

NATE - nápojová technika a.s.

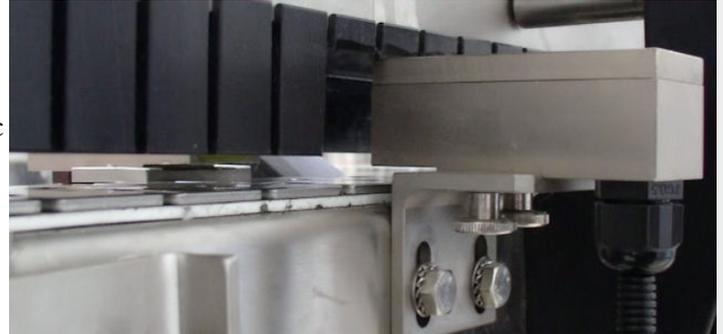
# Контроль остаточной жидкости и щёлочи



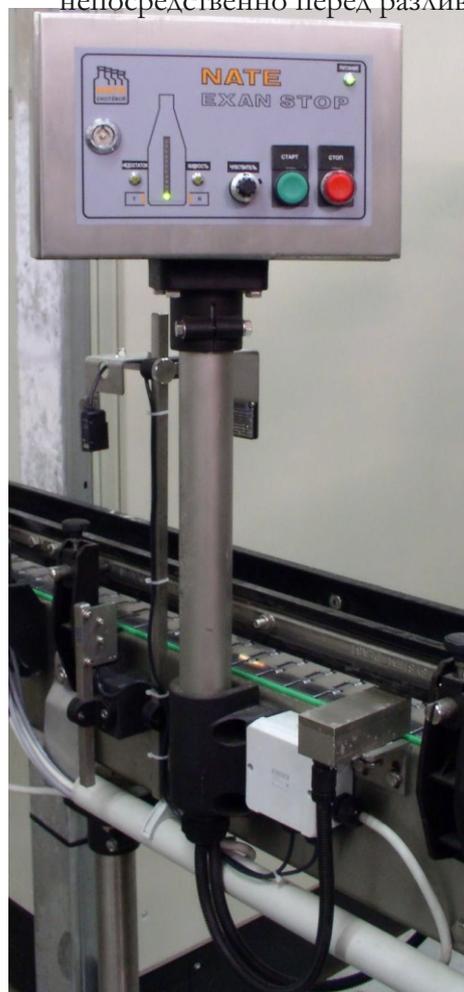
## Exan Stop

### Применение

- последний контроль за наличием остаточной жидкости перед разливочной машиной с остановкой конвейера при обнаружении бутылки с остатками жидкости,
- производительность до 50 000 бутылок/час,
- для бутылок, умытых в машине для мойки бутылок (стеклянных),
- для повышения безопасности линии (установка за стандартным контрольным устройством – непосредственно перед разливочной машиной).



Высокочастотные датчики



Exan Stop

### Описание функций

- управление оборудованием осуществляется при помощи специальной платы контроля с микропроцессором,
- работает на основании высокочастотного принципа, для бутылок с содержанием щёлочи большая чувствительность, чем для бутылок с водой,
- обнаруживает и бутылки со щелочной плёнкой,
- бутылки вынимаются вручную, останавливается конвейер,
  - проходящий через установку, обычно останавливается и разливочная машина (в зависимости от размещения на линии),
- таким образом обращается внимание персонала на серьёзную проблему проникновения бутылки со щёлочью,
- настройка чувствительности на передней панели, включая индикацию уровня сигнала при помощи 12 светодиодов.

### Пример решения

- Лиепайский пивоваренный завод, Латвия
  - бутылки ВВН 0,5 л
  - эксплуатационная мощность 20 000 бутылок/час



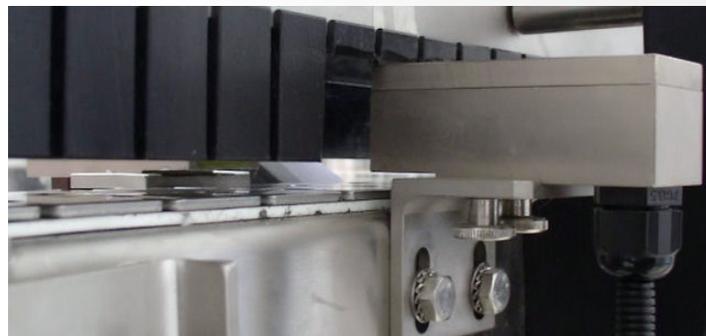
Шкаф Exanu Stop

# Контроль остаточной жидкости и щёлочи

## Exan Stop 1.0

### Применение

- последний контроль остаточной жидкости перед разливочной машиной,
- контроль высоты бутылки (более высокие / более низкие / упавшие) по желанию,
- индикация положения дефектных бутылок с жидкостью,
- производительность до 50 000 бутылок/час,
- для бутылок, умытых в машине для мойки бутылок
- для повышения безопасности линии (установка за стандартным контрольным устройством).



Высокочастотные датчики



Exan Stop 1.0

### Описание функций

- управление оборудованием осуществляется при помощи платы контроля с микропроцессором или при помощи контроллера SIEMENS S7-200,
- работает на основании высокочастотного принципа, для бутылок с содержанием щёлочи большая чувствительность, чем для бутылок с водой,
  - благодаря индикации положения (и нескольких бутылок) можно обнаружить дефектные бутылки и вынуть их, включая бутылки со щелочной плёнкой,
- бутылки вынимаются вручную, останавливается конвейер, проходящий через установку, обычно останавливается и разливочная машина (в зависимости от размещения на линии),
- таким образом обращается внимание персонала на серьёзную проблему проникновения бутылки со щёлочью,
- используемые компоненты:
  - датчики Omron или LEUZE (оптические).

### Варианты исполнения оборудования

- в исключительных случаях возможна и отбраковка бутылок (например, если это единственное контрольное устройство на линии),
- другие функции по желанию заказчика (необходимость консультации).



Шкаф Exan Stop 1.0

### Пример решения

- PepsiCo, завод Тома в Теплице-над-Метуи  
- бутылки Тома 0,3 л  
- эксплуатационная мощность 18 000 бутылок/час