



BULLETIN

NATE – nápojová technika a.s., Chotěboř

ноябрь 2014

РЕВОЛЮЦИЯ В СИСТЕМАХ НАПОЛНЕНИЯ

ПАЛЕЦ НА ПУЛЬС

Поворотные пункты истории компании
«НАТЕ-напойова техника, а.с.»

„ПРОЕКТ СШИТЫЙ ПО МЕРКЕ“

АРО Fruchtsäfte GmbH.



СОДЕРЖАНИЕ

3

**РЕВОЛЮЦИЯ
В СИСТЕМАХ НАПОЛНЕНИЯ**

8

APO FRUCHTSÄFTE GmbH.
„ПРОЕКТ СШИТЫЙ ПО МЕРКЕ“

10

**ANGUS DUNDEE
DISTILLERS PLC**
„ТЕРПЕНИЕ ОКУПАЕТСЯ“

ВЫХОДИМ НА НОВЫЕ РЫНКИ

12

МЫ ВЫПУСТИЛИ 1 000 СОСУДОВ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ

14

ПОДЕБРАДКА
„БОЛЬШЕ ЖИЗНЕРАДОСТНОСТИ“

16

17

**ПИВОВАРЕННЫЙ ЗАВОД АО
«СВИЯНЫ, А.С.»**
„БУТЫЛОМОЕЧНАЯ МАШИНА
НА КРЮЧКЕ“

19

СПЕЦИФИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ
В КОМПАНИИ HATE
HATE И СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

4

7

ПАЛЕЦ НА ПУЛЬСЕ

Поворотные пункты истории
компании «HATE-напойова
техника, а.с.»

9

РОЗЛИВ МОЛОКА В КОРЕНОВСКЕ

11

**ЗАВОД БЕЗАЛКОГОЛЬНЫХ
НАПИТКОВ КОЛИН**
ВОЛНА ОСВЕЖЕНИЯ С КОЛИ

13

ОНДРАШОВКА

15

**ПИВОВАРЕННЫЙ ЗАВОД «НАТУЕУ»,
САНТЬЯГО-ДЕ-КУБА**
УСТАНОВКА НА КУБЕ

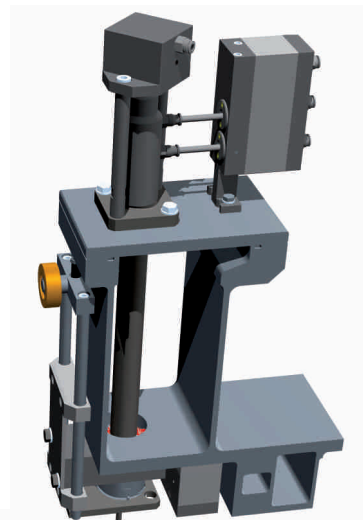
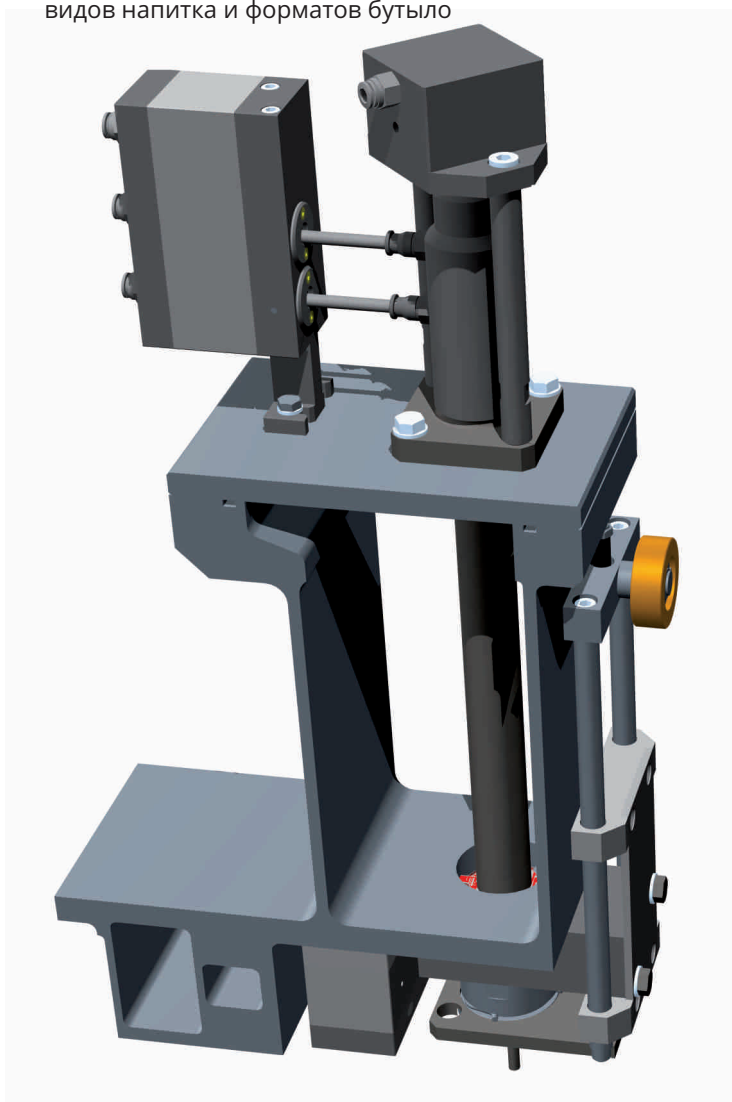
18

**СОТРУДНИЧЕСТВО С PEPSICO
GENERAL BOTTLERS**

РЕВОЛЮЦИЯ В СИСТЕМАХ НАПОЛНЕНИЯ

ИЗОБАРИЧЕСКОЕ НАПОЛНЕНИЕ ПО УРОВНЮ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

- ЭКОНОМИЯ 500 гл ЕЖЕГОДНО ПРИ МОЩНОСТИ 10 000 бутылок/час
- ЭКОНОМИЯ CO₂
- две скорости наполнения
- минимум деталей в контакте с напитком
- высшая точность наполнения
- малые потери напитка на продувке
- возможность конфигурации вентиля для разных видов напитка и форматов бутыло



ПОВОРОТНЫЕ ПУНКТЫ ИСТОРИИ КОМПАНИИ «НАТЕ-НАПОЙОВА ТЕХНИКА, а.с.»

