

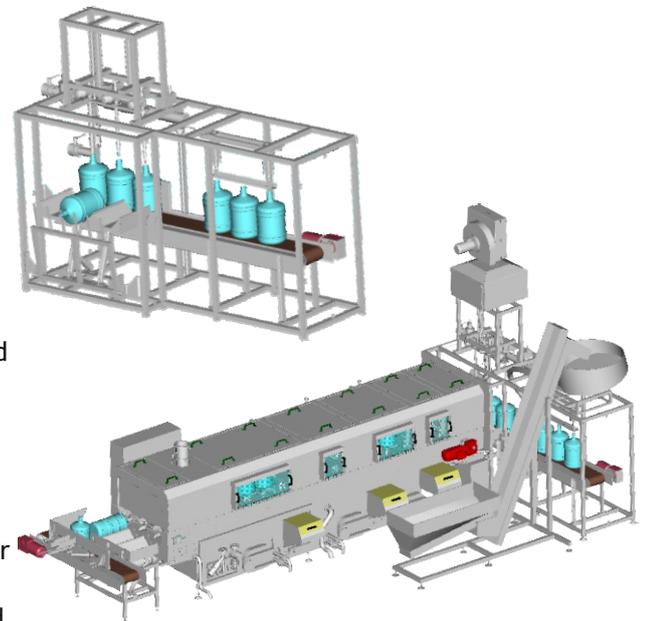
SPÜLEN UND ABFÜLLEN VON 19-L- BARRELS BARELTRIBLOCK DIONA

Sektionen

1. Spülen der Mehrwegverpackung
2. Abfüllung und Schließung des Barrels
3. Beladen von leeren und Entnehmen von vollen Barrels am Linienende wird manuell durchgeführt

Waschprozess

- der Spüler spült den Kanister in einigen Sektionen aus
- das Abtropfen von Wasserresten wird vom folgenden Waschen mit saurer Lösung gefolgt
- nach einer Zwischenspülung mit Wasser folgt die Desinfizierung und das Endspülen mit Produktwasser - diese Sektion ist im Kreislauf sanitierbar
- der gespülte Kanister wird um 180° gewendet und unter die Abfüllnadeln eingelegt - mit dem Durchflussmesser wird hinein das Soll-Volumen abgemessen
- Um eine maximale Sauberkeit beim Abfüllen sicherzustellen, ist der Abfüllbereich abgedeckt und filtrierte Luft wird hineingeblasen,
- nach der Abfüllung wird der Verschluss aufgesetzt, eingedrückt und eingeschmolzen



DIONA 600
JSC „Obolon”, Kiev, Ukraine



- Der Antrieb der Spül- und Abfüllmaschine beruht auf dem Schrittprinzip
- sieb für das Abfangen von festen Verunreinigungen in der Sektion restaurausgießen
- automatischer Maschinenlauf mit Anzeige der Störungszustände am Bedienerpanel
- kontinuierliche Messungen der Niveauhöhe in allen Tanks der Waschzonen
- filtrierung der Verunreinigungen der Waschlösungen vor dem Eintritt in die Wannen
- zusätzliche Patronenfiltrierung der Waschlösungen vor dem Eintritt in die Düsen
- **Trinkwassereinsparung** - Nutzung vom Wasser von Abschlusspülung in der Sektion Zwischenspülung
- letzte Waschsektion - Spülung mit Produktwasser - dieses ist im Kreislauf sanitierbar
- mit durchflussmessern gesteuerte genaue Abfüllung
- aseptische membranventile für schließung der Abfüllventile
- sanation der Abfüllmaschine im Kreislauf
- **ultraclean Abdeckung** der Kanisterabfüllung und -schließung

