



BULLETIN

NATE – nápojová technika a.s., Chotěboř

ноябрь 2014

РЕВОЛЮЦИЯ В СИСТЕМАХ НАПОЛНЕНИЯ

ПАЛЕЦ НА ПУЛЬС

Поворотные пункты истории компании
«НАТЕ-напойова техника, а.с.»

„ПРОЕКТ СШИТЫЙ ПО МЕРКЕ“

АРО Fruchtsäfte GmbH.



СОДЕРЖАНИЕ

3

**РЕВОЛЮЦИЯ
В СИСТЕМАХ НАПОЛНЕНИЯ**

8

APO FRUCHTSÄFTE GmbH.
„ПРОЕКТ СШИТЫЙ ПО МЕРКЕ“

10

**ANGUS DUNDEE
DISTILLERS PLC**
„ТЕРПЕНИЕ ОКУПАЕТСЯ“

ВЫХОДИМ НА НОВЫЕ РЫНКИ

12

МЫ ВЫПУСТИЛИ 1 000 СОСУДОВ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ

14

ПОДЕБРАДКА
„БОЛЬШЕ ЖИЗНЕРАДОСТНОСТИ“

16

17

**ПИВОВАРЕННЫЙ ЗАВОД АО
«СВИЯНЫ, А.С.»**
„БУТЫЛОМОЕЧНАЯ МАШИНА
НА КРЮЧКЕ“

19

СПЕЦИФИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ
В КОМПАНИИ HATE
HATE И СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

4

7

ПАЛЕЦ НА ПУЛЬСЕ

Поворотные пункты истории
компании «HATE-напойова
техника, а.с.»

9

РОЗЛИВ МОЛОКА В КОРЕНОВСКЕ

11

**ЗАВОД БЕЗАЛКОГОЛЬНЫХ
НАПИТКОВ КОЛИН**
ВОЛНА ОСВЕЖЕНИЯ С КОЛИ

13

ОНДРАШОВКА

15

**ПИВОВАРЕННЫЙ ЗАВОД «НАТУЕУ»,
САНТЬЯГО-ДЕ-КУБА**
УСТАНОВКА НА КУБЕ

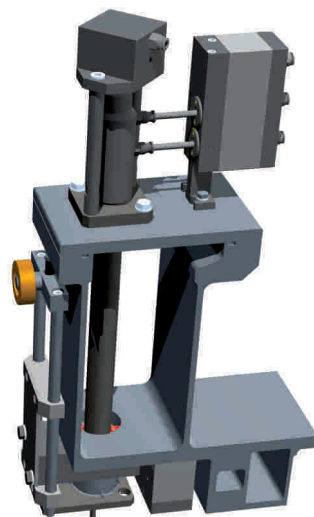
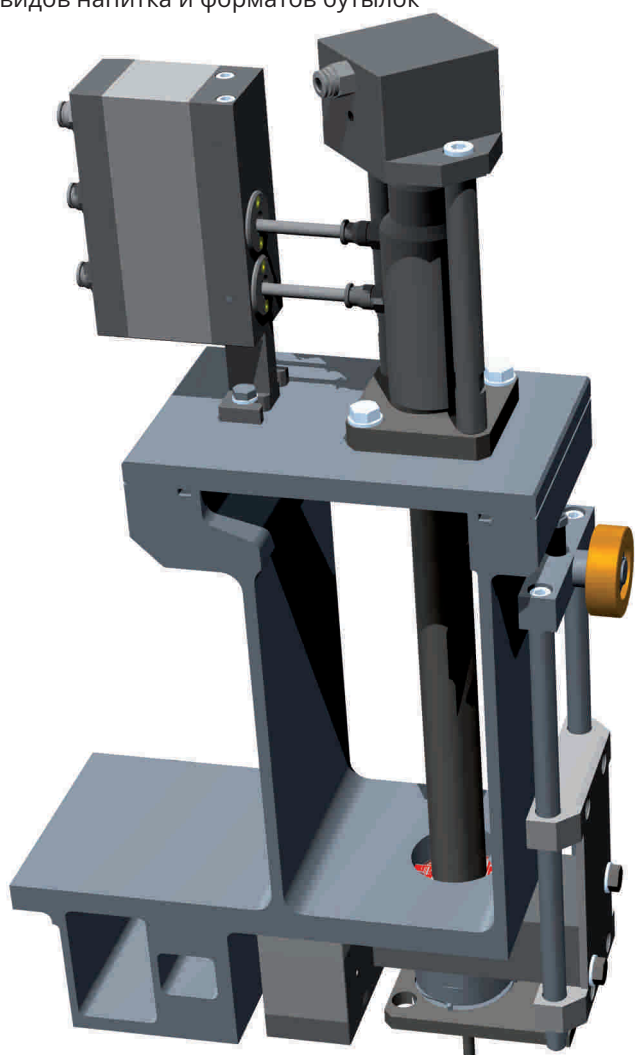
18

**СОТРУДНИЧЕСТВО С PEPSICO
GENERAL BOTTLERS**

РЕВОЛЮЦИЯ В СИСТЕМАХ НАПОЛНЕНИЯ

ИЗОБАРИЧЕСКОЕ НАПОЛНЕНИЕ ПО УРОВНЮ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

- ЭКОНОМИЯ 500 гл ЕЖЕГОДНО ПРИ МОЩНОСТИ 10 000 бутылок/час
- ЭКОНОМИЯ CO₂
- две скорости наполнения
- минимум деталей в контакте с напитком
- высшая точность наполнения
- малые потери напитка на продувке
- возможность конфигурации вентиля для разных видов напитка и форматов бутылок



ПОВОРОТНЫЕ ПУНКТЫ ИСТОРИИ КОМПАНИИ «НАТЕ-НАПОЙОВА ТЕХНИКА, а.с.»