ПАЛЕЦ НА ПУЛЬСЕ

Компания НАТЕ гордится шестидесятилетней историей переполненной рядом успехов и опытом. В рамках своей деятельности всегда отталкивается, прежде всего, от требований своих заказчиков, приспосабливая им производство, вплоть до стратегического планирования будущего, включая новые технологии. Благодаря поставкам, как отдельных компонентов, так и комплектных наполнительных линий, компания создала очень качественный «ноу-хау».

Как уже упомянуто выше, при любом заказе сосредоточивает свое внимание на требования заказчиков, пусть это касается наполнения в PET бутылки, жестяные банки или стекло, или наполнения молочных продуктов, газированных или негазированных напитков, соков или пива.

Все действия компании объединяет одна цель: **ЧТОБЫ ЗАКАЗЧИК С ПРИМЕНЕНИЕМ МАШИН СОЗДАВАЛ КАК МОЖНО НАИБОЛЬШУЮ ПРИБЫЛЬ.**

ПОВОРОТНЫЕ ПУНКТЫ КОМПАНИИ

- 1936** образован машиностроительный завод владельца Вилема Экхардта
- 1992** разделение Хотеборжских машиностроительных заводов и возникновение компании НАТЕ

Вступление нового собственника НЬЮТН
- 2006** Переименование компании в компанию «НАТЕ-напойова техника, а.с.»
- 2011** основание 2-ой дочерней компании «НАТЕ-инвестмент, а.с.»

РЫВОК В ПРОДАЖАХ

- ROTUS 60
- VERAL 60
- БУТЫЛОМОЕЧНАЯ МАШИНА TERMA
- НАПОЛНИТЕЛЬ ОБЪЕМНОГО ДОЗИРОВАНИЯ

НАЧАЛО НОВОГО СЕГМЕНТА ПРОИЗВОДСТВА

- 2001** PETBLOK 52/80/12 с наполнением по уровню
- 2007** возврат к производству машин для молочной промышленности



г - н. Vilém Eckhardt



ЗАПОЛНЕНИЕ ОБЪЕМА

ИННОВАЦИОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1989** ввод бутыломоечной машины TERMA на рынок
- 2001** ввод бутыломоечной машины DELTA на рынок
- 2004** первый наполнитель для бутылок с системой объемного наполнения
- 2005** ввод бутыломоечной машины ATHENA на рынок
- 2007** инновация бутыломоечной машины DELTA на децентрализованные приводы и инновация накопительного стола
- 2010** первая система объемного наполнения с длинной трубкой и расходомерами
- 2011** ввод на рынок бутыломоечного наполнителя 19 л баррелей
- 2012** ввод пошаговой бутыломоечной машины на рынок (бутыломоечные машины для очень низкой производительности)
- 2013** первая аппликация для горячего наполнения при температуре 90°C
- 2014** изобарическое наполнение по уровню с электронным управлением



ШАЙБА БУТЫЛКИ



БУТЫЛКА НАПОЛНИТЕЛЬ

ОБУЧЕНИЕ СОТРУДНИКОВ КОМПАНИИ

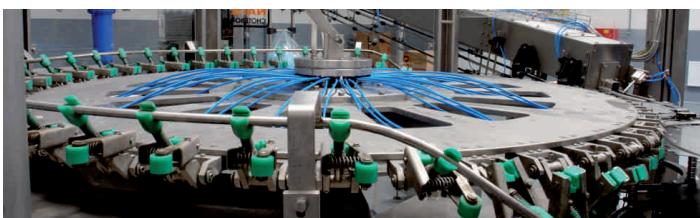
- 2009** Получайте образование I-ый и II-ой этапы обучения
- 2010-2012** Операционная программа Человеческие ресурсы и занятость - Внутренняя система образования сотрудников НАТЕ
- 2013** Просвещайтесь для роста (языковое образование)
- 2014-2015** Операционная программа Человеческие ресурсы и занятость



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ

ОБЗОР НАПОЛНИТЕЛЕЙ БУТЫЛОК

- 2004** Первый наполнитель для бутылок с системой объемного наполнения
- 2005** Наполнитель объемного наполнения для стеклянных и PET бутылок
Укупорочная установка для пластмассовых и алюминиевых пробок
- 2007** Наполнитель для PET бутылок с системой объемного наполнения
Первая машина с укупорочной установкой AROL для пластмассовых пробок
- 2007** Первая система наполнения с индуктивными расходомерами
Первая укупорочная установка для PET бутылок 38 мм
- 2009** Первые кожухи ULTRACLEAN
- 2010** Первая система объемного наполнения с длинной трубкой с расходомерами
- 2012** Система объемного наполнения с длинной трубкой с расходомерами
Наполнитель с кольцевым баком и кожухами ULTRACLEAN
Поставка в самое удаленное место
- 2013** Первый наполнитель с расходомерами для наполнения газированных и негазированных напитков
Машина для двух типов бутылок - 28 мм и 38 мм
- 2013** Первые укупорочные головки под кронен-пробки с промывкой
Первое горизонтальное сортировочное оборудование для пробок.
- 2013** Первая аппликация для горячего наполнения при температуре 90°C
Машина произведенная для наполнения 14 видов бутылок и 6 видов пробок
- 2014** Первая аппликация сепарированных приводов movi axis - Sew Eurodrive
Новые прижимы бутылк
- 2014** Первая аппликация электропневматического управления урвневых разливочных вентилей



