

NATE - nápojová technika a.s.

Контроль наличия этикетки на бутылке

Exan Label



Применение

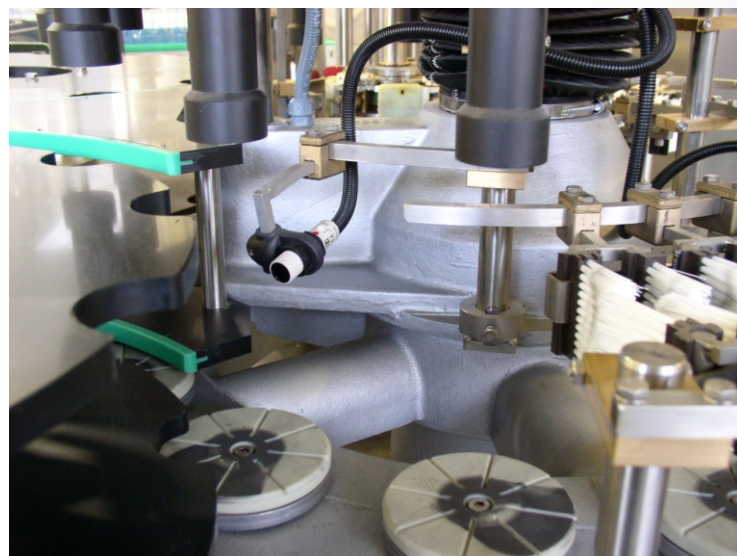
- možnost konv. возможность контроля трёх этикеток (передней, задней и верхней) или капсулы из фольги,
- производительность до 50 000 бутылок/час,
- стеклянные и ПЭТ-бутылки,
- можно установить и на уже имеющиеся этикетировочные машины.

Описание функций

- управление оборудованием осуществляется при помощи платы контроля с микропроцессором или при помощи контроллера SIEMENS S7-200,
- наличие этикеток проверяется при помощи оптических датчиков OMRON – эти датчики находятся в этикетировочной машине,
- отбраковка выполняется при помощи пневматического устройства отбраковки, система Push – на стол накопления отбракованных бутылок или в тару (ПЭТ-бутылки),
- используемые компоненты:
 - датчики OMRON (оптические + фотоэлектронные),
 - пневматика Hoerbiger.



Exan Label



Примеры решения

- Пивоваренный завод Ježek Jihlava (группа K-Brewery)
 - этикетировочная машина KRONES
 - бутылки NRW 0,5 л
 - эксплуатационная мощность 25 000 бутылок/час
- PepsiCo, Теплице-над-Метуйи
 - применение на этикетировочной машине GERNEP Labetta
 - бутылки Toma 0,3 л
 - эксплуатационная мощность 18 000 бутылок/час

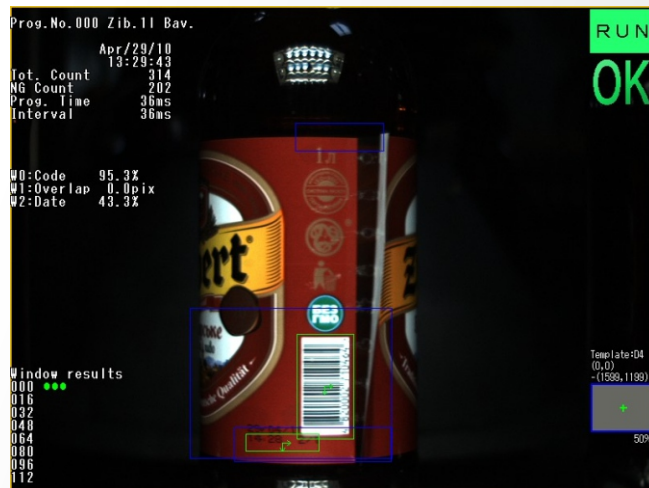
NATE - nápojová technika a.s.

Контроль наличия этикетки, нахлёста этикетки, наносимой по всей окружности бутылки, и печати даты Exan Label CCD



Применение

- контроль наличия этикеток на бутылке в этикетировочной машине,
- Контроль на нахлест и отсутствие отклеивания этикетки, наносимой по всей окружности бутылки,
- возможность контроля даты,
- производительность до 40 000 бутылок/час,
- стеклянные и ПЭТ-бутылки,
- можно установить и на уже имеющиеся этикетировочные машины.



Exan Label

Описание функций

- управление оборудованием осуществляется при помощи контроллера Siemens S7,
- наличие этикеток проверяется при помощи камеры (эта камера находится в этикетировочной машине),
- отбраковка выполняется при помощи пневматического устройства отбраковки, система Push – на стол накопления отбракованных бутылок или в тару (ПЭТ-бутылки),
- используемые компоненты:
 - камеры Keyence или OMRON,
 - пневматика Hoerbiger – служит для отбраковки бутылок.

Пример решения

- ЗАО "Оболонь", Киев, Украина
 - применение на этикетировочной машине GERNEP Rollfed
 - ПЭТ-бутылки 1,0 л, 2,0 л
 - производительность оборудования 22 000 бутылок/час



Exan Label

NATE - nápojová technika a.s.
Žižkova 1520
58301 Chotěboř
Czech Republic

Tel.: +420 569 551 235
Fax: +420 569 551 224
E-mail: marketing@nate.cz
URL: <http://www.nate.cz>