ПАЛЕЦ НА ПУЛЬСЕ

Компания НАТЕ гордится шестидесятилетней историей переполненной рядом успехов и опытом. В рамках своей деятельности всегда отталкивается, прежде всего, от требований своих заказчиков, приспосабливая им производство, вплоть до стратегического планирования будущего, включая новые технологии. Благодаря поставкам, как отдельных компонентов, так и комплектных наполнительных линий, компания создала очень качественный «ноу-хау».

Как уже упомянуто выше, при любом заказе сосредоточивает свое внимание на требования заказчиков, пусть это касается наполнения в PET бутылки, жестяные банки или стекло, или наполнения молочных продуктов, газированных или негазированных напитков, соков или пива.

Все действия компании объединяет одна цель: **ЧТОБЫ ЗАКАЗЧИК С ПРИМЕНЕНИЕМ МАШИН СОЗДАВАЛ КАК МОЖНО НАИБОЛЬШУЮ ПРИБЫЛЬ.**

ПОВОРОТНЫЕ ПУНКТЫ КОМПАНИИ

- 1936** образован машиностроительный завод владельца Вилема Экхардта
- 1992** разделение Хотеборжских машиностроительных заводов и возникновение компании НАТЕ

Вступление нового собственника НЬЮТН
- 2006** Переименование компании в компанию «НАТЕ-напойова техника, а.с.»
- 2011** основание 2-ой дочерней компании «НАТЕ-инвестмент, а.с.»

РЫВОК В ПРОДАЖАХ

- ROTUS 60
- VERAL 60
- БУТЫЛОМОЕЧНАЯ МАШИНА TERMA
- НАПОЛНИТЕЛЬ ОБЪЕМНОГО ДОЗИРОВАНИЯ

НАЧАЛО НОВОГО СЕГМЕНТА ПРОИЗВОДСТВА

- 2001** PETBLOK 52/80/12 с наполнением по уровню
- 2007** возврат к производству машин для молочной промышленности



г - н. Vilém Eckhardt



ЗАПОЛНЕНИЕ ОБЪЕМА

ИННОВАЦИОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1989** ввод бутыломоечной машины TERMA на рынок
- 2001** ввод бутыломоечной машины DELTA на рынок
- 2004** первый наполнитель для бутылок с системой объемного наполнения
- 2005** ввод бутыломоечной машины ATHENA на рынок
- 2007** инновация бутыломоечной машины DELTA на децентрализованные приводы и инновация накопительного стола
- 2010** первая система объемного наполнения с длинной трубкой и расходомерами
- 2011** ввод на рынок бутыломоечного наполнителя 19 л баррелей
- 2012** ввод пошаговой бутыломоечной машины на рынок (бутыломоечные машины для очень низкой производительности)
- 2013** первая аппликация для горячего наполнения при температуре 90°C
- 2014** изобарическое наполнение по уровню с электронным управлением



БУТЫЛОМОЕЧНАЯ МАШИНА



НАПОЛНИТЕЛЬ

ОБУЧЕНИЕ СОТРУДНИКОВ КОМПАНИИ

- 2009** Получайте образование I-ый и II-ой этапы обучения
- 2010-2012** Операционная программа Человеческие ресурсы и занятость - Внутренняя система образования сотрудников НАТЕ
- 2013** Просвещайтесь для роста (языковое образование)
- 2014-2015** Операционная программа Человеческие ресурсы и занятость



OPERAČNÍ PROGRAM
LIDSKÉ ZDROJE
A ZAMĚSTNANOST



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ

ОБЗОР НАПОЛНИТЕЛЕЙ БУТЫЛОК

- 2004** Первый наполнитель для бутылок с системой объемного наполнения
- 2005** Наполнитель объемного наполнения для стеклянных и PET бутылок
Укупорочная установка для пластмассовых и алюминиевых пробок
- 2007** Наполнитель для PET бутылок с системой объемного наполнения
Первая машина с укупорочной установкой AROL для пластмассовых пробок
- 2007** Первая система наполнения с индуктивными расходомерами
Первая укупорочная установка для PET бутылок 38 мм
- 2009** Первые кожухи ULTRACLEAN
- 2010** Первая система объемного наполнения с длинной трубкой с расходомерами
- 2012** Система объемного наполнения с длинной трубкой с расходомерами
Наполнитель с кольцевым баком и кожухами ULTRACLEAN
Поставка в самое удаленное место
- 2013** Первый наполнитель с расходомерами для наполнения газированных и негазированных напитков
Машина для двух типов бутылок - 28 мм и 38 мм
- 2013** Первые укупорочные головки под кронен-пробки с промывкой
Первое горизонтальное сортировочное оборудование для пробок.
- 2013** Первая аппликация для горячего наполнения при температуре 90°C
Машина произведенная для наполнения 14 видов бутылок и 6 видов пробок
- 2014** Первая аппликация сепарированных приводов movi axis - Sew Eurodrive
Новые прижимы бутылк
- 2014** Первая аппликация электропневматического управления уровневых разливочных вентилей