ОБЗОР БУТЫЛОМОЕЧНЫХ МАШИН



- 2005** Поставка в наднациональную компанию BBH, бутыломоечная машина для до сих пор наибольшей производительности
- 2007** Инновация исполнения бутыломоечных машин DELTA с децентрализованными приводами
- 2009** Поставка для наднациональной компании PEPSICO
Инновационные децентрализованные приводы SEW, инновационный накопительный стол
- 2010** Бутыломоечная машина для большого ассортимента бутылок (0,2 – 1,0л)
- 2010** Новый сегмент рынка - первая бутыломоечная машина 19 л баррелей
- 2011** Бутыломоечная машина высшей производительности цельно-нержавеющего исполнения
- 2012** Новый сегмент рынка - установка нового типа бутыломоечных машин, предназначенных для небольших пивоваренных заводов
Производительность 1.500 – 6.500 бутылок в час
Дизайн машины, награждение машины в конкурсе AWARDS
- 2014** Поставка для престижного чешского пивоваренного завода
- 2014** Инновационная версия для мытья 19 л баррелей с ручкой. Аппликационная секция предварительной мойки барреля и задвижное шприцевание с ротационными головками в моечной секции
- 2014** Новый сегмент рынка - установка нового типа бутыломоечных машин, предназначенных для небольших пивоваренных заводов
Производительность 1.500 – 6.500 бутылок в час
Дизайн машины, награждение машины в конкурсе AWARDS

ОБЗОР КОНТРОЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

- 2005** Первая машина с «комплектным» контролем пустой стеклянной бутылки перед наполнением (Контроль горловины, дна, стенки, остаточной жидкости)
- 2007** Машина произведенная для до сих пор наивысшей производительности прим. 36 000 бутылок в час
- 2009** Контроль формы и цвета бутылки
1-е применение камерной системы Keyence
- 2010** Контроль наличия и точности вставки пробки
Контроль высоты уровня
Контроль наличия этикетки наносимой по всей окружности бутылки
- 2010** Контроль заполненности ящиков бутылками
- 2010** Контроль наличия и кривизны наклейки этикетки наносимой по всей окружности бутылки
Камера, помещенная в этикетировочной машине Gerper
- 2012** 1-я машина с применением цифровых камер Bassler
- 2013** Контроль наличия и кривизны наклейки передней, задней и верхней этикеток + контроль наличия даты на этикетке
Камеры, помещенные в этикетировочной машине Gerper
- 2014** Камерный контроль уровня и пробки



ОБЗОР МИКСЕРОВ-САТУРАТОРОВ

- 2001** Первая машина серии OSN
- 2002** Инновационное исполнение, изменение принципа отмеривания воды, переход на управление Siemens
- 2008** Инновация электровооружения, переход на оборудование Siemens
- 2008** Последняя машина серии VSN
- 2009** Исполнение для 3 компонентов, отмеривание сиропа через расходомер, изменение регулирования CO₂
- 2010** Установлен он-лайн рефрактометр на выходе машины
- 2010** Установлен дозировочный насос для очень малых соотношений смешивания (1:500)
- 2011** Инновация машины, изменение регулирования CO₂
- 2012** 1-ая машина в ЧР
- 2013** Машина в исполнении только для негазированных машин
- 2014** Отмеривание воды и сиропа через расходомеры

“ПРОЕКТ СШИТЫЙ ПО МЕРКЕ”

ARO FRUCHTSÄFTE GmbH.

Для австрийского заказчика мы в конце 2013 года изготовили и поставили машину, являющуюся (что касается комплексности) самой сложной машиной до сих пор фирмой HATE произведенной.



НЕМУДРЕНО, ЧТО ГОТОВА ДЛЯ НАПОЛНЕНИЯ СЛЕДУЮЩИХ НАПИТКОВ:

- ароматизированные газированные минеральные воды до содержания CO₂ 6г/л
- газированные и негазированные минеральные воды
- розлив фруктовых соков в горячем состоянии (софтдринки) - температура до 80°C («хот филл» розлив)
- розлив пива при температуре 15°C

Машина является исключительной, кроме прочего, также тем, что подготовлена для 14 разных форматов бутылок от 0,2 до 1,0 л и оснащена закупорочной установкой для шести видов пробокh.

