
- Закрытие наполнителя имело целью обеспечение микробиологической чистоты в течение наполнения и укупорки бутылок.

Кроме наполнителя для компании «Pepsi» мы поставили и транспортировочные пути. Транспортеры между промывкой и наполнителем также закрыты, для защиты от возможной контаминации бутылок.

Этот проект был успешно завершен после получения результатов микробиологического анализа чистоты напитка, которые после 14 дневной работы подтвердились независимой государственной румынской лабораторией согласно валидационным стандартам «Pepsi Americas».

Улучшение очистки и микробиологической чистоты на старых наполнителях, изготовленных в «NATE»:

- Обработка емкости наполнителей у более старых типов – канал отвода санитарного раствора, обработка наплавки для поплавкового оборудования, манометр датчика
- Постоянное регулирование уровня и давления
- Полностью автоматическая санитация
- Обрызгивание наполнительных клапанов
- Плакировка поворотного стола наполнителя
- Пенная очистка наполнителя (ручная или автоматическая)
- Закрытие наполнителей с фильтрацией воздуха
- Обработка смазки установки по укупорке кронен пробками, переход от масляной смазки к смазке жиром

Обработку по повышению микробиологической чистоты наполнения можно осуществлять и у механизмов других производителей, но только после обязательного предварительного проведения технической экспертизы.



Наполнитель Veral 64 перед ремонтом (год выпуска 1997) – привод механизма



Наполнитель Veral 64 перед ремонтом (год выпуска 1997) – поворотный стол



Тот же самый наполнитель Veral 64 после восстановительного ремонта

Новая моечная машина для завода «Ostravar»



От половины апреля текущего года находится в эксплуатации новая моечная машина для мойки возвратных бутылок с обозначением DELTA 28/34.4.

Для реализации заказа был дан абсолютно невозможный срок: «После того, как мы победили в тендере, комплектное задание нам было передано 23 января. Мы пошли на определенный риск. Оборудование, производство которого продолжается примерно пять месяцев, мы реализовали всего за 65 дней», обмолвился менеджер проекта Зденек Голас.

Новая моечная машина мощностью 34.000 бутылок в час является самой крупной инвестицией остравского пивоваренного завода от 2005 года, она во много раз меньше загрязняет окружающую среду. «После выхода на полную мощность для мытья одной бутылки нам понадобится намного меньше воды, пара и электроэнергии», говорит Рихард Корнас. Согласно данным производителя для мытья одной бутылки достаточно 250 мл воды при потреблении пара 1370 МДж в час. В течение года «Ostravar» согласно своим расчетам при мойке возвратных бутылок сэкономит 5 200 ГДж пара и 17 500 м³ воды.

Мойка возвратных бутылок вызывает уважение уже своими размерами. Ее длина 12,5 метров, ширина 5,6 метров, а вес 40 тонн. Погрузка огромного колосса для перевозки на транзитный грузовой автомобиль была сложной операцией. Под дозором двух автокрановщиков целая операция продолжалась четыре часа. Только после этого мог негабаритный груз выехать на улицы по направлению к остравскому пивоваренному заводу «Ostravar».

Для того чтобы моечное оборудование могло быть установлено на заводе, находящемся в центре Остравы, необходимо было увеличить разливающий цех на 6 метров и открыть кровлю над разливающим цехом.

Установку нового моечного оборудования техники «NATE» и «Ostravar» провели в рекордно короткий срок 2 недели. «Это был очень сложный технологический процесс, который потребовал переорганизацию всего производства и присутствие высокомоощных подъемных кранов», говорит Рихард Корнас, начальник технической поддержки пивоваренного завода «Ostravar». Вместе с моечной машиной «Ostravar» в разливающем цеху заменил и 41 метр ленточных транспортеров.

Моечная машина для возвратных бутылок DELTA 28 работает полностью автоматически. От времени поступления грязной бутылки в мойку, до времени, когда чистая бутылка выезжает из мойки на ленточный транспортер, пройдет примерно 16 минут, и это все при половине потребления воды и пара. Пивные бутылки во время моеющего процесса проходят восемь моеющих зон, что обеспечивает их безупречную чистоту.

**PIVOVARY
STAROPRAMEN**

АО «Pivovary Staropramen a.s.» с 15% долей на домашнем рынке, является вторым крупнейшим производителем пива в Чешской Республике. Своим заказчикам и потребителям пивоваренные заводы «Pivovary Staropramen» предлагают самую широкую шкалу пивных марок. Общество является одновременно и вторым крупнейшим чешским экспортером пива, а его флагманский корабль – марка Staropramen – вывозится в 30 стран мира. Общество является членом группы «Anheuser-Busch InBev», ведущим пивоваренным обществом в мире.



