



VORSTELLUNG DER GESELLSCHAFT

NATE - nápojová technika a.s., Chotěboř





VORSTELLUNG DES UNTERNEHMENS

NATE – nápojová technika a.s. ist schon über 50 Jahre Lieferant einzelner Maschinen und kompletter Anlagen für das Abfüllen von Getränken und anderer Flüssigkeiten. In dieser Zeit unserer Existenz verfügen wir über ein umfangreiches Know-how aus Lieferungen an Brauereien, Molkereien, Mineralwasserproduzenten, Weinbetriebe, sowohl beim Abfüllen in Glas- oder PET-Flaschen, Dosen oder Fässer. Diese Kenntnisse verkörpern über 50 Techniker in den Bereichen Entwicklung, Auftragsvorbereitung, Kundenunterstützung und 200 Mitarbeiter in Produktion und Handel.

Wir arbeiten aktiv mit den Kunden zusammen, hören ihre Probleme an und bringen Lösungen, die nur ein Ziel haben: **Größter Gewinn für unsere Kunden auf unseren Maschinen.**



- Über 50 Jahre Erfahrungen bei der Lieferung kompletter Anlagen,
- 250 Mitarbeiter – 50 Techniker,
- 9 400 m² Produktionsflächen,
- Lieferungen in die ganze Welt

LIEFERANTENPORTFOLIO

LINIEN

- Glas – 0,2-1,0 l
- PET – 0,3-2,5 l, Gallons
- Dosen – 0,25-0,5 l

LIEFERUNG KOMPLETTER FÜLLANLAGEN UND DES ZUBEHÖRS

- Pasteurierungsanlagen, CIP-Stationen, Sirupbereitung,
- Rekonstruktion benutzter Anlagen.

PRODUKTIONSPORTFOLIO

- Füllvorrichtungen,
- Flaschenwaschmaschinen,
- Kontrolleinrichtungen,
- Getränkezubereiter,
- Transportbänder,
- Verpackungsmaschinen,
- Einräum- und Ausräumvorrichtungen, Manipulatoren
- Palettisierung, Entpalettierung,
- Kistenspüler,
- KEG-Fassspüler und Füller.

LEISTUNGEN FÜR UNSERE KUNDEN

- Leistungserhöhung der Linien,
- Entwurf, Entwicklung, Konstruktion,
- Produktion, Montage, Verkauf,
- Ersatzteile, Maschinenservice,
- regelmäßige präventive Durchsichten,
- Maschinenüberholungen,

- Projektmanagement,
- Lieferung kompletter Füllanlagen,
 - Konsultation,
 - Projektzeichnungen,
 - Fertiger Entwurf,
 - Steuerung der Lieferung.

SERVICE

- Onlinediagnostik,
- Verfolgung der effektiven Anlagenleistung,
- Reaktion des Services – „Hotline“ innerhalb 4 Stunden,
- Günstige Servicepreise.

FÜLLVORRICHTUNGEN



- **GRAVITATIONSÜBERDRUCKHÖHENSPIEGELFÜLLUNG**

Bestimmt für die Abfüllung von: gesättigtem Wasser, gesättigtem Wasser mit Geschmack, gesättigter Limonade, Bier, gesättigtem Wein

- **DRUCKLOSE GRAVITATIONSFÜLLUNG**

Bestimmt für die Abfüllung von: stillem Wasser, Wein, Destillaten, kaltem Tee, Multivitamingetränken, Milch

- **VOLUMENÜBERDRUCKFÜLLUNG ODER DRUCKLOSE GRAVITATIONSFÜLLUNG**

Bestimmt für die Abfüllung von: Mineralwasser, stillem Wasser, gesättigtem Wasser, gesättigtem Wasser mit Geschmack, Bier, Wein, Destillaten, gesättigtem Wein, kaltem Tee, Multivitamingetränken

- **VOLUMENKOLBENFÜLLUNG**

Bestimmt für die Abfüllung von: Flüssigkeiten mit Teilchen, Öl, Ketchup, Saucen, Chemikalien, Milchprodukte

- **DRUCKLOSE VOLUMENFÜLLUNG MIT DURCHFLUSSMESSER**

Bestimmt für die Abfüllung von: Wein, Destillaten, kaltem Tee, Multivitamingetränken, Flüssigkeiten mit Teilchen, Milchprodukten

- **ÜBERDRUCKVOLUMENFÜLLUNG MIT DURCHFLUSSMESSER**

Bestimmt für die Abfüllung von: gesättigtem Wasser, gesättigtem Wasser mit Geschmack, gesättigte Limonade, Bier, gesättigtem Wein