ВИДЫ БУТЫЛОК:

- стеклянные (0.2, 0.33, 0.5, 0.75, 1.0 л)
- PET бутылки (0.33, 0.5 л)
- алюминиевые(0.2, 0.275, 0.33 л)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА МАШИНЫ:

- широкая шкала разливаемых напитков
- розлив пива при температуре 15°C - экономия энергии при охлаждении
- минимальный остаток напитка после окончания розлива
- расход CO₂: PET бутылка – г/л
Стеклянная бутылка – г/л
- прирост O₂: PET бутылка – 0.05 мг/л
Стеклянная бутылка – 0.05 мг/л
- мониторинг температуры напитка
- электро-пневматически управляемый разливочный вентиль => позволяет автоматическую настройку розлива разных видов напитков с отличающимися требованиями к ходу и скорости розлива

Семейная фирма действует на рынке с 1952 года

15 работников

Девиз заказчика: **ALKOHOLFREI – PREISWERT – ORIGINAL** (без алкоголя – прайсверт - оригиналь)

Фирменный напиток: МАКАВА БИО холодный чай

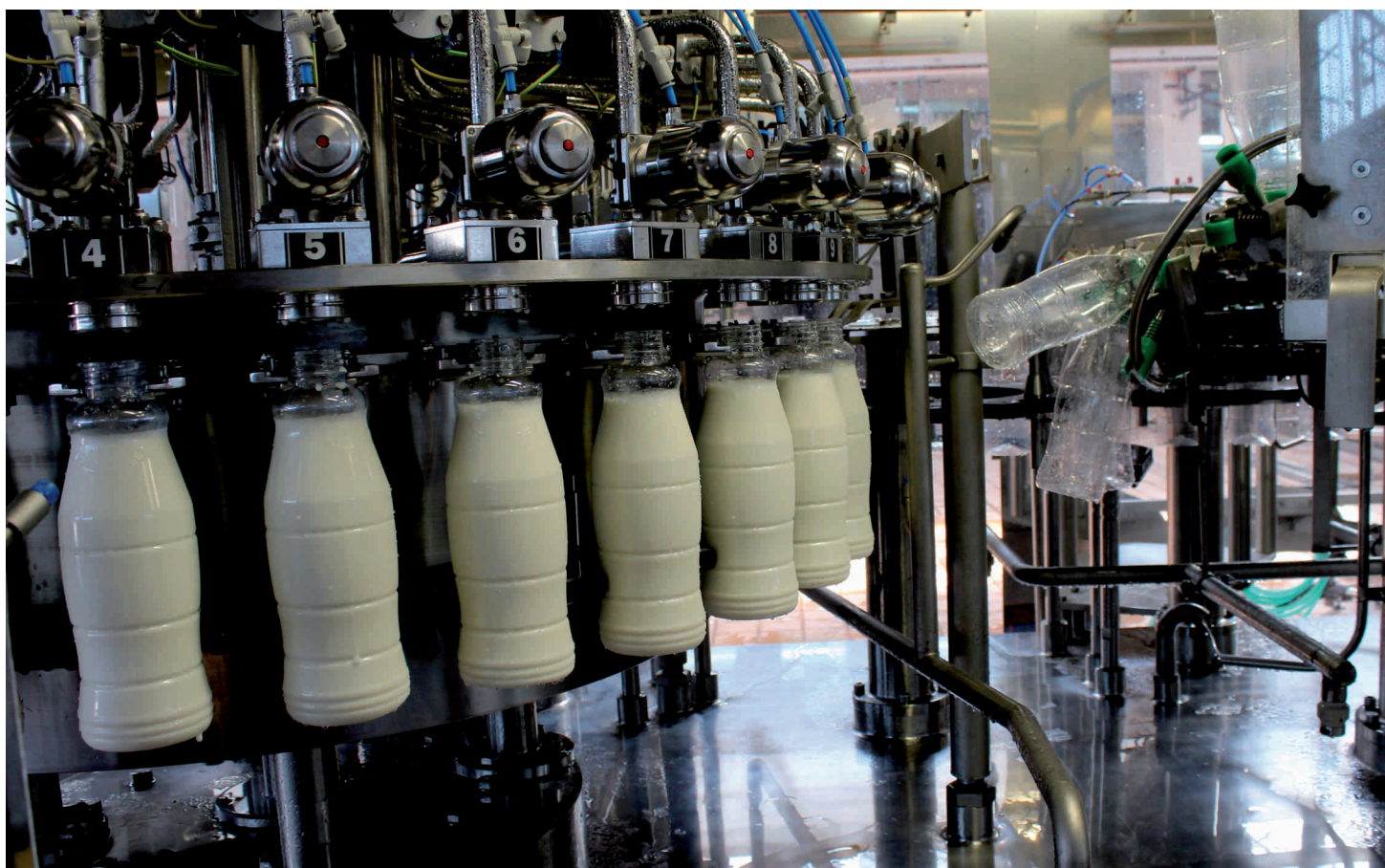
РОЗЛИВ МОЛОКА В КОРЕНОВСКЕ



Следующим успешным заказом данного года была передача PET линии для розлива молока в 1,0 л PET бутылки для компании Кореновский Консервно-Молочный Комбинат в Кореновске. Здесь был поставлен PETBLOK 24/32/6 мощностью 7 000 бутылок в час.

По причине строительных реконструкций монтаж у заказчика разделен на два этапа. Установка линии из НАТЕ произошла без малейших проблем. В состав поставки входил вышеупомянутый PETBLOK 24/32/6, укладчик бутылок от компании SMF, воздушные конвейеры, станция дезинфекции, конвейеры бутылок, упаковочная машина DIMAC, конвейеры пакетов, этикетировочная машина FINPAK, центральная смазка, линейный щит, щит конвейеров и накопительный стол для 400 бутылок.

Линия успешно передана заказчику 8.7.2014 г.



“ТЕРПЕНИЕ ОКУПАЕТСЯ”

ANGUS DUNDEE DISTILLERS PLC

Уже в 2012 году в шотландском г. Томинтаул мы реализовали первый, и успешный проект для производителя виски «Angus Dundee Distillers».

В 2012 году осуществилось перемещение линии мощностью 12 000 бутылок в час. В 2013 году данный проект продолжен поставкой паллетизации NMP 1200, конвейеров пакетов и электрощита. В 2014 году финальный проект подходит к своему концу, и то поставкой паллетизации NMP 1200 и депаллетизации новых бутылок серии NMD 1000.