ОБЗОР БУТЫЛОМОЕЧНЫХ МАШИН



- 2005** Поставка в наднациональную компанию BBH, бутыломоечная машина для до сих пор наибольшей производительности
- 2007** Инновация исполнения бутыломоечных машин DELTA с децентрализованными приводами
- 2009** Поставка для наднациональной компании PEPSICO
Инновационные децентрализованные приводы SEW, инновационный накопительный стол
- 2010** Бутыломоечная машина для большого ассортимента бутылок (0,2 – 1,0л)
- 2010** Новый сегмент рынка - первая бутыломоечная машина 19 л баррелей
- 2011** Бутыломоечная машина высшей производительности цельно-нержавеющего исполнения
- 2012** Новый сегмент рынка - установка нового типа бутыломоечных машин, предназначенных для небольших пивоваренных заводов
Производительность 1.500 – 6.500 бутылок в час
Дизайн машины, награждение машины в конкурсе AWARDS
- 2014** Поставка для престижного чешского пивоваренного завода
- 2014** Инновационная версия для мытья 19 л баррелей с ручкой. Аппликационная секция предварительной мойки барреля и задвижное шприцевание с ротационными головками в моечной секции
- 2014** Новый сегмент рынка - установка нового типа бутыломоечных машин, предназначенных для небольших пивоваренных заводов
Производительность 1.500 – 6.500 бутылок в час
Дизайн машины, награждение машины в конкурсе AWARDS

ОБЗОР КОНТРОЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

- 2005** Первая машина с «комплектным» контролем пустой стеклянной бутылки перед наполнением (Контроль горловины, дна, стенки, остаточной жидкости)
- 2007** Машина произведенная для до сих пор наивысшей производительности прим. 36 000 бутылок в час
- 2009** Контроль формы и цвета бутылки
1-е применение камерной системы Keyence
- 2010** Контроль наличия и точности вставки пробки
Контроль высоты уровня
Контроль наличия этикетки наносимой по всей окружности бутылки
- 2010** Контроль заполненности ящиков бутылками
- 2010** Контроль наличия и кривизны наклейки этикетки наносимой по всей окружности бутылки
Камера, помещенная в этикетировочной машине Gerper
- 2012** 1-я машина с применением цифровых камер Bassler
- 2013** Контроль наличия и кривизны наклейки передней, задней и верхней этикеток + контроль наличия даты на этикетке
Камеры, помещенные в этикетировочной машине Gerper
- 2014** Камерный контроль уровня и пробки



ОБЗОР МИКСЕРОВ-САТУРАТОРОВ

- 2001** Первая машина серии OSN
- 2002** Инновационное исполнение, изменение принципа отмеривания воды, переход на управление Siemens
- 2008** Инновация электровооружения, переход на оборудование Siemens
- 2008** Последняя машина серии VSN
- 2009** Исполнение для 3 компонентов, отмеривание сиропа через расходомер, изменение регулирования CO₂
- 2010** Установлен он-лайн рефрактометр на выходе машины
- 2010** Установлен дозировочный насос для очень малых соотношений смешивания (1:500)
- 2011** Инновация машины, изменение регулирования CO₂
- 2012** 1-ая машина в ЧР
- 2013** Машина в исполнении только для негазированных машин
- 2014** Отмеривание воды и сиропа через расходомеры

“ПРОЕКТ СШИТЫЙ ПО МЕРКЕ”

ARO FRUCHTSÄFTE GmbH.

Для австрийского заказчика мы в конце 2013 года изготовили и поставили машину, являющуюся (что касается комплексности) самой сложной машиной до сих пор фирмой HATE произведенной.



НЕМУДРЕНО, ЧТО ГОТОВА ДЛЯ НАПОЛНЕНИЯ СЛЕДУЮЩИХ НАПИТКОВ:

- ароматизированные газированные минеральные воды до содержания CO₂ 6г/л
- газированные и негазированные минеральные воды
- розлив фруктовых соков в горячем состоянии (софтдринки) - температура до 80°C («хот филл» розлив)
- розлив пива при температуре 15°C

Машина является исключительной, кроме прочего, также тем, что подготовлена для 14 разных форматов бутылок от 0,2 до 1,0 л и оснащена укупорочной установкой для шести видов пробокh.

ВИДЫ БУТЫЛОК:

- стеклянные (0.2, 0.33, 0.5, 0.75, 1.0 л)
- PET бутылки (0.33, 0.5 л)
- алюминиевые(0.2, 0.275, 0.33 л)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА МАШИНЫ:

- широкая шкала разливаемых напитков
- розлив пива при температуре 15°C - экономия энергии при охлаждении
- минимальный остаток напитка после окончания розлива
- расход CO₂: PET бутылка – г/гл
Стеклянная бутылка – г/гл
- прирост O₂: PET бутылка – 0.05 мг/гл
Стеклянная бутылка – 0.05 мг/гл
- мониторинг температуры напитка
- электро-пневматически управляемый разливочный вентиль => позволяет автоматическую настройку розлива разных видов напитков с отличающимися требованиями к ходу и скорости розлива

Семейная фирма действует на рынке с 1952 года

15 работников

Девиз заказчика: **ALKOHOLFREI – PREISWERT – ORIGINAL** (без алкоголя – прайсверт - оригинал)