- **ÜBERDRUCKFÜLLUNG MIT DURCHFLUSSMESSER MIT LANGEM ROHR**

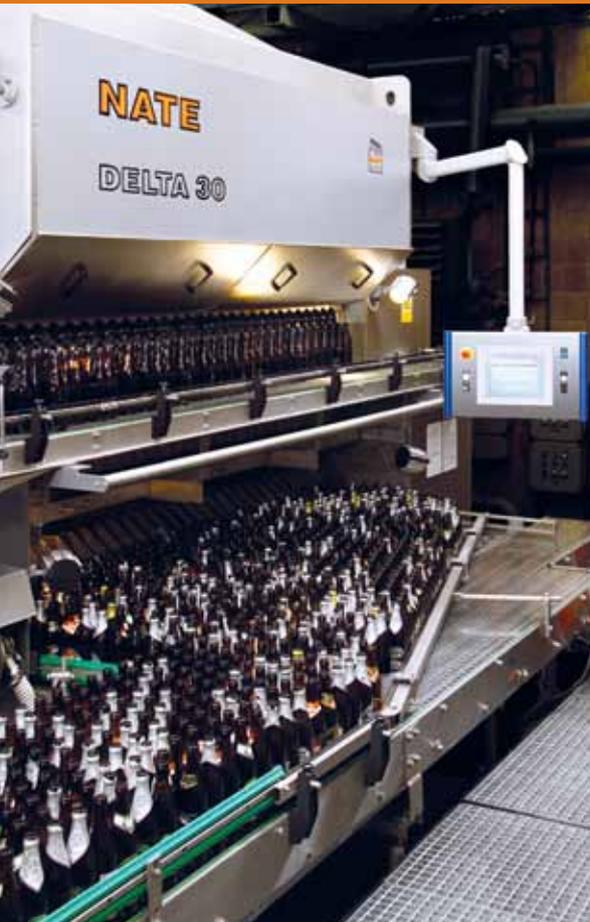
- Bestimmt für die Abfüllung von: Bier
- Füllgenauigkeit: ± 2 ml/l
- CO₂ Anstieg: 0,05 mg/l
- CO₂ Verbrauch: 2 l-600 g/hl; 1 l-450 g/hl

- **FÜLLER IN AUSFÜHRUNG ULTRA CLEAN SAUBERKEITSKLASSE:**

- **Klasik** - stilles Wasser, gesättigtes Wasser, gesättigtes Wasser mit Geschmack, gesättigte Limonade, Bier, Wein, Destillate
- **Select** - stilles Wasser, gesättigtes Wasser, gesättigtes Wasser mit Geschmack, gesättigte Limonade, Bier, Wein, Destillate
- **Ultra** - stilles Wasser, gesättigtes Wasser mit Geschmack, Multivitamingetränke, Juice
- **Aseptic** - Multivitamingetränke, Juice, kalter Tee, Milchprodukte



FLASCHENREINIGUNGSMASCHINE



ZWEI SPÜLERGRUNTYPEN:

RÜCKLAUF

Ein- und Ausgang auf einer Seite
- Typ ATHENA, DELTA

DURCHLAUFEND

Ein- und Ausgang auf gegenüberliegenden Seiten
- Typ LAGUNA

LEISTUNGSUMFANG

- 2 000 bis 50 000 Flaschen/Stunden
 - Niedrige Leistungen - Athena
 - Mittlere Leistungen - Athena
 - Hohe Leistungen - Delta, Laguna
- Flaschen: 0,25 l - 1,0 l



KONTROLLEINRICHTUNGEN



Für die Kontrolle leerer und voller Flaschen - aus Glas und PET, Kisten, Gläser usw.
Ausführung von einfachster, am Transportband befestigter Einrichtung bis zum voll ausgestatteten Linieninspektor

- Mit Steuerung der anbindenden Transportbänder,
- Aussortieren fehlerhafter Flaschen auf mehrreihiges Akkumulationsband oder in Behälter,
- Sortieren nach Fehler möglich,
- Leistung bis 60 000 Flaschen/Stunde.



KONTROLLE VOR DEM FÜLLEN

- Anwesenheit von Restflüssigkeit,
- Laugenfilmreste an den Wänden,
- Sauberkeit des Bodens und der Wände,
- Vollständigkeit des Flaschenhalses,
- Detektieren höherer und niedrigerer Flaschen,
- Form und Farbe des Glases der Flasche.

KONTROLLE NACH DEM FÜLLEN

- Füllhöhe und Lage des Getränks,
- Anwesenheit des Verschlusses,
- Anwesenheit der Etiketten und deren Position,
- Anwesenheit des Datums,
- Vakuum im Glas.

KONTROLLMETHODEN

- Optische mit Abnehmen durch CCD-Kamera,
- Optische Fühler,
- Hochfrequenz-,
- Infrarotstrahlen,
- Induktive.