60-и летний опыт дистилляции, розлива и экспорта шотландской виски и других винно-водочных напитков в страны всего мира

виски вывозят в более чем 70 стран мира

разливочный завод находится в городе Коутбридж неподалеку Глазго

Две винокурни: Tomintoul, Glencada



ВЫХОДИМ НА НОВЫЕ РЫНКИ

Осенью 2013 года реализована поставка технологии по розливу молока для нового заказчика «АД Имлек» в Сербии.

«Имлек» - это региональная компания, действующая на территории Сербии, Черной Горы, Боснии и Герцеговины, Македонии. Покупает молоко от нескольких тысяч земледельцев и сельскохозяйственных кооперативов в Сербии и удовлетворяет европейским стандартам и необходимым критериям качества продукции. На рынке компания «Имлек» предлагает более чем 80 разных молочных продуктов. Обладает необходимыми сертификатами и удостоверениями, являющимися предпосылкой для экспорта в страны-члены Европейского Союза.

После этой поставки наполнителя молока последовала сразу летом 2014 года следующая поставка разливочной установки молока в Боснию и Герцеговину.

Наполнитель PETBЛОК 30/30/6 предназначен для наполнения негазированных напитков в PET бутылки объемом 0,5 л; 1,0 л и 1,5 л и для укупорки бутылок пластмассовыми винтовыми пробками. Производительность машины определена на 12 000 бут./час для 0,5л бутылок. На машине можно наполнять напитки вплоть до температуры 15°C.

ВОЛНА ОСВЕЖЕНИЯ С КОЛИ

ЗАВОД БЕЗАЛКОГОЛЬНЫХ НАПИТКОВ КОЛИН

В октябре 2013 года, и затем в июне 2014 года осуществились две поставки для Завода безалкогольных напитков Колин. Осенью прошлого года произошла поставка моечной технологии. Исходная бутыломоечная машина KONTIMA 24/19A после 19 лет заменена новой бутыломоечной машиной с обозначением ATHENA 14/14.3 CN.

Исходная бутыломоечная машина заменена новым оборудованием, удовлетворяющим сегодняшним строгим технологическим требованиям и правилам. Кроме того, машина оснащена современными техническими изобретениями, например: системой пропуска бутылок и поврежденной корзины, напорным предварительным шприцеванием или идентификацией поврежденной корзины. В рамках поставки произошла также замена укладчика NPAK2 и конвейерных путей.

Июнь стал для Завода безалкогольных напитков Колин также важным - произошла установка новой линии для мытья и наполнения КЕГ бочек - NM KEG 60 и моечной машины внешней поверхности КЕГ бочек - MG 120 и конвейерных трасс.

■ опыт при производстве напитков более 100 лет (конкретно 128 лет)

■ в течение 4 поколений семейное предприятие

■ крупнейший производитель малинового лимонада в ЧР

■ производитель безалкогольных напитков

■ широкий ассортимент продукции:

■ широкий ассортимент продукции:

■ 30 и 50 л КЕГ бочки



МЫ ВЫПУСТИЛИ 1 000 СОСУДОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

В августе теперешнего года мы изготовили бак для наполнителя PET 32 для Молдавии. С момента создания фирмы в 1993 году, речь идет о сосуде под давлением с порядковым заводским номером 1 000. В состав всего ряда сосудов под давлением входят кольцевые баки наполнителей, баки наполнителей для объемного розлива, баки миксеров-сатураторов, и до недавнего времени к ним относился и Миксер MX для Alfa Laval. Последний выше именуемый бак мы были вынуждены по законодательным причинам из нашего учета исключить. Вновь к данной категории отнесены трубчатые теплообменники для бутылочных машин. Теперь он веден как финальное изделие фирмы Alfa Laval.

Сравнивая число произведенных сосудов под давлением данного ассортимента для промышленности по розливу напитков нас можно приравнять к последним двадцати годам работы нашего предшественника «Хотеборжске стройирны, н.п.». Тот их произвел за все время существования более чем 5 000 штук.



ОНДРАШОВКА

В 2014 году реализовано несколько поставок для производственного участка «Ондрашовка» в г. Моравски Бероун.

В марте 2014 года произведена замена исходной этикетировочной машины в линии наполнения для газированных и негазированных напитков номинальной мощностью 12 000 бутылок/час (1,5л). Исходная машина заменена новой этикетировочной машиной с обозначением OPERA 200 RT 12 T. В связи с этой поставкой установлена также комплектная конвейерная система.

Машина NM KEG 30 отправлена из нашего производства на дату 15.9.2014. Заказчику машина официально передана в конце сентября. Весь процесс мытья и наполнения КЕГ бочек является полностью автоматизированным и его работоспособность проверялась анализом данных контрольного оборудования DataKeg.