Выезд 40 тонной моечной машины за ворота хотеборжской компании АО «NATE - nápojová technika a.s.»



Бутыломоечная машина была выгружена на пивоваренном заводе в Остраве с помощью грузоподъемного крана.



Бутыломоечная машина находится в эксплуатации на пивоваренном заводе в Остраве.

Линия разлива уксуса для АО «KÁVOVINY a.s.» Пардубице



История общества уходит в 19 век, когда Иоганн Гейнрих Францк вместе с Робертом Францком в 1896 году в Пардубицах zaloжили завод по производству заменителя классического кофе в зернах – как часть между народного концерна «Franck». Самым известным товаром была, так называемая, «Оригинальная добавка к кофе Францка»; коротко « Францковка». Самой популярной товарной маркой кофе из Пардубиц была мельница для кофе, далее, чайник для чая и шагающий лев, несущий на спине чашку с кофе и ложкой. Современная история начала писаться в 1991 году, когда возникло акционерное общество «KÁVOVINY a. s.» Пардубице. Период возникновения акционерного общества характеризовался обширной модернизацией оборудования завода. Было закуплено новое технологическое оборудование – флюидная сушильная установка гранулятора года спустя была введена в работу новая жарочная печь для зерна и установка линии по изводу воздуха риса с различными вкусовыми добавками. 1 997 год был годом полным изменений – была введена в эксплуатацию новая линия по производству горчицы, линия по производству гранулированных экстрактов и новая технология по упаковке «тяжелого бакалейного товара». В настоящее время эта компания предлагает широкий ассортимент продуктов (крупы, горчица, уксус, печенье, бисквиты, напитки...).

В некоторых инновациях принимало участие и общество «NATE» на основании торгового публичного тендера, который был объявлен в августе прошлого года. В этом случае речь шла о линии по производству уксуса. В указанном тендере общество «NATE» победило. Задачей являлась поставка линии по разливу уксуса с долей уксусной кислоты с концентрацией 8% в ПЭТ бутылки, мощностью макс. 6 000 литровых ПЭТ бутылок с забивными пробками и бумажными этикетками согласно поставленному образцу в час. Упаковки 2x3 в термически усадочную пленку без печати и без поддона.

Эта линия состоит из ориентира ПЭТ бутылок, включая элеватор с засыпной воронкой, триблоком промывки, наполнения и укупорки бутылок, традиционного оборудования для пластиковых забивных пробок, аппликатора этикеток, упаковочной машины и, далее транспортера бутылок и пакетов согласно разработанному проекту.



Уникальным механизмом в этой линии является прототип полуконтинуальной упаковочной машины. Это упаковочная линия ПЭТ бутылок типа NAPACK 1200. Автоматическая упаковочная линия для упаковки ПЭТ бутылок в термически усадочную пленку состоит из входной распределительной части, сварной части, тепловоздушного туннеля и охлаждающей выходной части. Общество «NATE – marketing, a.s.» как единственный производитель в ЧР, производит полуконтинуальные упаковочные машины. Это машины с уникальным решением отделения уже укупоренных бутылок в пакете, перед сварной рейкой, что позволяет достичь производительности оборудования до 18 тактов/минуту. Другим техническим преимуществом этого оборудования является специальная конструкция тепловоздушного туннеля, в котором размещен специальный механизм для поворота заслонок потока воздуха. Такое решение позволяет совершать обхват пакета бутылок и очень тонкой, термически усадочной пленкой, что в результате приводит к немалой производственной экономии.

Комплектная линия для общества «Kávoviný, a.s.» Пардубице была поставлена в конце 2008 года.

Извинение

Настоящим приносим извинения читателям бюллетеня общества «NATE» за октябрь 2008 года и обществу ООО «Снепс спол. с р. о.» за ошибку в статье «Презентация общества АО «NATE – marketing, a. s.», в которой на стр. 5 была использована фотография компании ООО «Снепс спол. с р. о.» - захватывающая головка вкладывателя СНЕРАК 3.

