

BULLETIN



NATE – nápojová technika a.s., Chotěboř

| 1 |

Říjen 2011

OBSAH

CJSC „OBOLON“

První skleněná linka ve stáčírně vody
ve Spojených Arabských Emirátech

System MOVIGIER – SEW EURODRIVE

Campina Köln am Rhein – Friesland Campina

HAAN FELSENQUELLE – logistika

Balící stroje a linky do fólie
společnosti NATE – marketing a.s.

Máme co nabídnout

Úpravy technologií výroby našich zákazníků v době krize přináší vysokou míru customizace našich zakázek a my jsme hrdí na to, že dokážeme uspět i v relativně malých projektech, kde jsme schopni vložit vysoké know – how v kombinaci s rychlou reakcí a příznivou cenou. Příkladem jsou projekty uvedené dále – nevelké rozsahem, důležité dopadem na tržní aktivity našich klientů. **I v dnešním nelehkém období máme co nabídnout.**

Ing. Petr Papoušek
generální ředitel





NATE - nápojová technika a.s.

www.nate.cz

CJSC „OBOLON“

Květen 2011 se stal pro společnost NATE - nápojová technika měsícem realizace dvou projektů pro zákazníka CJSC „OBOLON“.

Po úspěšném dodání kompletní linky plnění nesyčené vody do PET láhví s objemem 6 l o výkonu 2 000 láhví za hodinu v roce 2008 a pastéru nesyčených džusových nápojů v roce 2010, pro dceřinou společnost jednoho z lídrů průmyslové produkce nápojů na Ukrajině CJSC „OBOLON“ - DE CJSC „OBOLON“ „Krasylivske“, následovalo v květnu roku 2011 dodání zařízení pro linku plnění kvasu do KEG sudů. Projekt zahrnoval myčku vnějšího povrchu KEG sudů o výkonu 120 KEG sudů za hodinu, myčko-plnič KEG sudů o výkonu 60 KEG sudů za hodinu a poloautomatickou CIP stanicí pro přípravu mycích roztoků. Tento projekt se stal pilotním pro naši společnost a dodané zařízení je první vlašťovkou mezi stroji vlastní výroby pro KEG linky na ukrajinském trhu.

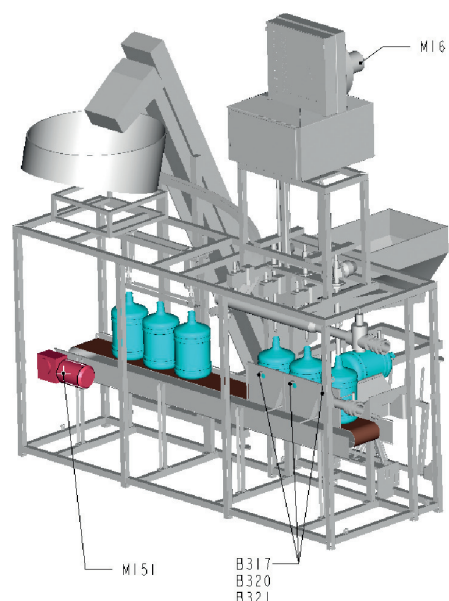
Po realizaci v roce 2010 dvou dalších projektů, kterými bylo dodání kompletní linky plnění piva do PET láhví

o objemu 1,25 l a výkonu 18 000 láhví za hodinu a kartonovací linky balení skleněných láhví do kartonu, pro druhou dceřinou společnost CJSC „OBOLON“ - DE CJSC „OBOLON“ „Zibert's Brewery“, následovalo podepsání kontraktu na výrobu kompletní linky plnění nesyčené vody do 19L barelů o výkonu 600 barelů za hodinu pro mateřskou společnost CJSC „OBOLON“. Podobný projekt společnost NATE - nápojová technika a.s. realizovala již v roce 2009. Plnicí linka stejného výkonu byla dodána jinému ukrajinskému zákazníkovi - firmě „GALS“. Tentokrát zařízení prošlo řadou inovací a vylepšení. Stojí za zmínku úprava myčky 19L barelů, která byla dodatečně vybavená systémem recirkulace vody finálního oplachování láhví. Díky opakovanému použití vody se podařilo výrazně snížit její celkovou spotřebu. Změny také neobešly stranou i plnicí části linky. Tentokrát plnič o objemu 19L barelů byl vyroben v modifikaci „ULTRACLEAN“ a celý prostor stroje byl izolován pro zajištění sterility. Uzavírací část stroje byla doplněná systémem vlhké dezinfekce uzávěru.