Производитель минеральной воды «Ондрашовка» и целебной минеральной воды «Шаратице»

Лицом минеральной воды «Ондрашовка» является чешская певица Луцие Била

Компания располагает тремя производственными линиями НАТЕ

Последняя поставка для производственного участка осуществилась в середине сентября - это поставка линии для мытья и наполнения КЕГ

ОПИСАНИЕ ФУНКЦИИ:

- весь процесс мытья и наполнения управляется при помощи программируемой системы управления типа SIEMENS SIMATIC S7, помещенной в нержавеющей щите
- мытье происходит в нескольких шагах:
 - 1 вытеснение остатка старого напитка из бочки в канализацию
 - 2 пульсирующее шприцевание смешанной воды
 - 3 пульсирующее шприцевание моющего средства
 - 4 пульсирующее шприцевание горячей воды вплоть до нулевой проводимости
 - 5 стерилизация паром
 - 6 продувка бочки и последующее нагнетание CO₂
 - наполнение бочки происходит при помощи градуированного и калиброванного расходомера и разделено на несколько фаз
 - большое внимание посвящено стерильности данного процесса, и то стерилизации разливочной головки паром, перед и после каждой наполненной бочки
 - 7 мытье арматуры наполненной бочки горячей водой
 - 8 промывка арматуры наполненной бочки дезинфекционным средством



ПОДЕБРАДКА – „БОЛЬШЕ ЖИЗНЕРАДОСТНОСТИ“

«Подебрадка» - это натуральная углекислая минеральная вода гидрокарбонатно-хлоридного натриево-кальциевого типа с более чем столетней традицией, оказывающая благоприятное влияние на человеческий организм. Ее производство руководствуется строгими стандартами и нормативами, прежде всего, для сохранения отличного вкуса, но также удовольствия и лояльности потребителей.

История розлива Подебрадки датируется с 1908-го года, когда в бутылки разливалась вода в замковых подвалах мощностью 6-8 бутылок в минуту.

Первая автоматизированная линия обладала производительностью 2 000 бутылок в час. Продукция минеральной воды все больше росла и в 1923-ом году достигла примерно 11 022 гектолитров. После войны Подебрадка завоевала также одно из первенств. Первой стала производить воду с привкусом лимона и апельсина. Со временем вкус Подебрадки полюбили люди в чешских регионах и за рубежом.

После 1993-ого года создана компания ООО «Подебрадка, с.р.о.», и позднее трансформирована в акционерное общество. Начато производство в полностью новом крупногабаритном производственном комплексе на окраине г. Подебрады в пос. Велке Збожи. Сегодня компания входит в состав транснационального концерна.

Теперь у Подебрадки пять скважин – две скважины в г. Горжатов (НР 19 глубиной 152 м и НР 20 глубиной 160,5 м) и три скважины в пос. Велке Збожи (ВJ 13 глубиной 122,5 м, ВJ 17 глубиной 126 м и ВJ 18 глубиной 126 м).

После накачки из скважины производится только обезжелезивание и газирование двуокисью углерода.

Сотрудничество Подебрадки и HATE начато уже в 2008-ом году, когда в эксплуатацию введен конвейер бутылок. В начале 2014-ого года осуществлена следующая поставка, включающая наполнитель PETBLOCK 24/16/4 с кожухами ULTRACLEAN, комплектную конвейерную систему и хлорид-оксидную станцию.

В настоящее время компания Подебрадка ориентируется на розлив двух новинок, введенных на рынок в текущем году. «Поцтива Оранжеда» (Приличный апельсиновый лимонад) и «Поцтива Малиновка» (Приличный малиновый лимонад). Оба напитка можно купить в новом дизайне и в новом типе бутылки. Однако, что ждет любителей Подебрадки в будущем? „Если у нас пойдут дела как до сих пор, будем рады войти на рынок с другими новинками. Однако, нужно сохранить обычное предложение, которое наших потребителей постоянно привлекает“, разгласил директор завода Подебрадка, господин инженер Бегоунэк.



УСТАНОВКА НА КУБЕ

ПИВОВАРЕННЫЙ ЗАВОД «НАТУЕУ», САНТЯГО-ДЕ-КУБА

В апреле, конкретно 14.4.2014 г., техники нашей компании вылетели произвести монтаж линии розлива в КЕГ бочки NM KEG 60.

ПОСТАВКА СОДЕРЖАЛА:

- моечную машину внешней поверхности КЕГ бочек NG 120
- моечную и наполнительную машину КЕГ бочек NM KEG 30, включая CIP
- конвейеры гравитационные
- конвейеры роликовые
- конвейеры пластинчатые
- опрокидыватель КЕГ бочек
- контрольные весы КЕГ бочек

Автоматические контрольные весы заполненности бочек помещены за моечной машиной и наполнителем КЕГ бочек цельно-нержавеющего исполнения.

Блок управления и контроля сигнализирует массу каждой бочки. В случае недостаточного наполнения выдает сигнал и бочка автоматически вытолкнута-> выталкивание на параллельный конвейер.

Электрический блок обеспечивает цифровое изображение массы соответствующей бочки, сигнализацию ошибочного наполнения, взвешивание нескольких бочек и сигнал для автоматического выталкивания бочки.



“БУТЫЛОМОЕЧНАЯ МАШИНА НА КРЮЧКЕ”

ПИВОВАРЕННЫЙ ЗАВОД АО «СВИЯНЫ, А.С.», СВИЯНЫ

С осени 2013 года в производстве находилась бутыломоечная машина с обозначением ATHENA 28/28.3 VN T L II, которая в конце февраля путешествовала к конечному заказчику. Новым собственником стал Пивоваренный завод АО «Свияны, а.с.». Пивоваренный завод, который гордится за 2013 год выпуском 594 363 гектолитров пива и рядом наград.