Фирменный напиток: МАКАВА БИО холодный чай

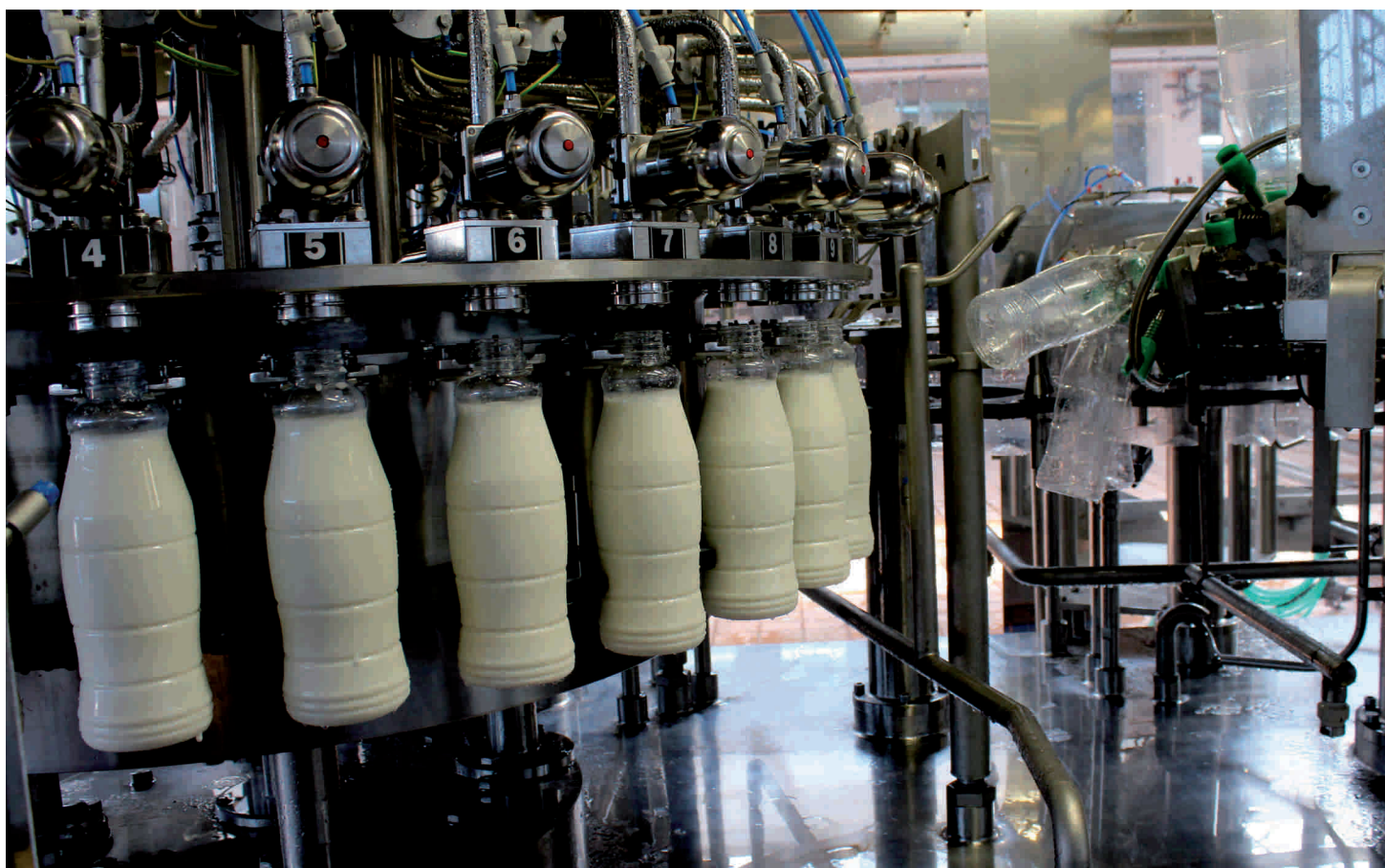
РОЗЛИВ МОЛОКА В КОРЕНОВСКЕ



Следующим успешным заказом данного года была передача PET линии для розлива молока в 1,0 л PET бутылки для компании Кореновский Консервно-Молочный Комбинат в Кореновске. Здесь был поставлен PETBLOK 24/32/6 мощностью 7 000 бутылок в час.

По причине строительных реконструкций монтаж заказчика разделен на два этапа. Установка линии из НАТЕ произошла без малейших проблем. В состав поставки входил вышеупомянутый PETBLOK 24/32/6, укладчик бутылок от компании SMF, воздушные конвейеры, станция дезинфекции, конвейеры бутылок, упаковочная машина DIMAC, конвейеры упаковок, этикетировочная машина FINPAK, центральная смазка, электрошкаф и накопительный стол для 400 бутылок.

Линия успешно передана заказчику 8.7.2014 г.



“ТЕРПЕНИЕ ОКУПАЕТСЯ”

ANGUS DUNDEE DISTILLERS PLC

Уже в 2012 году в шотландском г. Томинтаул мы реализовали первый, и успешный проект для производителя виски «Angus Dundee Distillers».

В 2012 году осуществилось перемещение линии мощностью 12 000 бутылок в час. В 2013 году данный проект продолжен поставкой паллетизации NMP 1200, конвейеров упаковок и электрошита. В 2014 году финальный проект подходит к своему концу, и то поставкой паллетизации NMP 1200 и депаллетизации новых бутылок серии NMD 1000.

60-и летний опыт дистилляции, розлива и экспорта шотландской виски и других винно-водочных напитков в страны всего мира

виски вывозят в более чем 70 стран мира

разливочный завод находится в городе Коутбридж неподалеку Глазго

Два винзавода: Tomintoul, Glencada



ВЫХОДИМ НА НОВЫЕ РЫНКИ

Осенью 2013 года реализована поставка технологии по розливу молока для нового заказчика «АД Имлек» в Сербии.

«Имлек» - это региональная компания, действующая на территории Сербии, Черной Горы, Боснии и Герцеговины, Македонии. Покупает молоко от нескольких тысяч земледельцев и сельскохозяйственных кооперативов в Сербии и удовлетворяет европейским стандартам и необходимым критериям качества продукции. На рынке компания «Имлек» предлагает более чем 80 разных молочных продуктов. Обладает необходимыми сертификатами и удостоверениями, являющимися предпосылкой для экспорта в страны-члены Европейского Союза.

После этой поставки наполнителя молока последовала сразу летом 2014 года следующая поставка разливочной установки молока в Боснию и Герцеговину.

Наполнитель PETBЛОК 30/30/6 предназначен для наполнения негазированных напитков в PET бутылки объемом 0,5 л; 1,0 л и 1,5 л и для укупорки бутылок пластмассовыми винтовыми пробками. Производительность машины определена на 12 000 бут./час для 0,5л бутылок. На машине можно наполнять напитки вплоть до температуры 15°C.

