



BULLETIN

NATE – nápojová technika a.s., Chotěboř

listopad 2014

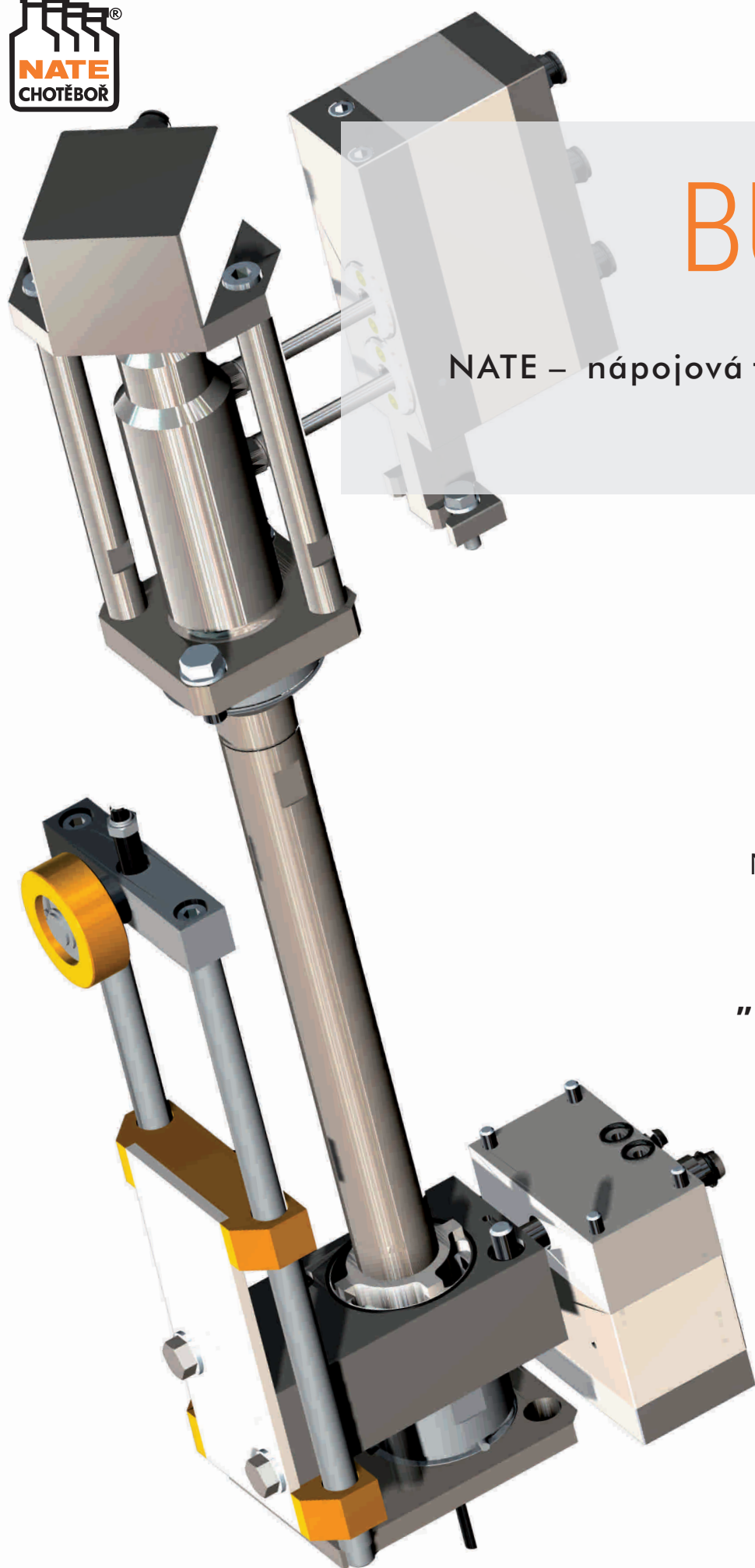
REVOLUCE V PLNÍCÍCH SYSTÉMECH

PRST NA TEPU

Milníky historie společnosti
NATE – nápojová technika a.s.

„PROJEKT ŠITÝ NA MÍRU“

APO Fruchtsäfte GmbH.



OBSAH

3

REVOLUCE V PLNÍCÍCH SYSTÉMECH

8

APO FRUCHTSÄFTE GmbH. „Projekt šitý na míru“

10

ANGUS DUNDEE DISTILLERS PLC

„Trpělivost se vyplácí“

Vstupujeme na nové trhy

12

Vyrobili jsme 1.000 tlakových nádrží

14

PODĚBRADKA

„Více chuti do života“

16

17

PIVOVAR SVIJANY a.s., SVIJANY

„Myčka na háčku“

19

Specifické vzdělávání ve společnosti NATE

NATE a sociální odpovědnost

4

7

PRST NA TĚPU

Milníky historie společnosti NATE – nápojová technika a.s.