Заказчику поставлена машина средней категории, инновационного исполнения. Бутыломоечная машина усовершенствована рядом инноваций, из которых важнейшими являются:

- внутренняя изоляция водяных ванн
- «мантлохи» - очистительные и сервисные отверстия (наружная изоляция)
- отделка конструкции очистительных и сервисных отверстий - более качественная термоизоляция поверхности машины

Бутыломоечная машина, кроме прочего, отличается многими интересными деталями, к которым относятся:

- торцевые шумоглушительные кожухи
- напорное предварительное шприцевание
- автоматическая фильтрация напорного предварительного шприцевания
- отсос паров H₂ регулирующим клапаном
- датчики концентрации H₂
- термоизоляция щелочной ванны
- термоизоляция трубопроводов
- пресс под этикетки - с возвратом щелочи обратно в щелочную макательную ванну
- сита под выходом бутылок





Самостоятельный заказ не касался только бутыломоечной машины. Предметом заказа являлись также демонтаж и монтаж новой технологии.

В первую очередь нужно было достать наружу из разливающего участка старую бутыломоечную машину, наполнитель и конвейеры, приспособить зал таким образом, чтобы удовлетворял новым европейским стандартам.

Новую технологию в пивоваренный завод доставали отверстием в кровле размером: 11 м длиной и 5,7, шириной.

Пространство и условия для самой установки были очень сложными. В настоящее время монтаж закончен, и пивоваренный завод Свяяны может гордиться полностью новым оборудованием, удовлетворяющим всем сложным требованиям.

РАЗМЕРЫ БУТЫЛОМОЕЧНОЙ МАШИНЫ:

- длина: 9730 мм
- высота 3167 мм
- ширина 4147 мм

Первое упоминание и пивоваренном заводе датировано 16 веком

В конце 20 века возникает компания ООО «Пивовар Свяяны, с.р.о.» В начале 21 века трансформирована в акционерное общество

Пивоваренный завод продукцию пива неуклонно повышает, в настоящее время это выпуск 594 363 гектолитров пива

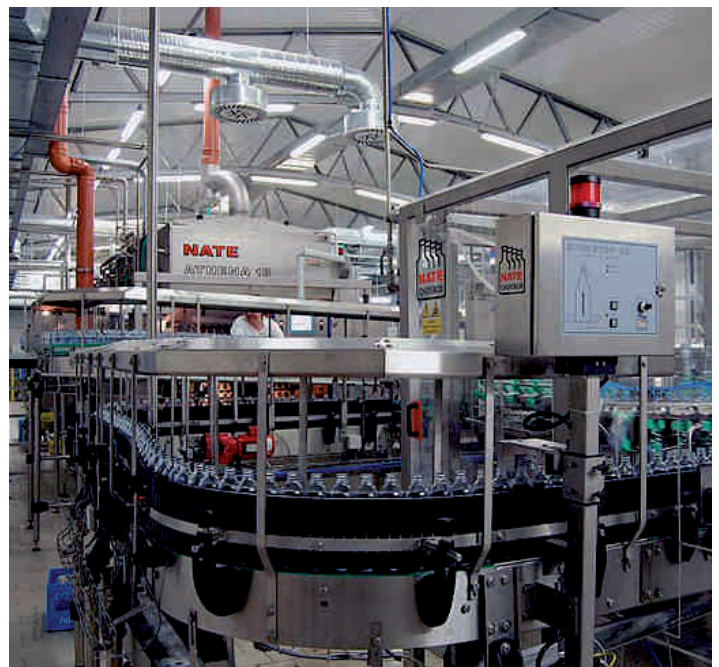
Пивоваренный завод предлагает широкий спектр пива, самым излюбленным является светлое лагерное пиво «Князь» и темное «Княгиня» (13%)

СОТРУДНИЧЕСТВО С PEPSICO GENERAL BOTTLERS

В начале 2014 года осуществилась поставка для компании Pepsi-Cola General Bottlers в Польше. Поставлен был наполнитель, предназначенный для стеклянных бутылок объемом 0,25л, VERAL 60/16.

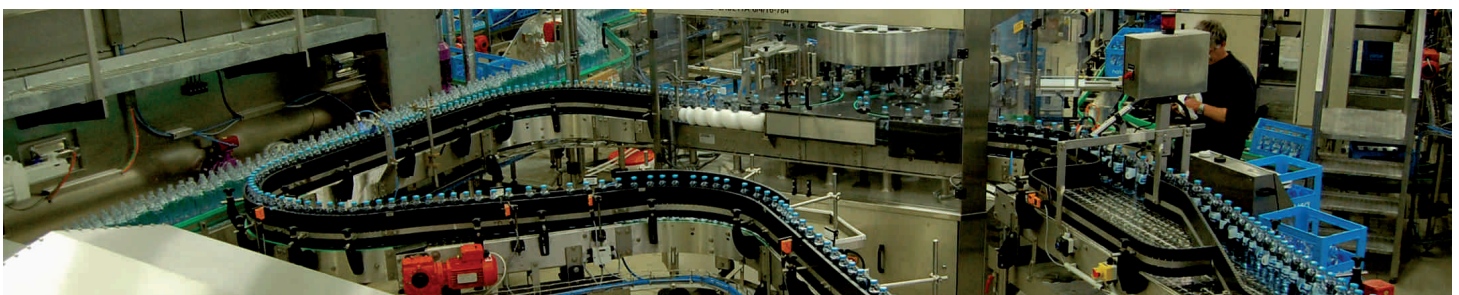
ОБЗОР ПОСТАВОК ДЛЯ PEPSICO GENERAL BOTTLERS