ВОЛНА ОСВЕЖЕНИЯ С КОЛИ

ЗАВОД БЕЗАЛКОГОЛЬНЫХ НАПИТКОВ КОЛИН

В октябре 2013 года, и затем в июне 2014 года осуществились две поставки для Завода безалкогольных напитков Колин. Осенью прошлого года произошла поставка моечной технологии. Исходная бутыломоечная машина KONTIMA 24/19A после 19 лет заменена новой бутыломоечной машиной с обозначением ATHENA 14/14.3 CN.

Исходная бутыломоечная машина заменена новым оборудованием, удовлетворяющим сегодняшним строгим технологическим требованиям и правилам. Кроме того, машина оснащена современными техническими изобретениями, например: системой пропуска бутылок и поврежденной корзины, напорным предварительным шприцеванием или идентификацией поврежденной корзины. В рамках поставки произошла также замена укладчика NPAK2 и конвейерных путей.

Июнь стал для Завода безалкогольных напитков Колин также важным - произошла установка новой линии для мытья и наполнения КЕГ бочек - NM KEG 60 и моечной машины внешней поверхности КЕГ бочек - MG 120 и конвейерных трасс.

■ опыт при производстве напитков более 100 лет (конкретно 128 лет)

■ в течение 4 поколений семейное предприятие

■ крупнейший производитель малинового лимонада в ЧР

■ производитель безалкогольных напитков

■ широкий ассортимент продукции:

■ широкий ассортимент продукции:

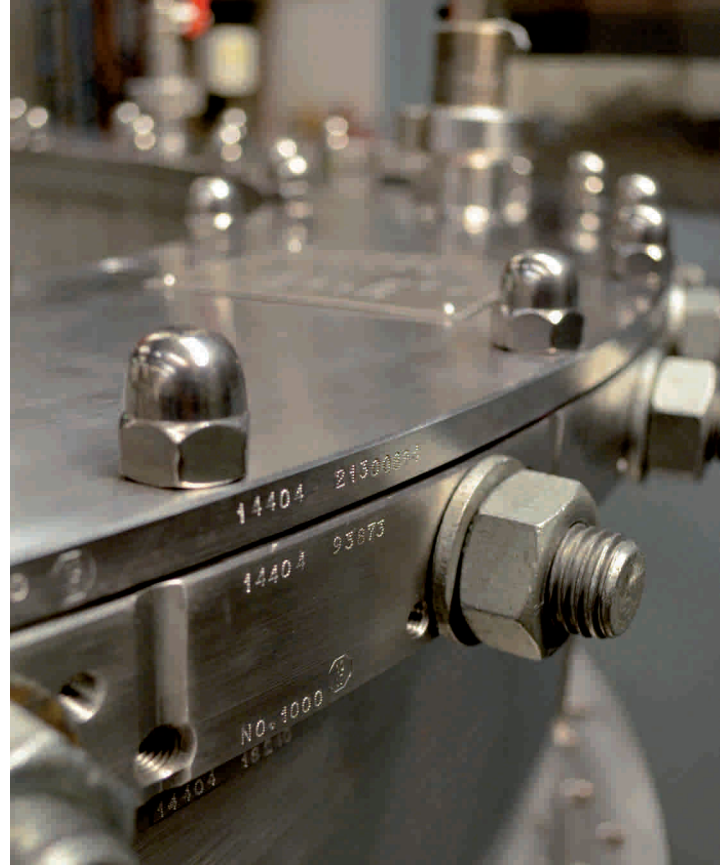
■ 30 и 50 л КЕГ бочки



МЫ ВЫПУСТИЛИ 1 000 СОСУДОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

В августе этого года мы изготовили бак для наполнителя РЕТ 32 для Молдавии. С момента создания фирмы в 1993 году, речь идет о сосуде под давлением с порядковым заводским номером 1 000. В состав всего ряда сосудов под давлением входят кольцевые баки наполнителей, баки наполнителей для объемного розлива, баки миксеров-сатураторов, и до недавнего времени к ним относился и Миксер МХ для Alfa Laval. Последний выше именуемый бак мы были вынуждены по законодательным причинам исключить из нашего списка и обозначить как изделие фирмы Alfa Laval. Вновь к данной категории отнесены трубчатые теплообменники для бутыломоечных машин.

Сравнивая число, за последние двадцать лет работы, произведенных сосудов под давлением, можно сравнить с количеством произведенных сосудов нашего предшественника «Хотеборжске стройирны, н.п.» за все время его существования, а то болле 5 000 штук.



ОНДРАШОВКА

В 2014 году реализовано несколько поставок для производственного участка «Ондрашовка» в г. Моравски Бероун.

В марте 2014 года произведена замена исходной этикетировочной машины в линии наполнения для газированных и негазированных напитков номинальной мощностью 12 000 бутылок/час (1,5л). Предыдущая машина заменена новой этикетировочной машиной с обозначением OPERA 200 RT 12 T. В связи с этой поставкой установлена также комплектная конвейерная система.

Машина NM KEG 30 отправлена из нашего производства 15.9.2014. Заказчику машина официально передана в конце сентября. Весь процесс мытья и наполнения КЕГ бочек является полностью автоматизированным и его работоспособность проверялась анализом данных контрольного оборудования DataKeg.