9

Plnění mléka v Korenovsku

11

SODOVKÁRNA KOLÍN

Vlna osvěžení s KOLI

13

ONDRÁŠOVKA

15

PIVOVAR HATUEY SANTIAGO DE CUBA

Instalace na Kubě

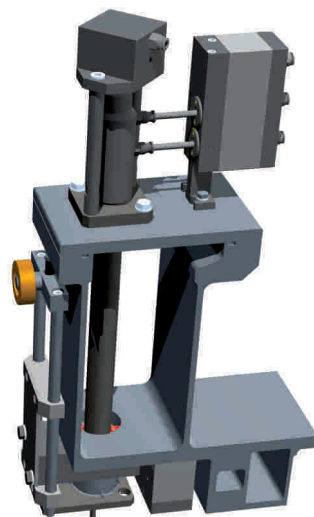
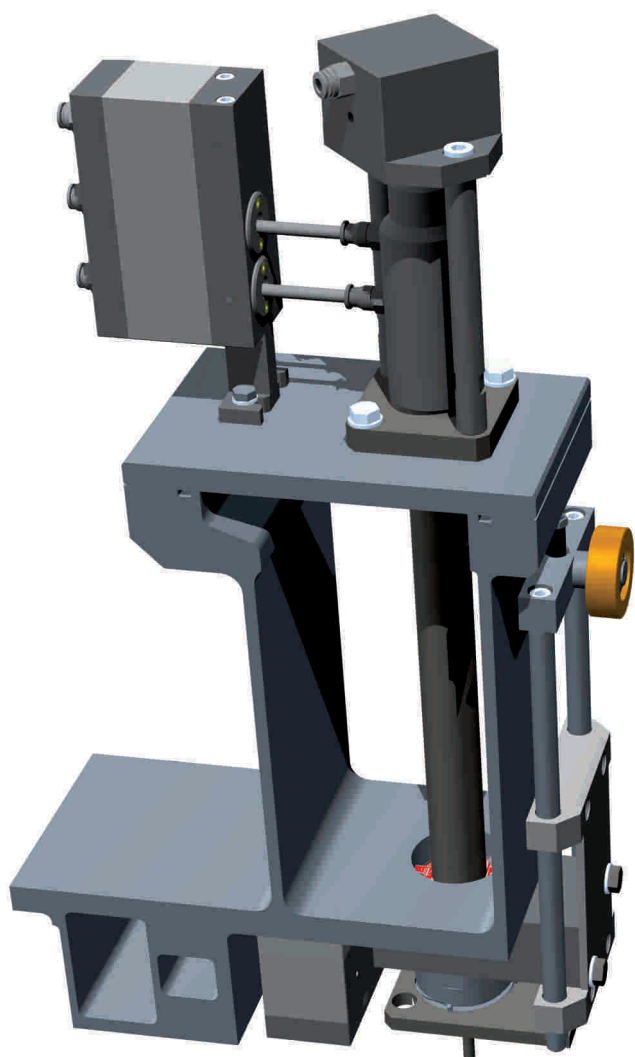
18

SPOLUPRÁCE S PEPSICO GENERAL BOTTLERS

REVOLUCE V PLNÍCÍCH SYSTÉMECH!

HLADINOVÉ PŘETLAKOVÉ PLNĚNÍ S ELEKTRONICKÝM OVLÁDÁNÍM

- **ÚSPORA 500 hI ROČNĚ PŘI VÝKONU** 10 000 lahví za hodinu
- **ÚSPORA CO₂**
- dvě rychlosti plnění
- minimum součástí v kontaktu s nápojem
- vyšší přesnost plnění
- malé ztráty nápoje na profuku
- možnost konfigurace ventilu pro různé druhy nápojů a formátů lahví



MILNÍKY HISTORIE SPOLEČNOSTI NATE – nápojová technika a.s.

PRST NA TĚPU

Společnost NATE má ve svých patách šedesátiletou historii naplněnou řadou zkušeností a úspěchů. V rámci svého působení se vždy odráží především od požadavků svých zákazníků, kterým přizpůsobuje výrobu, až po strategické plánování budoucnosti a to včetně nových technologií. Díky dodávkám, jak jednotlivých součástí, tak kompletních plnicích linek si vybudovala velmi kvalitní KNOW-HOW.

Jak již bylo zmíněno, při jakékoliv zakázce se soustředí především na požadavky zákazníků, ať je to plnění do PET, plechovek či skla, plnění mléčných produktů, sycených a nesycených nápojů, džusů či piva.

Celé jednání společnosti má však jediný cíl: **ABY ZÁKAZNÍK VYTVÁŘEL NA STROJÍCH CO NEJVYŠŠÍ ZISK.**

MILNÍKY SPOLEČNOSTI

- 1936** vzniká závod strojírenské výroby majitele Viléma Eckhardta
- 1992** rozdělení Chotěbořských strojíren a vznik společnosti NATE
vstup nového vlastníka NEWTON
- 2006** přejmenování společnosti na společnost
NATE – nápojová technika a.s.
- 2011** založení 2. dceřiné společnosti NATE – investment a.s.

PRODEJNÍ TRHÁK

- ROTUS 60
- VERAL 60
- myčky lahví TERMA
- objemový plnič

ZAHÁJENÍ NOVÉHO SEGMENTU VÝROBY

- 2001** PETBLOK 52/80/12 s hladinovým plněním
- 2007** návrat k výrobě strojů pro mlékárenský průmysl



Pan Vilém Eckhardt



OBJEMOVÉ PLNĚNÍ

INOVATIVNÍ VÝROBKY

- 1989** uvedení myčky TERMA na trh
- 2001** uvedení myčky DELTA na trh
- 2004** první plnič na lahve s objemovým plnicím systémem
- 2005** uvedení myčky ATHENA na trh
- 2007** inovace myčky DELTA na decentralizované pohony a inovace akumulárního stolu
- 2010** první objemový plnicí systém s dlouhou trubicou a průtokoměry
- 2011** uvedení myčko-plniče 19 l barelů na trh
- 2012** uvedení krokové myčky na trh (myčky pro velmi nízké výkony)
- 2013** první aplikace pro horké plnění při teplotě 90°C
- 2014** hladinové přetlakové plnění s elektronickým ovládáním



VZDĚLÁVÁNÍ ZAMĚSTNANCŮ SPOLEČNOSTI

- 2009** Vzdělávejte se I. a II. etapa školení
- 2010-2012** Operační program lidské zdroje a zaměstnanost – Interní systém vzdělávání zaměstnanců NATE
- 2013** Vzdělávejte se pro růst (jazykové vzdělávání)
- 2014-2015** Operační program lidské zdroje a zaměstnanost