- 2014** «Pepsi-Cola General Bottlers Poland Sp. z o.o.»,
- Польша Наполнитель VERAL 60/16
- 2013** «PEPSICO CZ s.r.o.», завод Прага, ЧР - Контрольное оборудование EXAN LEVEL
- 2013** «PEPSICO S.C.Quadrant Amroq Beverages S.R.L.», цех Драгон, Бухарест, Румыния - демонтаж, возобновление и установка конвейерных трасс
- 2013** «PepsiCo Russia - JSC Wimm Bill Dann», Москва, Россия - Шприцевальная машина VI40
- 2012** «PEPSICO S.C.Quadrant Amroq Beverages S.R.L.», Румыния - демонтаж, возобновление и установка конвейерных трасс
- 2011** «PEPSICO CZ s.r.o.», Тома, Теплице над Метуйи, ЧР - Перестройка укупорочной установки для низких пробок
«PEPSICO CZ s.r.o.», Тома, Теплице над Метуйи, ЧР - Поставка комплектной стеклянной линии производительностью 18 000 бутылок/час для наполнения газированных и негазированных напитков в бутылки 0,3 л
- 2009** «Pepsi America, Vitarom Impex s.r.l.», Ковасна, Румыния - Демонтаж, капитальный ремонт наполнителя VERAL 64 ULTRACLEAN и поставка конвейерных трасс
- 2008** «PEPSICO CZ s.r.o.», Тома, Теплице над Метуйи, ЧР - Поставка контрольного оборудования, укладчика-выгрузчика, ящикоомоечной машины и конвейерных трасс
- 2006** «PEPSICO CZ s.r.o.», завод Прага, ЧР - Поставка конвейерных трасс
- 2003** «PEPSICO CZ s.r.o.», завод Прага, ЧР - Бутыломоечная машина DELTA 18/26



Компания «ПепсиКо» предлагает наибольший мировой ассортимент брендов пищевых продуктов и напитков, включая 22 разных продуктовых серий. Компания состоит из нескольких предприятий. Например, Quaker, Tropicana или Frito-Lay. Является собственником также нескольких брендов - Lipton или Cheetos Star Chips.

Производительность поставленной машины отличается в зависимости от наполняемого напитка. Для напитка Пепси - это 30 200 бутылок/час, для Миринди (газированные напитки) - это 28 000 бутылок/час и для фруктовых соков под названием ТОМА (негазированные напитки) - это 26 000 бутылок/час.



СПЕЦИФИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ В КОМПАНИИ НАТЕ

Компания НАТЕ «НАТЕ-напойова техника, а.с.» занимается подобно как остальные преуспевающие фирмы не только своей прибылей, но также экономическим, экологическим и социальным аспектам общественной жизни в рамках своей CRS (Ответственность фирмы перед обществом).



В социальной сфере занимается не только группами людей, для которых нужно обеспечить социальное обеспечение, но прежде всего своими сотрудниками. Предлагает им новые возможности дальнейшего образования, квалификационные курсы, специфическое и общее обучение. Это все благодаря реализации проекта «Специфическое образование в НАТЕ». Предметом проекта является создание гибкой системы специфического образования сотрудников, реагирующей на потребности сотрудников компании в области специфических производственных процессов. Обучение сотрудников будет происходить на основе производственных процессов типичных и уникальных, точно в соответствии с потребностями НАТЕ.

Проект обучения направлен на производство электронного разливочного клапана, бутыломоечной машины, контрольного оборудования и укупорочной установки стеклянных бутылок. В состав проекта входят также профессиональные курсы, которые уместно дополняют курсы специфические, создавая таким образом логическое целое.

Ожидаемыми результатами проекта относительно целевой группы сотрудников фирмы являются повышение квалификации, усиление сохранности должностей и увеличение ключевых знаний и мастерства в рамках компании. В привязке к компании, значит, речь идет, прежде всего, о увеличении конкурентоспособности компании и удержании позиций на рынке, что принимается главной целью проекта.

Цель проекта, однако, имеет еще несколько пунктов, которыми являются вышеупомянутая квалификация сотрудников в рамках специфических и общеобразовательных курсов, подготовка заводских лекторов для обеспечения длительного удержания проекта и последующее создание системы специфического образования для сотрудников компании.

В ходе реализации проекта осуществляются эти курсы в рамках практического обучения для планирования и управления производства и подготовка заводских лекторов. Реализация всего проекта будет происходить с января 2014 года по апрель 2015 года и обеспечивает ее компания ООО «БанКон, с.р.о.»

НАТЕ И СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Включение фирм в решение общественных тем до недавнего времени воспринималось на уровне экономическом, то есть расходов, которые отрезают из пирога прибыли.

Так же как и остальное общество, и НАТЕ осознает необходимость включения в процесс создания и формирования общества, в котором она действует. Приносит так пользу окружающему миру, но прежде всего, себе самой, и благодаря шагам в рамках общественной ответственности (CSR) обеспечивает для себя конкурентоспособность на рынке.

Фирмы, включив CSR в свою деятельность, стараются создавать так называемую «разделяемую стоимость», т.е. включением общественных тем в свои основные коммерческие стратегии создавать пользу для общества.

Тремя главными областями, в которых компания действует, являются окружающая среда, экологическая и социальная сферы. Компания «НАТЕ-напойова техника, а.с.» уже несколько лет интересуется проектами обладающими потенциалом, как в обращении к компании, так и в благотворных выходах. НАТЕ поддерживает не только проекты помогающие окружающей среде и ее охране, но также охране животных, находящихся под угрозой. Поддерживает своих сотрудников посредством предоставления квалификационных и образовательных курсов и обучения.

Подробный материал о социальной ответственности компании НАТЕ найдете на сайте, в секции «О нас»



NATE - nápojová technika a.s.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА И РОЗЛИВА НАПИТКОВ



NATE - nápojová technika a.s.

Žižkova 1520, 583 01 Chotěboř, Чешская Республика

тел.: +420 569 551 525

E-маил: info@nate.cz

www.nate.cz