Производитель минеральной воды «Ондрашовка» и целебной минеральной воды «Шаратице»

Лицом минеральной воды «Ондрашовка» является чешская певица Луцие Била

Компания располагает тремя производственными линиями НАТЕ

Последняя поставка для производственного участка осуществилась в середине сентября - это поставка линии для мытья и наполнения КЕГ бочек

ОПИСАНИЕ ФУНКЦИИ:

- весь процесс мытья и наполнения управляется при помощи программируемой системы управления типа SIEMENS SIMATIC S7, помещенной в нержавеющей щите
- мытье происходит в нескольких шагах:
 - 1 вытеснение остатка старого напитка из бочки в канализацию
 - 2 пульсирующее шприцевание смешанной воды
 - 3 пульсирующее шприцевание моющего средства
 - 4 пульсирующее шприцевание горячей воды вплоть до нулевой проводимости
 - 5 стерилизация паром
 - 6 продувка бочки и последующее нагнетание CO₂
 - наполнение бочки происходит при помощи градуированного и калиброванного расходомера и разделено на несколько фаз
 - большое внимание посвящено стерильности данного процесса, и то стерилизации разливочной головки паром, перед и после каждой наполненной бочки
 - 7 мытье арматуры наполненной бочки горячей водой
 - 8 промывка арматуры наполненной бочки дезинфекционным средством



ПОДЕБРАДКА – „БОЛЬШЕ ЖИЗНЕРАДОСТНОСТИ“

«Подебрадка» - это натуральная углекислая минеральная вода гидрокарбонатно-хлоридного натриево-кальциевого типа с более чем столетней традицией, оказывающая благоприятное влияние на человеческий организм. Ее производство руководствуется строгими стандартами и нормативами, прежде всего, для сохранения отличного вкуса, но также удовольствия и лояльности потребителей.

История розлива Подебрадки датируется с 1908-го года, когда в бутылки разливалась вода в замковых подвалах мощностью 6-8 бутылок в минуту.

Первая автоматизированная линия обладала производительностью 2 000 бутылок в час. Продукция минеральной воды все больше росла и в 1923-ом году достигла примерно 11 022 гектолитров. После войны Подебрадка завоевала также одно из первенств. Первой стала производить воду с привкусом лимона и апельсина. Со временем вкус Подебрадки полюбили люди в чешских регионах и за рубежом.

После 1993-ого года создана компания ООО «Подебрадка, с.р.о.», и позднее трансформирована в акционерное общество. Начато производство в полностью новом крупногабаритном производственном комплексе на окраине г. Подебрады в пос. Велке Збожи. Сегодня компания входит в состав транснационального концерна.

Теперь у Подебрадки пять скважин – две скважины в г. Горжатов (НР 19 глубиной 152 м и НР 20 глубиной 160,5 м) и три скважины в пос. Велке Збожи (ВJ 13 глубиной 122,5 м, ВJ 17 глубиной 126 м и ВJ 18 глубиной 126 м).

После накачки из скважины производится только обезжелезивание и газирование двуокисью углерода.

Сотрудничество Подебрадки и NATE начато уже в 2008-ом году, когда в эксплуатацию введен конвейер бутылок. В начале 2014-ого года осуществлена следующая поставка, включающая наполнитель PETBLOCK 24/16/4 с камерой ULTRACLEAN, комплектную конвейерную систему и хлорид-оксидную станцию.

В настоящее время компания Подебрадка ориентируется на розлив двух новинок, введенных на рынок в текущем году. «Поцтива Оранжеда» (Доброкачественный апельсиновый лимонад) и «Поцтива Малиновка» (Доброкачественный малиновый лимонад). Оба напитка можно купить в новом дизайне и в новом типе бутылки. Однако, что ждет любителей Подебрадки в будущем? „Если у нас пойдут дела как до сих пор, будем рады войти на рынок с другими новинками. Однако, нужно сохранить обычное предложение, которое наших потребителей постоянно привлекает“, разгласил директор завода Подебрадка, господин инженер Бегоунэк.



УСТАНОВКА НА КУБЕ

ПИВОВАРЕННЫЙ ЗАВОД «НАТУЕУ», САНТЯГО-ДЕ-КУБА

В апреле, конкретно 14.4.2014 г., техники нашей компании вылетели на монтаж линии розлива в КЕГ бочки NM KEG 60.

ПОСТАВКА СОДЕРЖАЛА:

- моечную машину внешней поверхности КЕГ бочек NG 120
- моечную и наполнительную машину КЕГ бочек NM KEG 30, включая SIP станцию
- конвейеры гравитационные
- конвейеры роликовые
- конвейеры пластинчатые
- опрокидыватель КЕГ бочек
- контрольные весы КЕГ бочек

Автоматические контрольные весы заполненности бочек помещены за моечной машиной и наполнителем КЕГ бочек цельно-нержавеющего исполнения.

Блок управления и контроля сигнализирует массу каждой бочки. В случае недостаточного наполнения выдает сигнал и бочка автоматически выталкивается на параллельный конвейер.

Электрический блок обеспечивает цифровое изображение массы соответствующей бочки, сигнализацию ошибочного наполнения, взвешивание нескольких бочек и сигнал для автоматического выталкивания бочки.



“БУТЫЛОМОЕЧНАЯ МАШИНА НА КРЮЧКЕ”

ПИВОВАРЕННЫЙ ЗАВОД АО «СВИЯНЫ, А.С.», СВИЯНЫ

С осени 2013 года в производстве находилась бутыломоечная машина с обозначением ATHENA 28/28.3 VN T L II, которая в конце февраля путешествовала к конечному заказчику. Новым собственником стал Пивоваренный завод АО «Свияны, а.с.». Пивоваренный завод, который гордится за 2013 год выпуском 594 363 гектолитров пива и рядом многочисленных наград.