OPERAČNÍ PROGRAM LIDSKÉ ZDROJE A ZAMĚSTNANOST



PŘEHLED PLNIČŮ LAHVÍ

- 2004** první plnič na lahve s objemovým plnicím systémem
- 2005** objemový plnič pro plnění skleněných a PET lahví uzavíračka pro plastové a aluminiové uzávěry
- 2007** plnič na PET lahve s objemovým plnicím systémem první stroj s uzavíračkou AROL pro plastové uzávěry
- 2007** první plnicí systém s indukivními průtokoměry první uzavíračka pro PET lahve 38 mm
- 2009** první krytováním ULTRACLEAN
- 2010** první objemový plnicí systém s dlouhou trubkou s průtokoměry
- 2012** objemový plnicí systém s dlouhou trubkou s průtokoměry plnič s prstencovou nádrží a krytováním ULTRACLEAN dodávka do nejvzdálenější destinace
- 2013** první plnič s průtokoměry pro plnění sycených a nesycených nápojů stroj pro dva typy lahví – 28 mm a 38 mm
- 2013** první uzavírací hlavy na korunky s proplachem první vodorovné třídící zařízení pro uzávěry
- 2013** první aplikace pro horké plnění při teplotě 90°C stroj vyrobený pro plnění 14 druhů lahví a 6 druhů uzávěrů
- 2014** první aplikace separovaných pohonů movi axis - Sew Eurodrive Nové přítlaky lahví
- 2014** první aplikace elektropneumatického ovládání hladinových plnicích ventilů



PŘEHLED MYČEK LAHVÍ



- 2005** dodávka do nadnárodní společnosti BBH, myčka na dosud nejvyšší výkon
- 2007** inovace provedení myček DELTA s decentralizovanými pohony
- 2009** dodávka do nadnárodní společnosti PEPSICO inovované decentralizované pohony SEW, inovovaný akumulací stůl
- 2010** myčka lahví pro velký sortiment lahví (0,2 – 1,0l)
- 2010** nový segment trhu - první myčka 19 l barelů
- 2011** myčka vyšších výkonů v celonerezovém provedení
- 2012** nový segment trhu - instalace nového typu myček lahví určených pro malé pivovary výkon 1.500 – 6.500 lahví za hodinu designové provedení stroje, ocenění stroje v soutěži AWARDS
- 2014** dodávka do prestižního českého pivovaru
- 2014** nový segment trhu - instalace nového typu myček lahví určených pro malé pivovary výkon 1.500 – 6.500 lahví za hodinu designové provedení stroje, ocenění stroje v soutěži AWARDS
- 2014** inovovaná verze pro mytí 19l barelů s ručkou aplikovaná sekce předmytí barelu a zasouvací výstříky s rotačními hlavice v mycí sekci

PŘEHLED KONTROLNÍCH ZAŘÍZENÍ

- 2005** první stroj s „kompletní“ kontrolou prázdné skleněné láhve před naplněním
(Kontrola hrdla, dna, stěny, zbytkové kapaliny)
- 2007** stroj vyrobený na dosud nejvyšší výkon cca 36 000 BPH
- 2009** kontrola tvaru a barvy láhve
1. použití kamerového systému Keyence
- 2010** kontrola přítomnosti a přesnosti nasazení uzávěru
kontrola úrovně hladiny
kontrola přítomnosti celoobvodové etikety
- 2010** kontrola plnosti osazení přepravek lahvemi
- 2010** kontrola přítomnosti a křivosti nalepení celoobvodové etikety
kamera umístěná v etiketovačce Gernepe
- 2012** 1. stroj s použitím digitálních kamer Bassler
- 2013** kontrola přítomnosti a křivosti nalepení přední, zadní a krčkové etikety + kontrola přítomnosti datumu na etiketě
kamery umístěné v etiketovačce Gernepe
- 2014** kamerová kontrola hladiny a uzávěru



PŘEHLED SODAMIXŮ

- 2001** první stroj řady OSN
- 2002** inovované provedení, změna principu odměřování vody, přechod na řízení Siemens
- 2008** inovace elektro výstroje, přechod na řízení Siemens
- 2008** poslední stroj řady VSN
- 2009** provedení pro 3 komponenty, odměřování sirupu přes průtokoměr, změna regulace CO₂
- 2010** osazen online refraktometr na výstupu stroje
- 2010** osazeno dávkovací čerpadlo pro velmi malé směšovací poměry (1:500)
- 2011** inovace stroje, změna regulace CO₂
- 2012** 1. stroj v ČR
- 2013** stroj v provedení pouze pro nesycené nápoje
- 2014** odměřování vody a sirupu přes průtokoměry

„PROJEKT ŠITÝ NA MÍRU“

APO FRUCHTSÄFTE GmbH.

Pro rakouského zákazníka jsme na konci roku 2013 vyrobili a dodali stroj, který je nejsložitějším strojem, který byl doposud v NATE vyroben.



NENÍ DIVU, JE PŘIPRAVEN PRO PLNĚNÍ:

- ochucené sycené minerální vody do obsahu CO₂ 6g/l
- sycené a nesycené minerální vody
- plnění ovocných džusů za horka (softdrinky) – teplota do 80°C (hot fill plnění)
- plnění piva při teplotě do 15°C

Stroj je mimo jiné výjimečný také tím, že je připraven na 14 různých formátů lahví od 0,2 do 1,0 l a opatřen uzavíračkou na šest druhů uzávěrů.