GETRÄNKEZUBEREITER



- Produktion ungesättigter alkoholfreier Getränke
 - Fruchtgetränke
 - Energetische Getränke
 - Eistees
- Produktion gesättigter alkoholfreier Getränke
- Produktion von Schaumweinen
- Nachsättigen und Abschmecken von Mineralwasser
- Produktion von Sodawasser für heiße Betriebe
- Hohe Mischgenauigkeit, Betriebszuverlässigkeit, Beständigkeit des eingestellten Mischverhältnisses
- Steuersystem SIEMENS S7 mit voller Automatisierung der Betriebszyklen einschließlich Desinfektion, Verfolgung des Maschinenbetriebs über Fernzutritt
- Leistungsreihe 2 000-36 000 l/h
- Sättigung bis zu 8 g CO₂/l
- Essenzendosierung in sehr niedrigem Mischungsverhältnis



TRANSPORTBÄNDER



PRODUZIERTES SORTIMENT

- Plattentransportbänder
- Lufttransportbänder für PET-Flaschen
- Kisten- und Flaschenpakettransportbänder
- KEG-Transportbänder
- Gummitransportbänder mit Fülltrichter
- Steuerung und Verfolgung des Flaschentransports
- Zentralschmierung



VERPACKUNGSMASCHINEN

HALBAUTOMATISCHE MASCHINEN

- Maschinen mit der Kennzeichnung NAPACK 200

Leistung: Bis 200 Packungen/Stunde

AUTOMATISCHE VERPACKUNGSMASCHINEN

- Maschine mit der Kennzeichnung NAPACK 400, 500, 800
- Maschine mit klassischer Schneid- und Schweißleiste und Schrittreihung in Pakete
- Die Reihung in Flaschen verläuft automatisch

Leistung: Bis 800 Packungen/Stunde

Vorzüge: Einfache Maschinenbedienung
Einfacher Umbau in verschiedene Flaschentypen

HALBKONTINUIERLICHE VERPACKUNGSLINIE

- Maschine mit der Kennzeichnung NAPACK 1200
- Automatische Reihung der Flaschen
- Die Flaschengruppe wird mit Stangenzureicher hinter die Schweißleiste geschoben

Leistung: Bis 1 200 Packungen/Stunde

Vorzüge: Günstiges Preis- und Qualitätsverhältnis

KONTINUIERLICHE VERPACKUNGSLINIE

- Automatische Reihung der Flaschen
- Die Flaschen werden durch Transportsystem in gefordertes Paket gereiht
- Der Schneidmechanismus schneidet die entsprechende Folienlänge ab und synchronisiert ihre Bewegung mit dem Stangenzureicher
- Das Folienende wird vor die Flaschengruppe übergeschlagen
- Im Heißlufttunnel werden beiden Folienenden verbunden

Leistung: bis 1 800 Packungen/Stunde

Vorzüge: Verpackung in bedruckte Folie möglich

MASCHINEN DES TYPUS NAPAK

- Halbautomatische Maschinen
- Automatische Maschinen
- Automatische Verpackungslinie
- Kontinuierliche Verpackungslinie



VORRICHTUNGEN FÜR EIN- UND AUSRÄUMUNG VON FLASCHEN



MASCHINEN DES TYPUS NPAK

- Einlegen/Herausnehmen von Glas- und Kunststoffflaschen aus/in Kunststoffkisten und Kartons
- Einwangenmaschinen
- Zweiwangenmaschinen

Leistung: 500–3 000 Kisten pro Stunde



PALETTIERUNG



TYPENREIHE NMP

- Vollautomatische mit Kennzeichnung NMP 1000, 1500, 2000
- Palettierung von Kartons, Kisten, Paketen
- Integrierte Module der Firma Güdel

Leistung: 10 000 bis 30 000 Kisten pro Stunde



ENTPALETTIERUNG



TYPENREIHE MPD

- Vollautomatische Maschinen
- Palettierung von Kartons, Kisten, Paketen
- Entpalettierung neuer Flaschen
- Entpalettierung und Palettierung von KEG-Fässern
- Integrierte Module der Firma Güdel

Leistung: 10 000-30 000 Flaschen/Dosen/h



KISTENWASCHMASCHINEN



TYPENREIHE MP

- Vollautomatische mit Kennzeichnung MP 1000, 2000, 3000
- Waschen der Außenoberfläche normal verschmutzter Kisten

Leistung: 500 bis 4 000 Kisten pro Stunde



WASCHMASCHINEN FÜR KEG FÄSSER



TYPENREIHE MG

- Vollautomatische Maschinen mit Kennzeichnung MG 120, 200, 300
- Äußere Reinigung normal verschmutzter KEG-Fässer.
- EdelstahlAusführung

Leistung: 120 bis 300 Fässer pro Stunde



GESCHIRRSPÜLLER UND FASS FÜLLMACHINE



MASCHINEN REIHE NM KEG

- Voll automatisch
- Edelstahl-Design

Anwendung: Waschen normal verschmutzter KEG Fässer und anschließendes Füllen mit einem Getränk

Leistung: 15 bis 120 Fässer pro Stunde



NATE – nápojová technika a.s. • Žižkova 1520, 583 01 Chotěboř, Tschechische Republik

Handelsabteilung – I:

tel.: +420 569 551 525

fax: +420 569 626 639

e-mail: business@nate.cz

Marketing:

tel.: +420 569 551 235

e-mail: marketing@nate.cz

Ersatzteile:

tel.: +420 569 551 525

fax: +420 569 626 639

e-mail: business@nate.cz

Handelsabteilung – II:

tel.: +420 569 551 598

fax: +420 569 623 116

e-mail: export@nate.cz

Service:

tel.: +420 569 551 482

tel.: +420 569 551 206

GSM: +420 606 618 928



www.nate.cz