Výhody zařízení: příznivý poměr mezi cenou a kvalitou stroje



Myčka a plnička 19 l barelů v provozu Obolon, Ukrajina



3D počítačový model plnění a uzavírání barelů s přetlakovou filtrací vzduchu

Al Ain je druhým největším městem v Arabských Emirátech Abu Dhabi situovaných na hranici s Ománem. Před lety se zde narodil šejk Zayed, který tehdejší malé město Al Ain pozvedl a dodnes podporuje jeho růst. Město rozkvetlo do dnešní krásy, kde je jednou z nejhezčích oáz pouště.

Al Ain Mineral Water společnost založena roku 1990 je jedna z největších výrobců pitné vody ve Spojených Arabských Emirátech. Al Ain produkuje jednu z nejprodávanějších značek pitné vody a má dlouhou tradici v Abu Dhabi, kde patří ke špičce mezi spotřebiteli. AAMW je jednou z nejrychleji rostoucích značek na místním trhu vůbec. V závodu se nachází 12 plnicích linek, na kterých se plní převážně neperlivá voda do PET lahví o objemu: 1,5 ltr, 0,5 ltr, 0,33 ltr a plastových kalíšků 0,2 ltr a 0,1 ltr. Dalším produktem jsou džusy Capri Sun různých příchutí a další neperlivé ovocné nápoje v balení 0,5 ltr.

Agthia - je vedoucí společností, pod kterou spadá Al Ain Mineral Water a další výrobci potravinářských produktů a nápojů v SAE jako jsou Ice Crystal, Capri Sun, Wow, Yoplait, Isklar, Chiquita.

Agthia zaměstnává 1 600 lidí na různých pozicích v potravinářském a nápojovém průmyslu. Agthia byla založena roku 2004. 51 % společnosti vlastní Generální holdingová společnost vlády Arabských Spojených Emirátů Abu Dhabi v rovnováze s jednotlivými individuálními investory. Aktiva této společnosti jsou na trzích v SAE, Egyptě, Ománu, Bahrajnu, Kataru, Kuvajtu a Saudské Arábii.



Matné lahve společnosti Al Ain

V Al Ain Mineral Water společnosti se doposud stáčela jen neperlivá voda do PET lahví. Na základě poptávky trhu vznikl nový projekt stáčení perlivé a neperlivé vody do skleněných lahví 330 ml a 1 000 ml. Lahve jsou čiré a matné, z toho čiré určené pro značkové hotely a matné jsou určené jen speciálně pro parlament vlády Emirátů Abu Dhabi.

PRVNÍ SKLENĚNÁ LINKA VE STÁČÍRNĚ VODY V AL AINU

Společnost NATE - nápojová technika a.s. dostala důvěru zákazníka a byl uzavřen kontrakt na první skleněnou linku stáčeující perlivou a neperlivou vodu o výkonu 2 500 l/hod.

Tato linka je první linkou v UAE Abu Dhabi vůbec.

LINKA SE SKLÁDÁ Z:

- depaletizace NMD 1000P (NATE - marketing a.s.)
- tribloku VERABLOK 12-12-1S (NATE - RAVECO s.r.o.)
- sytičky SVO2 (NATE - nápojová technika a.s.)
- ofuku lahví (SECOMAK)
- etiketovacího zařízení - Labeta 3/3/5 4801A (GERNEP)
- Exan level (NATE nápojová technika a.s.)
- baličky Napacku 500P (NATE - marketing a.s.)
- dopravníků lahví (NATE - nápojová technika a.s.)

Montáž u zákazníka byla námi organizačně dobře připravená. U zákazníka byl z kraje přenos informací od managementu k jednotlivým zodpovědným osobám poněkud zdouhavý, ale nakonec se všechno zlepšilo. Celá akce byla rozdělena na tři etapy a trvala v celku 37 dní.

Linka byla předána v červenci 2011. Zákazník je s kvalitou zařízení a postupu montáže velice spokojen. Tímto jsme vstoupili na trh SAE velice dobře a máme zelenou pro další podobné i větší projekty.