DRUHY LAHVÍ:

- skleněné (0,2; 0,33; 0,5; 0,75; 1,0 l)
- PET láhve (0,33; 0,5 l)
- aluminiové (0,2; 0,275; 0,33 l)

TECHNICKÉ PŘEDNOSTI STROJE:

- široké spektrum plněných nápojů
- plnění piva při teplotě do 15°C – úspora energie při chlazení
- minimální zbytek nápoje po ukončení plnění
- spotřeba CO₂: PET láhev – 800 g/hl
skleněná láhev – 300 g/hl
- nárůst O₂: PET láhev – 0,05 mg/l
skleněná láhev – 0,05 mg/l
- monitoring teploty nápoje
- elektro-pneumaticky ovládaný plnicí ventil => umožňuje automatické nastavení plnění různých druhů nápojů s odlišnými požadavky na průběh a rychlost plnění

rodinný podnik působí na trhu od roku 1952

15 zaměstnanců

motto zákazníka: **ALKOHOLFREI – PREISWERT – ORIGINAL**

specialita: MAKAVA BIO ledový čaj

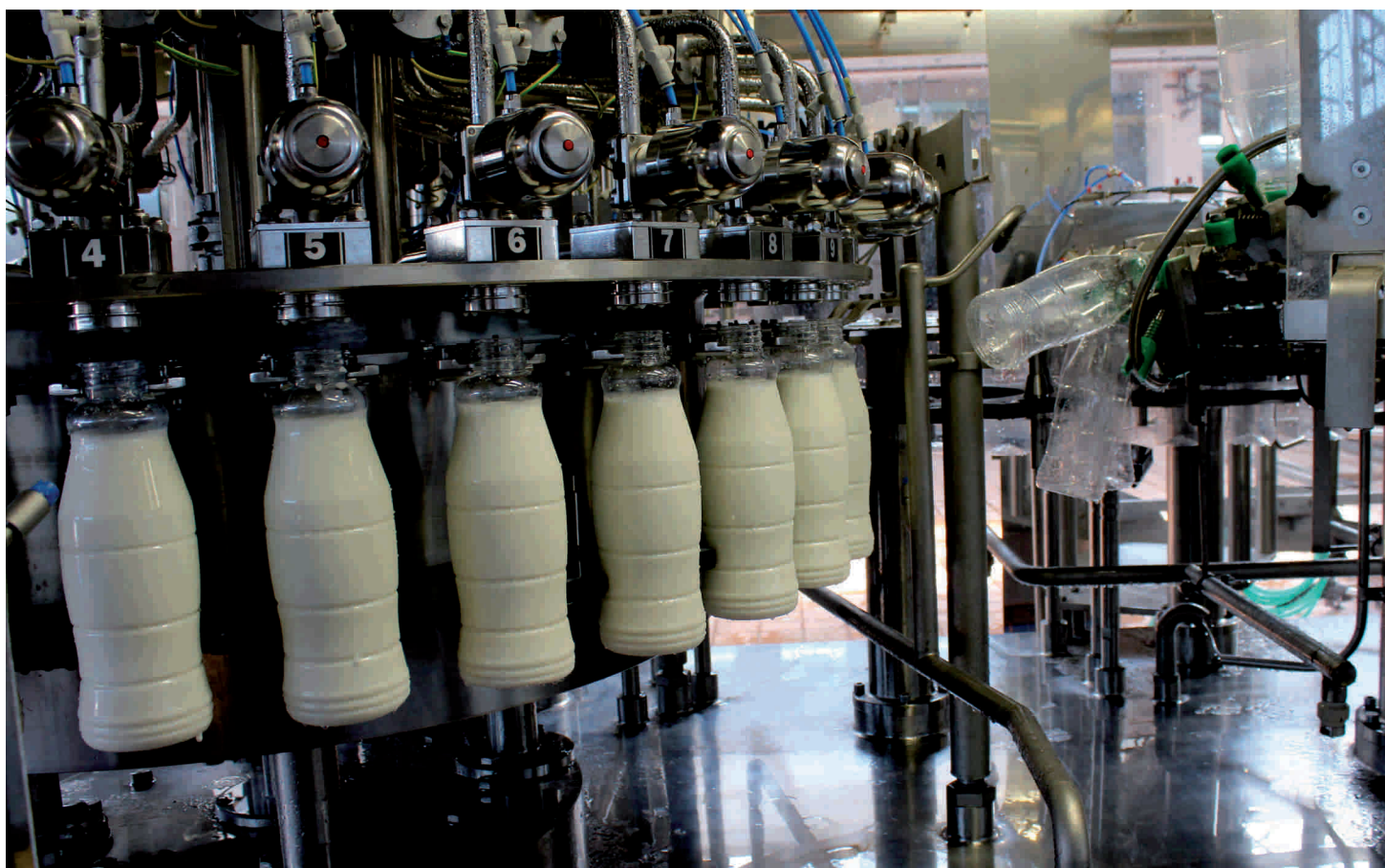
PLNĚNÍ MLÉKA V KORENOVSKU



Další úspěšnou zakázkou tohoto roku bylo předání PET linky pro plnění mléka do 1,0l PET lahví pro společnost Korenovskyy Konservno-Molochnyy Kombinat v Korenovsku. Byl zde dodán PETBLOK 24/32/6 o výkonu 7 000 lahví za hodinu.

Z důvodu stavebních rekonstrukcí byla montáž u zákazníka rozdělena na dvě etapy. Instalace linky z NATE proběhla bez sebemenších problémů. Součástí dodávky byl již zmiňovaný PETBLOK 24/32/6, stavěč lahví od společnosti SMF, vzduchové dopravníky, dezinfekční stanice, dopravníky lahví, balička DIMAC, dopravníky balíčků, etiketovací stroj FINPAK, centrální mazání, linkový rozvaděč, rozvaděč dopravníků a akumulační stůl pro 400 lahví.

Linka byla zákazníkovi úspěšně předána 8.7.2014.