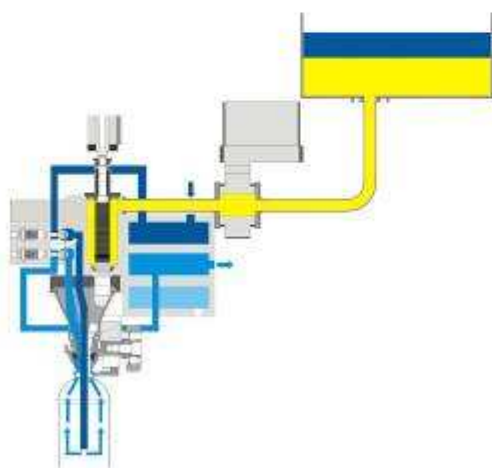
Разлив напитков под избыточным давлением с расходомерами

Предназначено для:

- Разлива минеральной воды, лимонада, напитков типа сола и пива
- Разлива в ПЭТ бутылки с ополаскиванием бутылок CO₂
- Разлива в стеклянные бутылки с эвакуацией
- Диапазон наполняемых объемов от 0,2 до 3 литров
- Диапазон мощностей от 2 000 до 30 000 бут/час

Решение общества «NATE®» предлагает следующие конкретные преимущества:

- отвод воздуха из бутылки во время разлива вне пространства емкости
- изменение наполняемого объема без воздействия на клапан
- возможность медленного и быстрого разлива – регулирование использованного режима в зависимости от вспенивания напитка
- электропневматическое управление – возможность регулирования управления клапанами для различных типов напитков записью в память машины – для различных типов напитков с учетом вспенивания, необходимость ополаскивания и т.д., возможность проведения наладки и сохранения в памяти установленного наполнения (количество и время ополаскивания, скорость разлива, количество, время отпуска давления) и при каждом разливе наладка наполнителя согласно выбору на панели оператора, а не с помощью сложной механической настройки опор
- процесс разлива управляется управляющей системой наполнителя и не зависит от актуальной мощности наполнителя или от остановок машины
- возможность автоматической установки санитарных насадок
- более совершенная санитация наполняющего клапана в сравнении с механическим объемным клапаном (более простое механическое исполнение) – исполнение жидкостного золотника и вентиля для эвакуации, нагнетения давления и отпуска давления с использованием волноводов и мембранных уплотнителей
- скорость разлива примерно на 15-20 % более высокая, чем у механического объемного клапана
- емкость наполнителя
 - круговое исполнение
 - хорошая санитация
 - ополаскивающие форсунки
 - минимальный остаток напитка при завершении разлива
- достижение низкого роста O₂ при разливе пива, благодаря возможности осуществления одного или нескольких ополаскиваний бутылки при разливе в ПЭТ бутылки или эвакуация при разливе в стекло
- разлив пива при температуре до 12°C а насыщение 5г CO₂/л
- разлив лимонада и напитков типа сола при температуре до 18°C а насыщение 5г CO₂/л



Ополаскивание и нагнетение давления



(проболженце на слобуюшей странице)

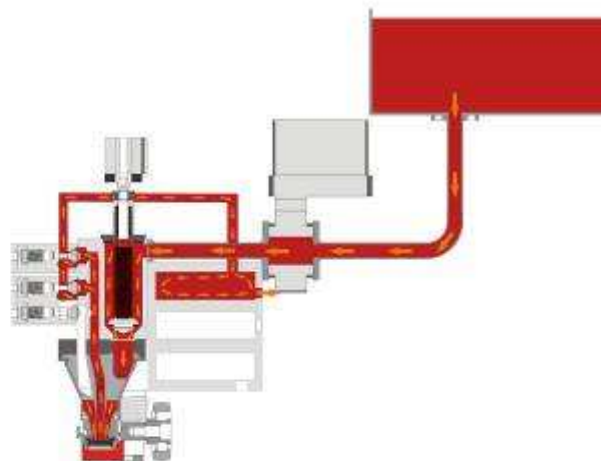
Разлив напитков под избыточным давлением с расходомерами

(экилоз)

CIP - Cleaning In Place

управляющая система оборудования и электропневматическое управление запорных заслонок и клапанов в трубах вместе с санитарным оборудованием позволяют проводить автоматическую (без обслуживающего персонала) санитацию и ополаскивание наполнителя.

Санитация состоит из ополаскивания оборудования водой, очистки с использованием щелочного или кислотного чистящего средства, последующего ополаскивания внутренних камер, или же стерилизацию наполнителя.



CIP клапана – шаг 1

Выставка DRINKTEC 2009

**Выставка DRINKTEC 2009, Мюнхен, Германия
14. - 19. 9. 2009 г.**

Уважаемые друзья,

разрешите пригласить Вас на выставку Drinktec 2009– продукция для изготовления напитков и жидкой пищи, которая состоится от 14 до 19 сентября 2009 года в немецком Мюнхене.

В этом году мы будем представлять на выставке объемный наполнитель с расходомером для разлива различных видов газированных напитков с электропневматически управляемым клапаном.

Посетите нас в зале A5, палатка № 545. Будем очень рады встретиться с Вами.

»» Visit us at
Hall A5,
Booth 545!

drinktec.com
14–19 Sept. 2009 
New Munich Trade Fair Centre