

NM KEG - Geschirrspüler und Fass Füllmaschine



NM KEG 30

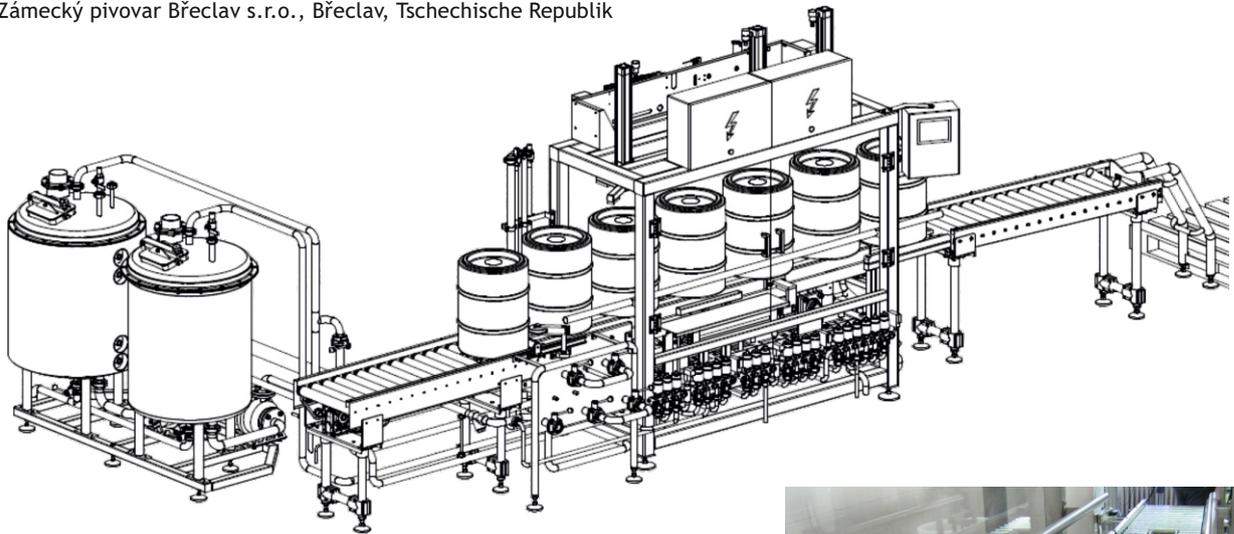
Zámecký pivovar Břeclav s.r.o., Břeclav, Tschechische Republik

ANWENDUNG

- Waschen normal verschmutzter KEG-Fässer und anschließendes Füllen mit alkoholischen Getränken oder auch alkoholfreien Getränken

HAUPTBESTANDTEILE

- Waschstationen (Anzahl nach geforderter Leistung)
- Stationen für Ausdauer des Waschmittels
- Abfüllstationen
- Ventilblocks für jede aktive Position
- Fassanddruck (über jeder aktiver Position)
- Fasstransport
- Verbindungsplatte
- Durchflussmesser
- Elektroverteiler
- Bedienungstafel



Maschinen der Reihe NM KEG sind vollautomatisch und werden ganz aus Edelstahl gefertigt.



Fassandruck



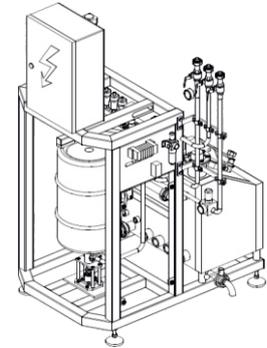
Waschköpfe



NM KEG - Geschirrspüler und Fass Füllmaschine

LEISTUNGSBEREICH

Typ	Leistung		Maschinenausführung
NM KEG 15	15	Fässer pro Stunde	Halbautomat
NM KEG 30	30		Automat
NM KEG 60	60		
NM KEG 120	120		



NM KEG 30

Staročeský pivovárek, s.r.o., Dobruška, Tschechische Republik



AUSGEWÄHLTE REFERENZEN

- Staročeský pivovárek, s.r.o., Dobruška, Tschechische Republik
NM KEG 30
- "Berk Brewery", Ashgabad, Turkmenistan
NM KEG 60
- DE CJSC "Obolon" "Krasylivske", Krasyliv, Ukraine
NM KEG 60
- Pivovar Chotěboř s.r.o., Chotěboř, Tschechische Republik
NM KEG 60

Der ganze Wasch- und Abfüllprozess der KEG-Fässer ist vollautomatisch und seine Funktionsfähigkeit wird mit der Auswertung der Daten der Kontrollanlage DataKeg überprüft.

BESCHREIBUNG DER FUNKTION

- der ganze Wasch- und Abfüllprozess wird mittels eines programmierbaren Steuersystems Typ SIEMENS SIMATIC S7 gesteuert, das in einem Edelstahlschrank untergebracht ist
- das Waschen erfolgt in einigen Schritten:
 - 1) Verdrängen des Restes alten Getränks aus dem Fass auf einen Kanal
 - 2) pulsierendes Ausspritzen mit gemischtem Wasser
 - 3) pulsierendes Ausspritzen mit Waschmittel
 - 4) pulsierendes Ausspritzen mit heißem Wasser bis zur Null-Leitfähigkeit
 - 5) Sterilisierung mit Dampf
 - 6) Fass-Abblasen und folgender Druckaufbau mit CO₂
 - die Abfüllung des Fasses erfolgt mit Hilfe eines geeichten und kalibrierten Durchflussmessers und ist einige Phasen aufgeteilt
 - große Betonung wird der Sterilität dieses Prozesses gewidmet, und zwar der Sterilisierung des Abfüllkopfes mit Dampf vor und nach jedem abgefüllten Fass
 - 7) Waschen der Armatur des abgefüllten Fasses mit heißem Wasser
 - 8) Beaufschlagung der Armatur des abgefüllten Fasses mit Desinfektionsmittel