„TRPĚLIVOST SE VYPLÁCÍ“

ANGUS DUNDEE DISTILLERS PLC

Již v roce 2012 jsme ve skotském Tomintoulu realizovali první a úspěšný projekt pro výrobce whisky – Angus Dundee Distillers.

V roce 2012 se jednalo o stěhování linky o výkonu 12 000 lahví za hodinu. Na tento projekt v roce 2013 navázala dodávka paletizace NMP 1200, dopravníků balíků a elektrorozvaděče. V roce 2014 se konečný projekt chýlí ke svému konci a to dodávkou paletizace NMP 1200 a depaletizace nových lahví řady NMD 1000.

60-ti letá zkušenost s destilací, plněním a exportem skotské whisky a jiných lihovin do celého světa

whisky se vyváží do více jak 70 zemí světa

stáčecí závod se nachází ve městě Coatbridge nedaleko Glasgow

dvě palírny: Tomintoul, Glencada



VSTUPUJEME NA NOVÉ TRHY

Na podzim roku 2013 byla realizována dodávka technologie pro plnění mléka pro nového zákazníka AD Imlek v Srbsku.

IMLEK je regionální společnost, která působí na území Srbska, Černé Hory, Bosny a Hercegoviny a Makedonie. Nakupuje mléko od několika tisíců zemědělců a zemědělských družstev v Srbsku a dosahuje tak evropské normy a potřebných kritérií kvality. Na trhu společnost IMLEK nabízí více jak 80 různých mléčných výrobků. Vlastní potřebné certifikáty a potvrzení, která jsou předpokladem pro export do členských států Evropské unie.

Po této dodávce plniče mléka následovala hned na jaře roku 2014 další dodávka pro plnění mléka do Bosny a Hercegoviny.

Plnič PETBLOK 30/30/6 je určen pro plnění nesycených nápojů do PET lahví o objemu 0,5l; 1,0l a 1,5l a k uzavírání lahví plastovými šroubovými uzávěry. Výkon stroje je specifikován na 12 000 BPH lahví za hodinu pro 0,5l lahve. Na stroji je možno plnit nápoje až do teploty 15°C.

VLNA OSVĚŽENÍ S KOLI

SODOVÁRNA KOLÍN

V říjnu 2013 a následně v červnu 2014 se uskutečnily dvě dodávky do Sodovárny Kolín. Na podzim loňského roku proběhla dodávka mycí technologie. Původní myčka lahví KONTIMA 24/19A byla po 19 letech vyměněna za novou myčku lahví s označením ATHENA 14/14.3 CN.

Původní myčka lahví byla nahrazena novým zařízením, které vyhovuje dnešním přísným technologickým nárokům a pravidlům. Kromě toho je stroj vybaven nejmodernějšími technickými vymoženostmi, ku příkladu: systém vynechávání lahví a poškozeného koše, tlakovým předvstříkem či identifikací poškozeného koše. V rámci dodávky proběhla rovněž výměna vkladáče NAPA 2 a dopravních tratí.

Červen se stal pro Sodovárnu rovněž důležitým – proběhla totiž instalace nové linky na mytí a plnění KEG sudů – NM KEG 60 a myčky vnějšího povrchu KEG sudů – MG 120 a dopravníkových tras.

zkušenost ve výrobě nápojů více jak 100 let
(konkrétně 128 let)

po 4 generace rodinný podnik

největší výrobce malinovky v ČR

výrobce nealkoholických nápojů

široká nabídka produktů:

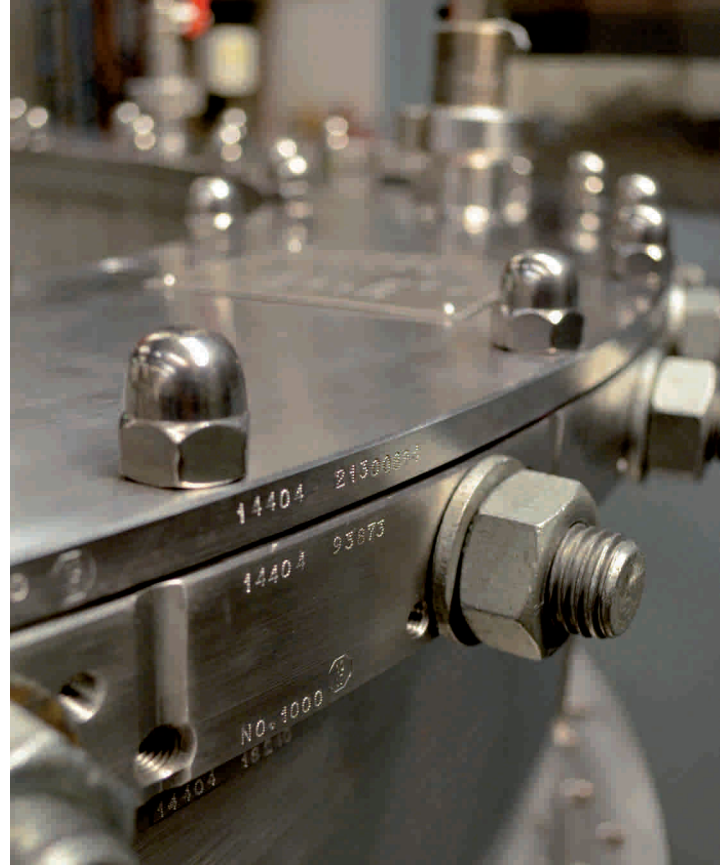
- 0,33 l SKLO, 0,5 a 2,0 PET
- 30 a 50 l KEG sudy



VYROBILI JSME 1.000 TLAKOVÝCH NÁDRŽÍ

V srpnu letošního roku jsme vyrobili nádrž pro plnič PET 32 určený do Moldávie. Jde od vzniku firmy Nápojová technika a.s. v roce 1993 o tlakovou nádrž s pořadovým výrobním číslem 1 000. Do celé řady tlakových nádob patří prstencové nádrže plničů, nádrže plničů pro objemové plnění, nádrže sodamixů a donedávna sem patřil i výrobek Mixer MX pro Alfa Laval. Posledně jmenovaný jsme z naší evidence tlakových nádob z legislativních důvodů museli vyřadit. Nyní je veden jako finální výrobek firmy Alfa Laval. Nově jsou do této kategorie zařazeny trubkové výměníky pro myčky lahví.

