

## Розлив газированных напитков в стеклянные и ПЭТ-бутылки

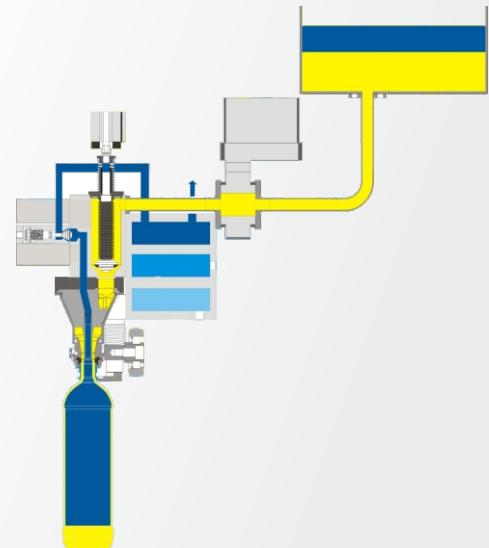
### Метод розлива: Розлив с дозированием по объёму с расходомером

Розлив минеральных вод, безалкогольных напитков, игристых вин и прочих газированных жидкостей в стеклянные и ПЭТ бутылки.

#### Основной принцип розлива

После создания давления в бутылке напиток поступает в клапан через трубку, на которой установлен индуктивный расходомер, который измеряет количество протекающей жидкости и передаёт импульсы системе управления клапана.

После регистрации соответствующего количества импульсов (объёма) расходомер закрывает разливочный клапан. Жидкость наливается в бутылку по стенке, во время наполнения воздух выходит из бутылки и не поступает в резервуар.



- минимальный остаток напитка при окончании эксплуатации
- отвод воздуха из бутылки при розливе осуществляется в другое пространство вне бака
- не проводится вмешательство в клапан при изменении размера бутылки и наполняемого объема
- процесс разлива управляет управляющей системой наполнителя и не зависит от актуальной мощности наполнителя или от остановок машины
- возможность автоматической установки санитационных насадок
- более совершенная санитация наполняющего клапана в сравнении с механическим объемным клапаном (более простое механическое исполнение) – исполнение жидкостного золотника и вентиля для эвакуации, нагнетания давления и отпуска давления с использованием волноводов и мембранных уплотнителей
- скорость разлива примерно на **15-20 %** более высокая, чем у механического объемного клапана



#### Сферический бак круглого сечения:

- цилиндрическое исполнение бака
- применение форсунок для омывания ускоряет и улучшает санитарную обработку разливочной машины
- при окончании розлива остается минимальный остаток напитка.

Для управления машиной применяется система управления Siemens SIMATIC:

- SIMATIC S7 300 для высшего уровня управления
- цветной контактный терминал 10“
- сигнализация состояния отдельных функций машины и неисправностей (номер и описание неисправности) на терминале
- управление машиной с помощью контактного терминала
- архивирование и выход данных для систем мониторинга и визуализации
- удаленное управление и сервис по телефонной линии или через интернет

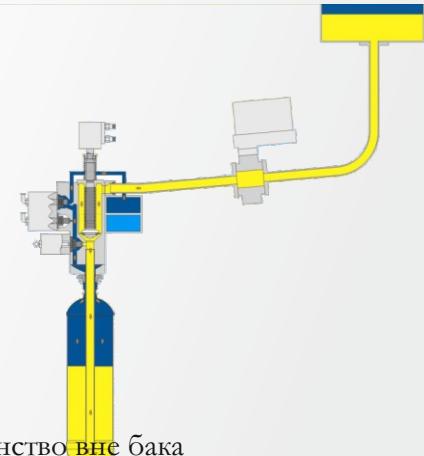
## Розлив пива, кваса в стеклянные и ПЭТ-бутылки

### Метод розлива: Розлив с дозированием по объёму с расходомером

Разливка пива, кваса и напитков, у которых необходимо обеспечить минимальный прирост O<sub>2</sub>, в стеклянные или PET бутылки.

#### Основной принцип розлива

После входа бутылки в разливочную машину происходит промывка бутылки CO<sub>2</sub>, воздух отводится за пределы резервуара разливочной машины. Последует заправка давления в бутылку. Напиток после заправки давления поступает в клапан трубой, оснащенной индуктивным расходомером, считающим расход жидкости, и передает импульсы системе управления клапаном. Тот после регистрации соответствующего количества импульсов (объема) закрывает впускной клапан. Жидкость втекает в бутылку впускной трубой от дна.



- минимальный остаток напитка при окончании эксплуатации
- отвод воздуха из бутылки при розливе осуществляется в другое пространство **вне** бака
- не проводится вмешательство в клапан при изменении размера бутылки и наполняемого объема
- процесс разлива управляемый системой наполнителя и не зависит от актуальной мощности наполнителя или от остановок машины
- возможность автоматической установки санитационных насадок
- более совершенная санитария наполняющего клапана в сравнении с механическим объемным клапаном (более простое механическое исполнение) – исполнение жидкостного золотника и вентиля для эвакуации, нагнетения давления и отпуска давления с использованием волноводов и мембранных уплотнителей
- скорость разлива примерно на **15-20 %** более высокая, чем у механического объемного клапана
- прирост O<sub>2</sub> в течение разливки до **0,05 мг/л** у PET бутылок без применения эвакуации
- **возможность разливки пива и пенистых напитков при температуре до 15 °C** - экономия энергии для пастеризации пива.



#### Сферический бак круглого сечения:

- цилиндрическое исполнение бака
- применение форсунок для омывания ускоряет и улучшает санитарную обработку разливочной машины
- при окончании розлива остается минимальный остаток напитка.

Для управления машин применяется система управления Siemens SIMATIC:

- SIMATIC S7 300 для высшего уровня управления
- цветной контактный терминал 10"
- сигнализация состояния отдельных функций машины и неисправностей (номер и описание неисправности) на терминале
- управление машиной с помощью контактного терминала
- архивирование и выход данных для систем мониторинга и визуализации
- удаленное управление и сервис по телефонной линии или через интернет