Naším novým poznatkem a největším problémem konečného předání bylo zabalit nestandardní kuželové láhve, tak aby byly pevně zafixované v balíku. Společnými silami a nápady našich techniků (NATE - nápojová technika a.s. a NATE - marketing a.s.) se povedlo upravit standardní tvar podložky na atypický (viz příloha), se kterým jsou láhve stabilní a zákazník je z výsledným zabalením lahví spokojen.

František Neumann



Linka na sklo v Al Ainu

Dopravníkové systémy s pohony **SEW EURODRIVE** jsou kvalitní komponenty se zárukou úspěchu. Společnosti NATE – nápojová technika a.s. spolupracuje s touto společností již 18 let, tedy od roku 1992. Zkušenosti s produkty této společnosti jsou velmi dobré.

SEW EURODRIVE poskytuje standardní záruční dobu – 24 měsíců, v případě závady nebo poruchy se servisní zásah domlouvá přes české zastoupení firmy v Praze. V případě problému v zahraničí je společnost schopna rychle reagovat a problém řešit. Společnost disponuje celosvětovým zastoupením.

V roce 2009 byly u německého zákazníka – minerálovny Rhodius, která se zabývá stáčením pramenité vody jak do skleněných, tak PET láhví úspěšně uvedeny do provozu dopravníky láhví s novými převodovkami **MOVIGEAR**.

Rhodius Mineralwasser se nachází v německém městečku Brugbrohl, ležící v západní části země. Žije zde přibližně 3 000 obyvatel a administrativně spadá pod region Rheinland-Pfalz.

Linka v minerálovně Rhodius byla uvedena do provozu v roce 2010. Stáčí se zde sycená, nesycená, ochucená i neochucená voda. Společnost NATE – nápojová technika a.s. zde obstála před tuzemskou konkurencí (ze strany společenství KRONES a KHS), hlavně díky tomu, že bylo navrženo nové řešení linky, které zahrnovalo 30% úsporu energie – nákladů ze strany zákazníka.

Převodovky MOVIGEAR jsou zaměřeny na snížení následných nákladů – energii, náročnost údržby, celkových nákladů.



Minerálovna Rhodius není jediným provozem, kde byly nové převodovky instalovány. Dobré zkušenosti s novými pohony jsme od té doby již dvakrát aplikovali. Jednalo se o zakázku na Ukrajině – pivovar Oboloň a v České republice byly pohony aplikovány do projektu ve Vesetě Litovel.