V porovnání s počtem vyrobených tlakových nádob daného sortimentu pro nápojový průmysl jsme srovnatelní s posledními dvaceti lety našeho předchůdce Chotěbořské strojírny n.p. Ten jich za svoji celou éru vyrobil více než 5 000 kusů.



ONDRÁŠOVKA

V roce 2014 se uskutečnilo několik dodávek do provozu Ondrášovka v Moravském Berouně.

V březnu 2014 byla provedena výměna původního etiketovacího stroje v plnicí lince pro sycené a nesycené nápoje o nominálním výkonu 12 000 lahví za hodinu (1,5l). Původní stroj byl nahrazen novou etiketovačkou s označením OPERA 200 RT 12 T. V souvislosti s touto dodávkou byl instalován i kompletní dopravníkový systém.

Stroj NM KEG 30 byl z naší výroby expedován k datu 15.9.2014. Zákazníkovi byl oficiálně předán na konci září. Celý proces mytí a plnění KEG sudů je plně automatický a jeho funkčnost je ověřována vyhodnocením dat kontrolního zařízení DataKeg.

výrobce minerálních vod Ondrášovka a léčivé minerální vody Šaratice

tvář mineralní vody Ondrášovka je česká zpěvačka Lucie Bílá

společnost disponuje třemi výrobními linkami NATE

poslední dodávka do provozu proběhla v polovině září – jednalo se o dodávku linky na mytí a plnění KEG sudů

POPIS FUNKCE

- celý proces mytí a plnění je řízen pomocí programovatelného řídicího systému typu SIEMENS SIMATIC S7, který je umístěn v nerezovém rozvaděči
- mytí probíhá v několika krocích:
 - 1 vytlačení zbytku starého nápoje ze sudu na kanál
 - 2 pulsující výstřik míchané vody
 - 3 pulsující výstřik mycího prostředku
 - 4 pulsující výstřik horké vody až do nulové vodivosti
 - 5 sterilizace parou
 - 6 profuk sudu a následné tlakování CO₂
 - plnění sudu probíhá pomocí cejchovaného a kalibrovaného průtokoměru a je rozděleno do několika fází
 - velký důraz je věnován sterilitě tohoto procesu, a to sterilizaci plnicí hlavy parou před a po každém naplněném sudu
 - 7 mytí armatury naplněného sudu horkou vodou
 - 8 ostřík armatury naplněného sudu dezinfekčním prostředkem



PODĚBRADKA – „VÍCE CHUTÍ DO ŽIVOTA“

Poděbradka je přírodní kyselka hydrogenuhličitano-chlorido-sodno-vápenatého typu s více než stoletou tradicí a má příznivý vliv na lidský organismus. Její výroba se řídí přísnými standardy a předpisy především pro zachování výborné chuti, ale i spokojenosti a loajality zákazníků.

Historie plnění Poděbradky se datuje až do roku 1908, kdy byly lahve plněny v zámeckých sklepích o výkonu 6-8 lahví za minutu. První automatizovaná linka měla kapacitu 2 000 lahví za hodinu.

Produkce minerální vody však stále rostla a v roce 1923 dosáhla přibližně 11 022 hektolitřů. Po válce získala Poděbradka také jedno prvenství. Jako první totiž začala vyrábět ochucenou vodu s příchutí citrónu a pomeranče. Postupem času si chuť Poděbradky oblíbili lidé v českých zemích i v zahraničí.

Po roce 1993 vznikla společnost Poděbradka s.r.o., která se později přetransformovala na akciovou společnost. Byl zahájen provoz zcela nového velkokapacitního výrobního areálu na kraji Poděbrad ve Velkém Zboží. Dnes je společnost součástí nadnárodního koncernu.

Momentálně má Poděbradka pět vrtů – dva v Hořátvi (HP 19 hluboký 152 m a HP 20 hluboký 160,5 m) a tři ve Velkém Zboží (BJ 13 hluboký 122,5 m, BJ 17 hluboký 126 m a BJ 18 hluboký 126 m). Po načerpání z vrtu je pouze odželezněna a sycena oxidem uhličitým.

Spolupráce Poděbradky a NATE byla zahájena už v roce 2008, kdy byl do provozu instalován dopravník lahví. Na začátku roku 2014 však proběhla další dodávka, která obsahovala plnič PETBLOK 24/16/4 s krytováním ULTRACLEAN, kompletní dopravníkový systém a chlordioxidovou stanicí.

V současné době se společnost Poděbradka soustředí na plnění dvou novinek, které uvedla v letošním roce na trh: poctivá oranžada a poctivá malinovka. Oba nápoje jsou k dostání s novým vzhledem i v novém typu lahve. Co ale čeká milovníky Poděbradky dále? „Pokud se nám bude dařit tak, jak se nám daří doposud, rádi bychom přišli na trh s dalšími novinkami. Je ovšem nutné zachovat si běžnou nabídku, která stále zákazníky láká“, prozradil ředitel závodu Poděbradky pan inženýr Běhounek.



INSTALACE NA KUBĚ

PIVOVAR HATUEY SANTIAGO DE CUBA

V dubnu – konkrétně 14.4.2014 technici naší společnosti odletěli na montáž linky na plnění KEG sudů NM KEG 60.