Заказчику поставлена машина средней производительности, инновационного исполнения. Бутыломоечная машина усовершенствована рядом инноваций, из которых важнейшими являются:

- внутренняя изоляция водяных ванн
- «мантлохи» - очистительные и сервисные отверстия (наружная изоляция)
- отделка конструкции очистительных и сервисных отверстий - более качественная термоизоляция поверхности машины

Бутыломоечная машина, кроме прочего, отличается многими интересными деталями, к которым относятся:

- торцевые шумоглушительные кожухи
- напорное предварительное шприцевание
- автоматическая фильтрация напорного предварительного шприцевания
- отсос паров H₂ регулирующим клапаном
- датчики концентрации H₂
- термоизоляция щелочной ванны
- термоизоляция трубопроводов
- пресс под этикетки - с возвратом щелочи обратно в щелочную макательную ванну
- сита под выходом бутылок





Самостоятельный заказ не касался только бутыломоечной машины. Предметом заказа являлись также демонтаж и монтаж новой технологии.

В первую очередь нужно было достать наружу из разливочного участка старую бутыломоечную машину, наполнитель и конвейеры, приспособить зал таким образом, чтобы удовлетворял новым европейским стандартам.

Новую технологию в пивоваренный завод доставали отверстием в кровле размером: 11 м длиной и 5,7, шириной.

Пространство и условия для самой установки были очень сложными. В настоящее время монтаж закончен, и пивоваренный завод Свяяны может гордиться полностью новым оборудованием, удовлетворяющим всем сложным требованиям.

РАЗМЕРЫ БУТЫЛОМОЕЧНОЙ МАШИНЫ:

- длина: 9730 мм
- высота 3167 мм
- ширина 4147 мм

Первое упоминание о пивоваренном заводе датировано в 16 веке

В конце 20 века возникает компания ООО «Пивовар Свяяны, с.р.о.» В начале 21 века трансформирована в акционерное общество

Пивоваренный завод продукцию пива постоянно повышает, в настоящее время это выпуск 594 363 гектолитров пива

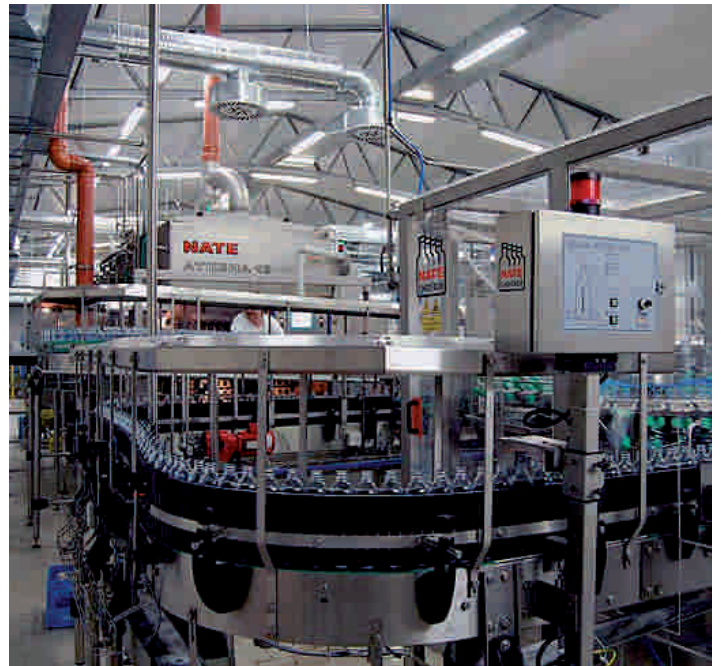
Пивоваренный завод предлагает широкий спектр пива, самым излюбленным является светлое лагерное пиво «Князь» и темное «Княгиня» (13%)

СОТРУДНИЧЕСТВО С PEPSICO GENERAL BOTTLERS

В начале 2014 года осуществилась поставка для компании Pepsi-Cola General Bottlers в Польше. Поставлен был наполнитель, предназначенный для стеклянных бутылок объемом 0,25л, VERAL 60/16.

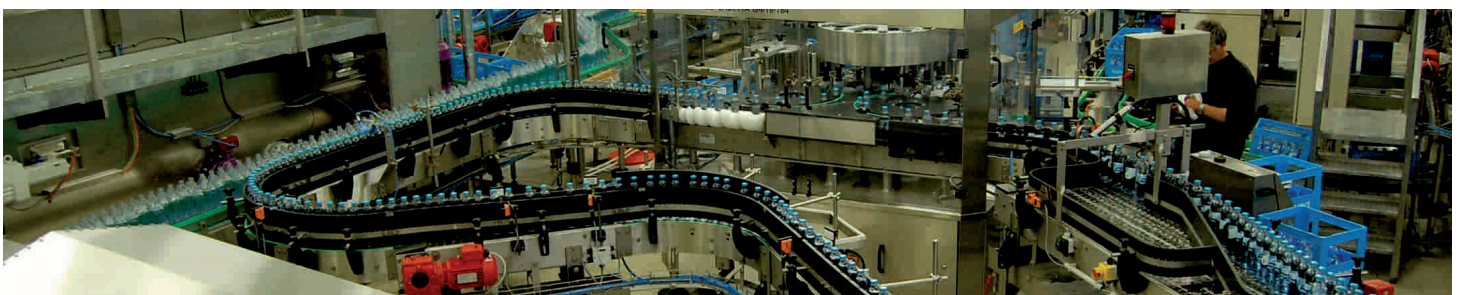
ОБЗОР ПОСТАВОК ДЛЯ PEPSICO GENERAL BOTTLERS