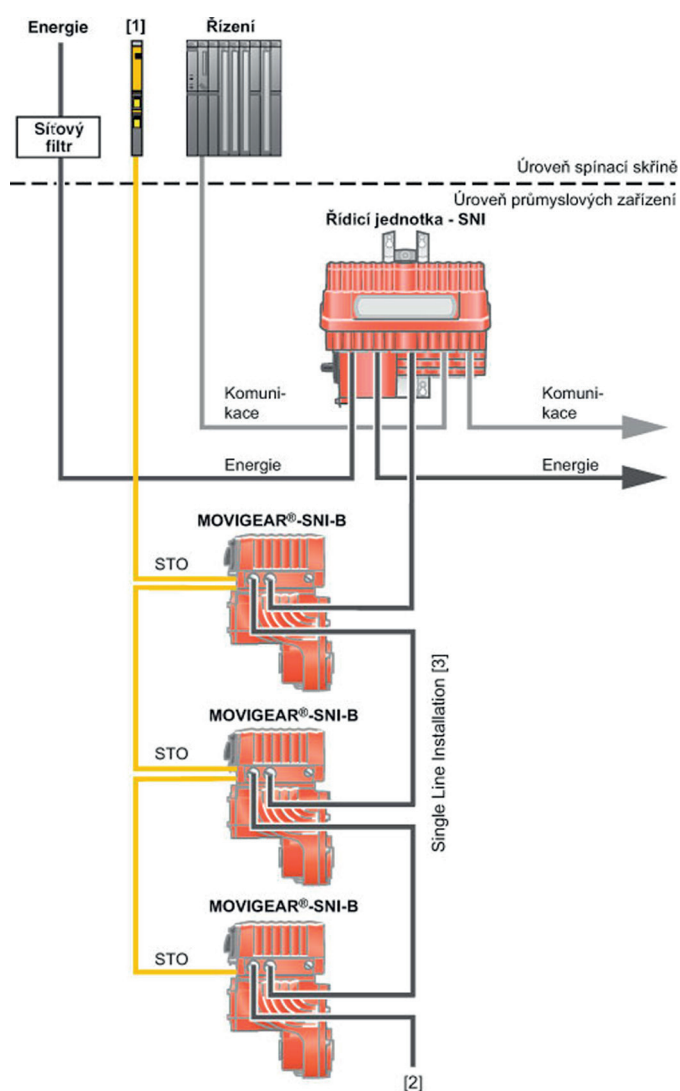
Láhve u zákazníka v Rhodiusu, Německo

SYSTÉM MOVIGIER – SEW EURODRIVE

MOVIGEAR představuje důsledné uplatnění technicky i ekonomicky mimořádně úspěšné koncepce decentrálních pohonů. Mechatronický pohonový systém složený z motoru, převodovky a elektroniky.

Již ve stádiu návrhu byl respektován komplexní přístup k vývoji. MOVIGEAR zaujme vysokou účinností, která přispívá ke snížení nákladů na energii. Integrace a sladění všech součástí pohonu vede k dlouhé životnosti a vysoké dostupnosti zařízení.

Systémy MOVIGEAR binary a MOVIGEAR AS-Interface rozšiřují zavedenou řadu výrobků MOVIGEAR. Výrobky byly vyvinuty s cílem poskytnout hospodárné řešení samostatné aplikace a systémy se základními funkcemi pohonů.



Návrh řešení pomocí systému SEW EURODRIVE

Hlavní výhody:

- úspora energie až o 50 %,
- hygienicky řešený povrch,
- optimalizace výkonu linky,
- integrovaná bezpečnostní funkce STO (Safe Torque Off) – umožňuje nastavení strojů v souladu s bezpečnostními předpisy.

Topologie instalace

- bezpečnostní spínací zařízení
- celkem max. 10 Movigear
- přípustná délka vedení mezi řídicí jednotkou a posledním pohonem – max. 100 m

CAMPINA KÖLN AM RHEIN – FRIESLAND CAMPINA

Společnost Friesland Campina vznikla spojením dvou velkých nizozemských mléčných družstev: Friesland Foods a Campina v roce 2008. Campina je ochranou známkou společnosti Royal Friesland Campina. Campina je společnost, která na trhu působí více jak 130 let.

Společnost Friesland Campina je zodpovědná za veškeré aktivity, které se týkají mléka, mléčných nápojů, jogurtů, dezertů a smetany v Německu.

Výrobky koncernu Friesland Campina jsou známé nejen v Německu, ale i po celém světě. Hlavní sídlo společnosti v Německu se nachází v Heilbronnu. Výrobní závody koncernu jsou umístěny v Kolíně nad Rýnem, Güterslohu, Schefflenzu a Heilbronnu. V současné době společnost zaměstnává okolo 1 830 zaměstnanců.

Výrobní závod Campina Köln nabízí na trhu produkty, mezi které patří čerstvé mléko, tvaroh, smetana a jogurtové nápoje.



Společnost NATE - nápojová technika a.s. dodala do závodu v Kolíně nad Rýnem celkem čtyři zařízení. První zařízení bylo dodáno již v roce 2008. Jednalo se o vyhrnovač etiket. Další tři dodávky společnosti byly realizovány v letech 2010 a 2011.

V roce 2010 byl dodán manipulátor s dopravníkem. V následujícím roce - 2011 bylo do stávajícího monobloku dodáno uzavírací zařízení pro narážecí uzávěry o výkonu 16 000 láhví/hodinu. Plnič je od firmy STORK. Uzavírací zařízení je včetně dráhy a podavače uzávěrů. Druhým zařízením je elevátor s dopravníkem, který slouží k transportu nových PETových láhví. Zařízení disponuje výkonem 7 000 láhví/hodinu.

Obě tato prototypová zařízení se ve zkušebním provozu osvědčila k plné spokojenosti německého zákazníka.

Příčkový dopravník v provozu Campina, Německo

HAANER FELSENQUELLE

Společnost známá svými produkty označovanými „datt joode Water“ - „das gute Wasser“ byla založena již v roce 1909, majiteli poté byl v roce 1949 udělen název „FELSENQUELLE“.

Minerálkovna FELSENQUELLE má více jak stoletou historii. Jedná se o rodinnou společnost, kterou v současné době řídí pan Römer.

Produkty společnosti jsou celostátně známé, mezi hlavní obdoby patří oblasti hor a přilehlé regiony. Voda je však vyvážena i do zahraničních států.