DODÁVKA OBSAHOVALA:

- myčku vnějšího povrchu KEG sudů NG 120
- myčku a plničku KEG sudů NM KEG 30
- včetně CIP
- dopravníky gravitační
- dopravníky válečkové
- dopravníky destičkové
- obraceč KEG sudů
- kontrolní váha KEG sudů

Automatická kontrolní váha naplněnosti sudů je umístěna za myčkou a plničkou KEG sudů v celo-nerezovém provedení.

Řídící a kontrolní elektronická jednotka indikuje hmotnost každého sudu. V případě nedostatečného naplnění dává signál a sud je automaticky vyřazen => vyřazení je na souběžný dopravník.

Elektrická jednotka zajišťuje digitální zobrazení hmotnosti příslušného sudu, signalizaci chybného plnění, vážení více druhů sudů a signál pro automatické vyřazení sudu.



„MYČKA NA HÁČKU“

PIVOVAR SVIJANY a.s., SVIJANY

Od podzimu 2013 byla ve výrobě myčka lahví s označením ATHENA 28/28.3 VN T L II, která na konci února putovala ke svému konečnému zákazníkovi. Novým vlastníkem se stal Pivovar Svijany a.s., který se za rok 2013 chlubí svým výstavem 594 363 hektolitřů piva a řadou ocenění.

Zákazníkovi byl dodán stroj střední kategorie v inovovaném provedení. Myčka prošla mnoha inovacemi, z nichž nejdůležitější jsou:

- vnitřní izolace vodních van
 - „mantlochy“ – čistící a servisní otvory (venkovní izolace)
 - úprava konstrukce čistících a servisních otvorů – kvalitnější tepelná izolace povrchu stroje
- Myčka mimo jiné vyniká mnoha zajímavostmi, mezi které patří:
- čelní protihlukové krytování
 - tlakový předvstřík
 - automatická filtrace tlakového předvstříku
 - odsávání par H₂ regulační klapkou
 - snímače koncentrace H₂
 - tepelná izolace louhové vany
 - tepelná izolace potrubí
 - lis na etikety – s vrácením louhu zpět do louhové máčecí vany
 - síta pod výpadem lahví





Samotná zakázka se netýkala jen myčky lahví. Předmětem byla rovněž demontáž a montáž nové technologie.

V první řadě bylo nutné dostat ven ze stáčírny starou myčku lahví, plnič a dopravníky a upravit halu tak, aby vyhovovala novým evropským standardům.

Nová technologie se do pivovaru dostávala otvorem ve střeše o velikosti: 11 m na délku a 5,7 m na šířku.

Prostor a podmínky pro samotnou instalaci byly velice obtížné. V současné době je montáž ukončena a pivovar Svijany a.s. se může chlubit zbrusu novým zařízením, které splňuje všechny náročné požadavky.

ROZMĚRY MYČKY LAHVÍ

- délka: 9730 mm
- výška 3167 mm
- šířka 4147 mm

první zmínka o pivovaru je datována do 16. století

na konci 20. století vzniká společnost Pivovar Svijany s.r.o. Na začátku 21. století se transformuje na akciovou společnost

pivovar svou produkci piva stále zvyšuje, v současné době je to výstav 594 363 hektolitrů piva

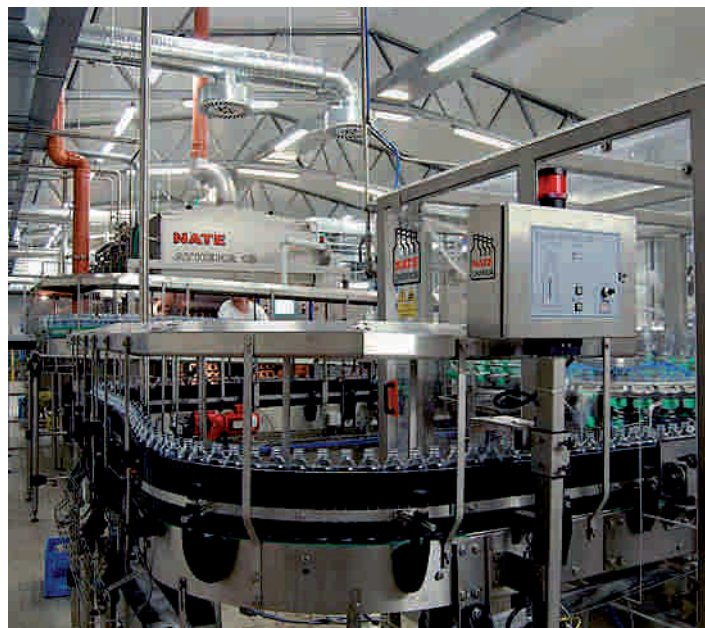
pivovar nabízí široké spektrum piv, nejoblíbenější je světlý ležák Kníže a tmavá Kněžna (13%)

SPOLUPRÁCE S PEPSICO GENERAL BOTTLERS

Počátkem roku 2014 byla uskutečněna dodávka do společnosti Pepsi-Cola General Bottlers v Polsku. Dodán byl plnič určený pro skleněné lahve o objemu 0,25l, VERAL 60/16.