- 2014** «Pepsi-Cola General Bottlers Poland Sp. z o.o.»,
- Польша Наполнитель VERAL 60/16
- 2013** «PEPSICO CZ s.r.o.», завод Прага, ЧР - Контрольное оборудование EXAN LEVEL
- 2013** «PEPSICO S.C.Quadrant Amroq Beverages S.R.L.», цех Драгон, Бухарест, Румыния - демонтаж, возобновление и установка конвейерных трасс
- 2013** «PepsiCo Russia - JSC Wimm Bill Dann» , Москва, Россия - Шприцевальная машина VI40
- 2012** «PEPSICO S.C.Quadrant Amroq Beverages S.R.L.», Румыния - демонтаж, возобновление и установка конвейерных трасс
- 2011** «PEPSICO CZ s.r.o.», Тома, Теплице над Метуйи, ЧР - Перестройка закупорочной установки для низких пробок
«PEPSICO CZ s.r.o.», Тома, Теплице над Метуйи, ЧР - Поставка комплектной стеклянной линии производительностью 18 000 бутылок/час для наполнения газированных и негазированных напитков в бутылки 0,3 л
- 2009** «Pepsi America, Vitarom Impex s.r.l.», Ковасна, Румыния - Демонтаж, капитальный ремонт наполнителя VERAL 64 ULTRACLEAN и поставка конвейерных трасс
- 2008** «PEPSICO CZ s.r.o.», Тома, Теплице над Метуйи, ЧР - Поставка контрольного оборудования, укладчика-выгрузчика, ящичкомоечной машины и конвейерных трасс
- 2006** «PEPSICO CZ s.r.o.», завод Прага, ЧР - Поставка конвейерных трасс
- 2003** «PEPSICO CZ s.r.o.», завод Прага, ЧР - Бутыломоечная машина DELTA 18/26



Компания «ПепсиКо» предлагает наибольший мировой ассортимент брендов пищевых продуктов и напитков, включая 22 разных продуктовых серий. Компания состоит из нескольких предприятий. Например, Quaker, Tropicana или Frito-Lay. Является собственником также нескольких брендов - Lipton или Cheetos Star Chips.

Производительность поставленной машины отличается в зависимости от наполняемого напитка. Для напитка Пепси - это 30 200 бутылок/час, для Миринди (газированные напитки) - это 28 000 бутылок/час и для фруктовых соков под названием ТОМА (негазированные напитки) - это 26 000 бутылок/час.



СПЕЦИФИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ В КОМПАНИИ НАТЕ

Компания НАТЕ «НАТЕ-напойова техника, а.с.» занимается подобно как остальные преуспевающие фирмы не только своей прибылей, но также экономическим, экологическим и социальным аспектам общественной жизни в рамках своей CRS (Ответственность фирмы перед обществом).



В социальной сфере занимается не только группами людей, для которых нужно обеспечить социальное обеспечение, но прежде всего своими сотрудниками. Предлагает им новые возможности дальнейшего образования, квалификационные курсы, специфическое и общее обучение. Это все благодаря реализации проекта «Специфическое образование в НАТЕ». Предметом проекта является создание гибкой системы специфического образования сотрудников, реагирующей на потребности сотрудников компании в области специфических производственных процессов. Обучение сотрудников будет происходить на основе производственных процессов типичных и уникальных, точно в соответствии с потребностями НАТЕ.

Проект обучения направлен на производство электронного разливочного клапана, бутыломоечной машины, контрольного оборудования и укупорочной установки стеклянных бутылок. В состав проекта входят также профессиональные курсы, которые уместно дополняют курсы специфические, создавая таким образом логическое целое.

Ожидаемыми результатами проекта относительно целевой группы сотрудников фирмы являются повышение квалификации, усиление сохранности должностей и увеличение ключевых знаний и мастерства в рамках компании. В привязке к компании, значит, речь идет, прежде всего, о увеличении конкурентоспособности компании и удержании позиций на рынке, что принимается главной целью проекта.

Цель проекта, однако, имеет еще несколько пунктов, которыми являются вышеупомянутая квалификация сотрудников в рамках специфических и общеобразовательных курсов, подготовка заводских лекторов для обеспечения длительного удержания проекта и последующее создание системы специфического образования для сотрудников компании.

В ходе реализации проекта осуществляются эти курсы в рамках практического обучения для планирования и управления производства и подготовка заводских лекторов. Реализация всего проекта будет происходить с января 2014 года по апрель 2015 года и обеспечивает ее компания ООО «БанКон, с.р.о.»

НАТЕ И СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Включение фирм в решение общественных тем до недавнего времени воспринималось на уровне экономическом, то есть расходов, которые отрезают из пирога прибыли.

Так же как и остальное общество, и НАТЕ осознает необходимость включения в процесс создания и формирования общества, в котором она действует. Приносит так пользу окружающему миру, но прежде всего, себе самой, и благодаря шагам в рамках общественной ответственности (CSR) обеспечивает для себя конкурентоспособность на рынке.

Фирмы, включив CSR в свою деятельность, стараются создавать так называемую «разделяемую стоимость», т.е. включением общественных тем в свои основные коммерческие стратегии создавать пользу для общества.

Тремя главными областями, в которых компания действует, являются окружающая среда, экологическая и социальная сферы. Компания «НАТЕ-напойова техника, а.с.» уже несколько лет интересуется проектами обладающими потенциалом, как в обращении к компании, так и в благотворных выходах. НАТЕ поддерживает не только проекты помогающие окружающей среде и ее охране, но также охране животных, находящихся под угрозой. Поддерживает своих сотрудников посредством предоставления квалификационных и образовательных курсов и обучения.

Подробный материал о социальной ответственности компании НАТЕ найдете на сайте, в секции «О нас»



NATE - nápojová technika a.s.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА И РОЗЛИВА НАПИТКОВ



NATE - nápojová technika a.s.

Žižkova 1520, 583 01 Chotěboř, Чешская Республика

тел.: +420 569 551 525

Е-маил: info@nate.cz

www.nate.cz