

Конвейеры

конвейер бутылок ящиков

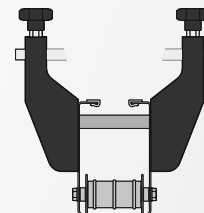
Сборная конструкция элементов в исполнении от одно- до восьмьрядного, включая сортировочные столы под давлением и без давления, передаточные и распределительные узлы.

конвейер бутылок

- производительность до 60 000 бутылок в час
- Применение стекланные и пластиковые бутылки, бочки



конвейер бутылок -
PEPSICO provoz Toma Teplice nad Metují,
Чешская республика

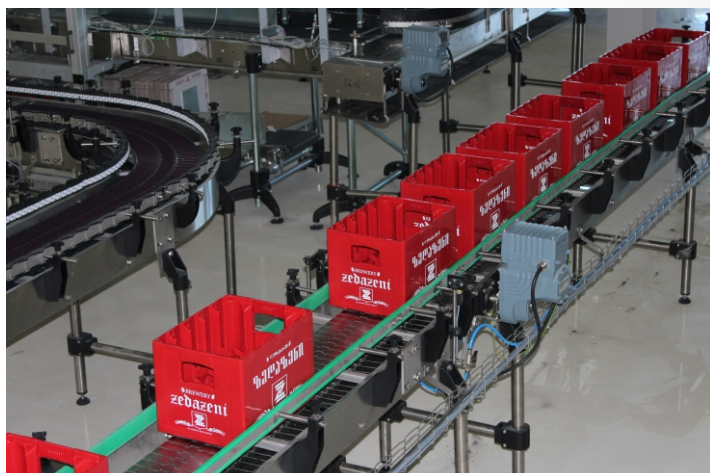


централизованное смазывание

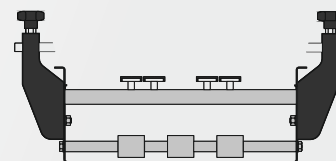
Управление транспортировкой с использованием системы фирмы Siemens, позволяющей проводить мониторинг работы линии и соединение с центральной системой управления заказчика. Управление с помощью сенсорного терминала.

конвейер ящиков

- производительность до 60 000 бутылок в час
- ящиков, пакеты, картон



конвейер ящиков - JCS Georgian Beer Company -
„Brewery Zedazeni”, Грузия



конвейер ящиков

Характеристика элементов

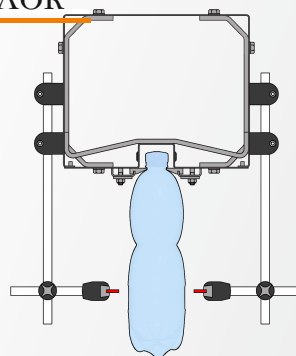
- цельнонержавеющее исполнение
- ограждение, регулируемое по высоте и ширине
- пластинчатые конвейерные цепи прямолинейные, в поворотах криволинейные
- переменное изменение скорости конвейеров, приводы с ФМ
- мокрая и сухая центральная смазка
- варианты и проекты комплекты конвейерных трасс по желанию заказчика



JCS Georgian Beer Company - „Brewery Zedazeni”, Грузия

Пневматическая транспортировка ПЭТ бутылок

- Производительность транспортировки до 30 000 бутылок в час.
- Возможность транспортировки бутылок атипичной формы.
- Ограждение, регулируемое вручную или автоматически.
- Защита от переполнения линии.
- Возможность транспортировки бутылок диаметром от Ø 28 до 48 мм.



Řez vzduchovým dopravníkem

Резиновые конвейеры с перегородками и загрузочной камерой

- Использование: стеклянные и пластмассовые бутылки (новые и повреждённые)
- Производительность: 40 000 бутылок/час
- Ширина конвейера: в зависимости от производительности и типа бутылки
- Максимальный уклон: 55°
- Возможность соединения конвейеров: перпендикулярно, прямо
- В начале конвейера можно использовать загрузочную камеру

Автоматизированное управление транспортировкой в привязке к эксплуатации машин в линии

Характеристика

- спад для изменения уровня
- стрелки для разветвления
- быстрый переход на другой тип бутылки
- использование централизованных и децентрализованных систем управления – ФМ

Пример решения

- PEPSICO, provoz Toma Teplice nad Metují, Чешская республика
- JSC Georgian Beer Company - „Brewery Zedazeni”, Грузия
- RHODIUS Mineralquellen und Getränke GmbH & Co. KG, Германия



конвейер