DODÁVKY PRO PEPSICO

- 2014** Pepsi-Cola General Bottlers Poland Sp. z o.o., Polsko - Plnič VERAL 60/16
- 2013** PEPSICO CZ s.r.o., závod Praha, ČR - Kontrolní zařízení EXAN LEVEL
- 2013** PEPSICO S.C.Quadrant Amroq Beverages S.R.L. provoz Dragon, Bucharest, Rumunsko - demontáž, obnova a instalace dopravníkových tras
- 2013** PepsiCo Russia - JSC "Wimm Bill Dann", Moscow, Rusko - Vystřikovačka VL40
- 2012** PEPSICO S.C.Quadrant Amroq Beverages S.R.L., Rumunsko - demontáž, obnova a instalace dopravníkových tras
- 2011** PEPSICO CZ s.r.o., Toma Teplice nad Metují, ČR
Přestavba uzavíračky na nízké uzávěry
Dodávka kompletní skleněné linky o výkonu 18 000 BPH pro plnění sycených a nesycených nápojů do 0,3 l lahví
- 2009** Pepsi America, Vitarom Impex s.r.l., Covasna, Rumunsko - Demontáž, repase plniče VERAL 64 ULTRACLEAN a dodávka dopravníkových tras
- 2008** PEPSICO CZ s.r.o., Toma Teplice nad Metují, ČR
Dodávka kontrolního zařízení, vkladače - vykladače, myčky přepravky a dopravníků. tras
- 2006** PEPSICO s.r.o., Praha, ČR - Dodávka dopravníkových tras
- 2003** PEPSICO s.r.o., Praha, ČR - Myčka lahví DELTA 18/26



Společnost PepsiCo nabízí největší světový sortiment značek potravin a nápojů, včetně 22 různých produktových řad. Společnost se skládá z několika podniků. Například Quaker, Tropicana nebo Frito-Lay. Vlastní také několik značek – Lipton nebo Cheetos Star Chips.

Výkon dodaného stroje je rozdílný dle právě plněného nápoje. Pro nápoj Pepsi je to 30 200 lahví za hodinu, pro Mirindu (sycené nápoje) je to 28 000 lahví za hodinu a pro ovocné džusy pod názvem TOMA (nesycené nápoje) je to 26 000 lahví za hodinu.



SPECIFICKÉ VZDĚLÁVÁNÍ VE SPOLEČNOSTI NATE

Společnost NATE – nápojová technika a.s. se, věnuje podobně jako ostatní prosperující firmy, nejen svému zisku, ale také ekonomickým, environmentálním či sociálním složkám společenského života v rámci své CRS (Společenské odpovědnosti firmy).



V sociální sféře se věnuje nejen skupinám lidí, pro které je potřeba zajistit sociální zabezpečení, ale především svým zaměstnancům. Nabízí jim nové možnosti dalšího vzdělávání, kvalifikační kurzy, specifická i obecná školení. To vše díky realizaci projektu „Specifické vzdělávání v NATE“.

Předmětem projektu je vytvoření pružného systému specifického vzdělávání zaměstnanců, který bude reagovat na potřeby zaměstnanců společnosti v oblasti specifických výrobních procesů. Výuka zaměstnanců proběhne na základě výrobních procesů typických a jedinečných přesně dle požadavků NATE.

Projekt vzdělávání je zaměřen na výrobu elektronického plnicího ventilu, myčky lahví, kontrolního zařízení a uzavíračky skleněných lahví. Součástí projektu jsou i odborná školení, která vhodně doplňují školení specifická a dávají tak předkládanému projektu logický celek.

Očekávanými dopady projektu směrem k cílové skupině zaměstnanců jsou zvýšení kvalifikace, posílení udržitelnosti pracovních pozic a zvýšení klíčových znalostí a dovedností v prostředí společnosti. V návaznosti ke společnosti tedy především ke zvýšení konkurenceschopnosti společnosti a udržení si pozice na trhu, což je bráno jako hlavní cíl projektu.

Cíl projektu má však i další body, kterými je již zmíněná kvalifikace zaměstnanců v rámci specifických i obecných vzdělávacích kurzů, příprava podnikových lektorů pro zajištění dlouhodobé udržitelnosti projektu a následná tvorba systému specifického vzdělávání určeného pro zaměstnance společnosti.

V průběhu realizace projektu se uskuteční tato školení v rámci praktických školení k plánování a řízení výroby a TPV a příprava podnikových lektorů. Realizace celého projektu bude probíhat od ledna 2014 do dubna 2015 a zajišťuje ji společnost BanCon, s.r.o.

NATE A SOCIÁLNÍ ODPOVĚDNOST

Zapojení firem do řešení společenských témat bylo až donedávna vnímáno na úrovni ekonomické, tedy nákladů, které ukrájí z koláče zisku.

Stejně, jako ostatní společnosti, si i NATE uvědomuje nutnost zapojení se do vytváření a formování společnosti, ve které působí. Prospívá tak svému okolí, ale především sobě samé a díky krokům v rámci společenské odpovědnosti (CSR) si zajišťuje konkurenceschopnost na trhu.

Firmy se zapojením CSR do svých činností snaží vytvářet tzv. „sdílenou hodnotu“, tj. zahrnutím společenských témat do svých hlavních obchodních strategií vytvářet užitek pro společnost.


Třemi hlavními oblastmi, ve kterých společnost působí, jsou environmentální, ekologická a sociální sféra. Společnost NATE – nápojová technika a.s. se již několik let zajímá o projekty, které mají potenciál, jak v oslovení společnosti, tak ve výstupech, které jsou prospěšné. NATE podporuje nejen projekty napomáhající životnímu prostředí a jeho ochraně, ale také ochraně ohrožených živočichů. Podporuje své zaměstnance prostřednictvím poskytování kvalifikačních a vzdělávacích kurzů a školení.

Podrobný materiál sociální odpovědnosti společnosti NATE naleznete na webových stránkách, v sekci „o nás“.



NATE - nápojová technika a.s.

TECHNOLOGICKÁ ZAŘÍZENÍ PRO NÁPOJOVÝ PRŮMYSL



NATE - nápojová technika a.s.
Žižkova 1520, 583 01 Chotěboř, Česká republika
tel.: +420 569 551 525
e-mail: info@nate.cz
www.nate.cz