V současné době společnost zaměstnává cca 60 zaměstnanců, kteří se starají o chod společnosti. Vlastníci společnosti si velmi zakládají na tom, aby svojí činností co nejméně poškozovali životní prostředí. Pomocí moderních technických zařízení, které se chovají ohleduplně k životnímu prostředí, společnost čerpá tzv. „Modré zlato“ v hloubce 150 metrů.

Minerálkovna FELSENQUELLE nabízí 3 druhy nápojů. Rozdělení je určeno hloubkou vrtu a čerpání z něj. První vrt je v hloubce 140 metrů ze kterého se čerpá voda pro Heilwasser, která patří k nejstarším přírodním zdrojům alternativní vody, která je známa především svými léčebnými účinky tím, že stimuluje metabolismus a funkci orgánů jako jsou střeva, srdce, žaludek a ledviny. Stáčená je do skleněných lahví o objemu 0,75 l a 1,0 litru.

Druhou skupinou stáčených nápojů jsou Bergische Waldquelle, které se čerpají z 210 metrů a jsou stáčené jak do skleněných láhví o objemu 1 litru, tak láhví PETových od objemu 0,5 - 1,5 litru. Třetí skupina je tvořena minerální vodou s názvem Evidenz, čerpající se z hloubky 345 metrů a je stáčená do skleněných láhví s objemem 1,0 litru.

V roce 2010 dodala společnost NATE - nápojová technika a.s. do minerálkovny FELSENQUELLE dopravní trať pro skleněné a PETové láhve, včetně programového řízení. Mezi další dodané zařízení patří vkladáč láhví NAPACK 4,

kteří je určen pro vkládání skleněných a PETových láhví se širokým sortimentem přepravek. Výkon zařízení je 22 000 láhví/hodinu.

Zařízení v provozu pracuje k plné spokojenosti zákazníka.



Dopravníkový systém v provozu HAANER FELSENQUELLE, Německo

BALÍCÍ STROJE A LINKY SPOLEČNOSTI NATE – MARKETING A.S.



Automatická balící linka NAPACK 500 v provozu Al Ain, SAE

Automatické balící stroje řady NAPACK

- Stroje s označením NAPACK 400, 500, 800,
- stroje s klasickou řezací a svařovací lištou a krokovým řazením do balíčků,
- řazení láhví probíhá automaticky.

Výkon: do 800 balení/hodinu

Výhody: jednoduchost obsluhy stroje,
snadná přestavba na různé druhy láhví.

Polokontinuální balící linky

- Stroje s označením NAPACK 1200,
- automatické seřazení láhví,
- skupiny láhví jsou zasouvány za svařovací lištu tyčovým podavačem.

Výkon: do 1 200 balení/hodinu

Výhody: příznivý poměr mezi cenou a kvalitou stroje



Polokontinuální balící linky v provozu Octárna Bzenec, Česká Republika



Kontinuální balící linka NAPACK 1500 v provozu Domro Borgazdaság, Maďarsko

Kontinuální balící linky

- Automatické řazení láhví,
- láhve jsou řazeny dopravníkovým systémem do požadovaného balíku,
- řezací mechanismus odřízne odpovídající délku fólie a synchronizuje její pohyb s tyčovým podavačem,
- konec fólie je přehozen před skupinu láhví,
- ke spojení obou konců fólie dochází v teplovzdušném tunelu.

Výkon: do 1 800 balení/hodinu

Výhody: možnost balení zboží do potištěné fólie



NATE – nápojová technika a.s. • Žižkova 1520, 583 01 Chotěboř, Česká republika

Obchodní oddělení I.

tel.: +420 569 551 525

fax: +420 569 626 639

e-mail: business@nate.cz

Obchodní oddělení II.

tel.: +420 569 551 598

fax: +420 569 623 116

e-mail: export@nate.cz

Marketing:

tel.: +420 569 551 235

GSM: +420 602 120 996

e-mail: marketing@nate.cz

Servis:

tel.: +420 569 551 482

tel.: +420 569 551 206

GSM: +420 606 618 928

Náhradní díly:

Tuzemsko:

tel., fax: +420 569 551 224

e-mail: spareparts@nate.cz

Zahraničí:

tel.: +420 569 551 598

fax: +420 569 623 116

e-mail: jitka.spitzerova@nate.cz

export@nate.cz

